

Scheda tecnica

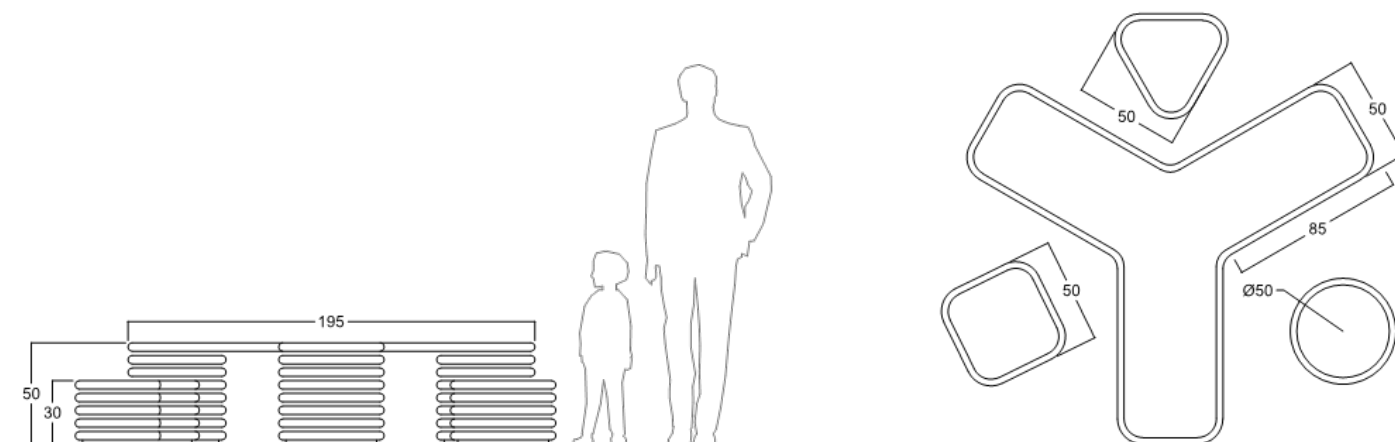
Tavolo multiattività Loop

Codice D832

Rev. 0 del 10/03/2022



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

DESCRIZIONE

Struttura

Ciò che contraddistingue il tavolo multiattività Loop è la varietà delle forme degli elementi che lo compongono; il tavolo si sviluppa in tre direzioni, e tra queste sono disposte le 3 panche, le quali presentano una forma in pianta rispettivamente di un quadrato, un triangolo e un cerchio. La struttura portante del tavolo è costituita da piedi ottenuti dalla sovrapposizione di tubi a sezione circolare sagomati e un telaio perimetrale in tubo della stessa sezione a supporto di un piano in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2 ad esso saldato; ogni singolo piede è dotato di piastre alla base in lamiera zincata con fori per il fissaggio al suolo.

- Le panche sono realizzate con la medesima modalità costruttiva, il fusto ottenuto dalla sovrapposizione di tubi a sezione circolare e piano di seduta in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2; ciascuna seduta è dotata di apposita contropiastra da ancorare preliminarmente al suolo, e alla quale va fissata.
- Tutti i bordi dei vari elementi risultano essere privi di spigoli.

Peso complessivo: 142Kg

Scheda tecnica

Tavolo multiattività Loop

Codice D832

Rev. 0 del 10/03/2022



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3020
(Panca)



RAL 9010
(Tavolo e supporti)



RAL 1018
(Panca)



RAL 5012
(Panca)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice D832-QUA - Modulo QUADRATO seduta multiattività Loop

Codice D832-T - Solo Modulo Tavolo multiattività Loop

Codice D832-CER - Modulo CERCHIO seduta multiattività Loop

Codice D832-TRI - Modulo TRIANGOLO seduta multiattività Loop

3/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018