

# Scheda tecnica

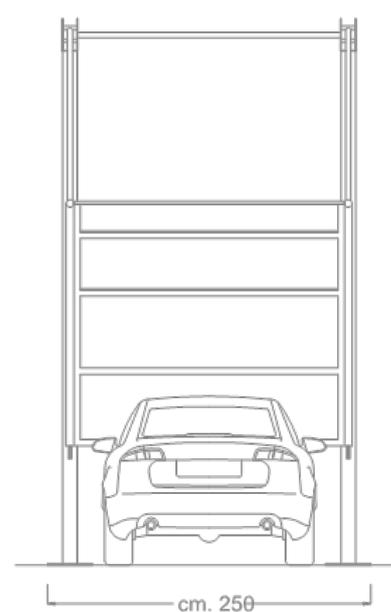
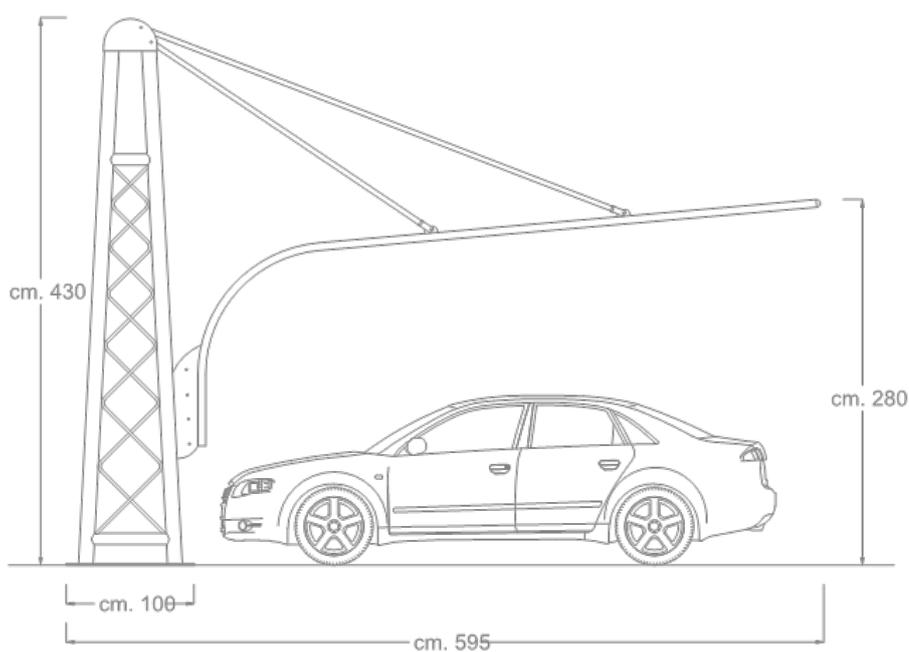
Tettoia auto Airone

Codice 336

Rev. 1 del 13/12/2022



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Tettoia auto Airone

Codice 336

Rev. 1 del 13/12/2022



## DESCRIZIONE

### Struttura

Copertura singolo posto auto modello Airone, costituita da montanti verticali formati da N. 2 tubolari tondi di acciaio zincato da Ø mm. 114x3, distanziati da N. 2 traverse in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 89x2.

- Parte interna intelaiata con traliccio realizzato in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5; ogni singolo montante è provvisto alla base di piastra in lamiera zincata con fori per il fissaggio al suolo.
- Tiranti di rinforzo realizzati in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 40x2, e staffe di collegamento tra montanti e copertura realizzate in lamiera di zincata.
- Copertura a sbalzo realizzata con arcate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2 con tappi terminali in PVC; le arate sono resi solidali tra loro da intelaiatura realizzata in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x20x2. L'ancoraggio della copertura ai montanti verticali avviene per mezzo di piastre di ancoraggio, saldate ai montanti verticali.
- Tamponamento superiore in polycarbonato alveolare tipo opaco spessore mm. 6.

**Peso complessivo:** 483Kg

# Scheda tecnica

Tettoia auto Airone

Codice 336

Rev. 1 del 13/12/2022



---

## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Alluminio brillante  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

---

## OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 336-DIM - Dima di installazione per Tettoia auto Airone

Codice 336-M - Tettoia auto Airone (modulo aggiuntivo)

# Scheda tecnica

Tettoia auto Airone

Codice 336

Rev. 1 del 13/12/2022



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Tettoia auto Airone

Codice 336

Rev. 1 del 13/12/2022



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

## FISSAGGIO

La struttura deve essere installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione, richiedibile come articolo accessorio). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC2.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.