

Scheda tecnica

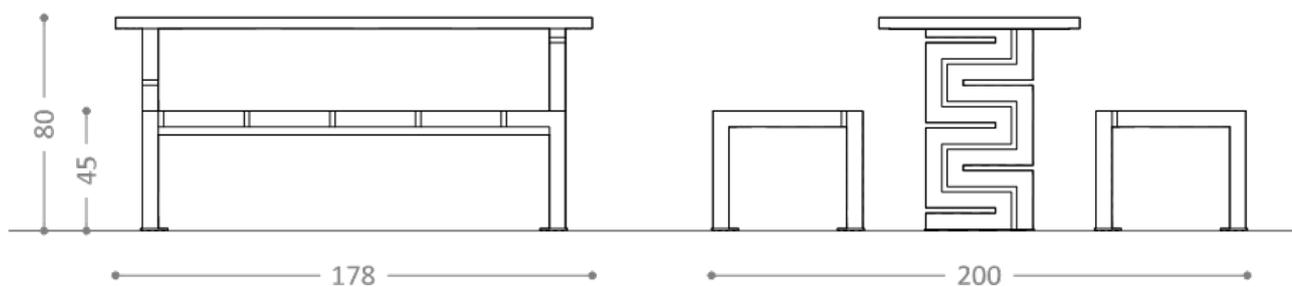
Tavolo da picnic Snake con 2 panche

Codice D831

Rev. 0 del 31/08/2022



1/5



Scheda tecnica

Tavolo da picnic Snake con 2 panche

Codice D831

Rev. 0 del 31/08/2022



DESCRIZIONE

Struttura

Ciò che contraddistingue il tavolo da picnic Snake è la sinuosità della forma, caratteristica del serpente; L'intera composizione è realizzata in profili tubolari di acciaio zincato a sezione quadrata e costituita da monoblocchi interconnessi. Due panche realizzate con monoblocchi comprendenti ciascuno i piedi; ogni singolo piede è dotato di piastra alla base in lamiera zincata con foro per il fissaggio al suolo.

Tavolo costituito da supporti laterali composti da monoblocchi completi di piastra di base per l'ancoraggio. Piano realizzato con profilo perimetrale in acciaio zincato a sezione quadra, e piano in lamiera zincata.

Tutte le aperture presenti nei vari blocchi non provocano pericolo di intrappolamento delle dita.

Peso complessivo: 201Kg

Scheda tecnica

Tavolo da picnic Snake con 2 panche

Codice D831

Rev. 0 del 31/08/2022



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 8012
(Parti in acciaio)



RAL 1015
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice D831-T - Tavolo da picnic Snake

Scheda tecnica

Tavolo da picnic Snake con 2 panche

Codice D831

Rev. 0 del 31/08/2022



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Tavolo da picnic Snake con 2 panche

Codice D831

Rev. 0 del 31/08/2022



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008