

# Scheda tecnica

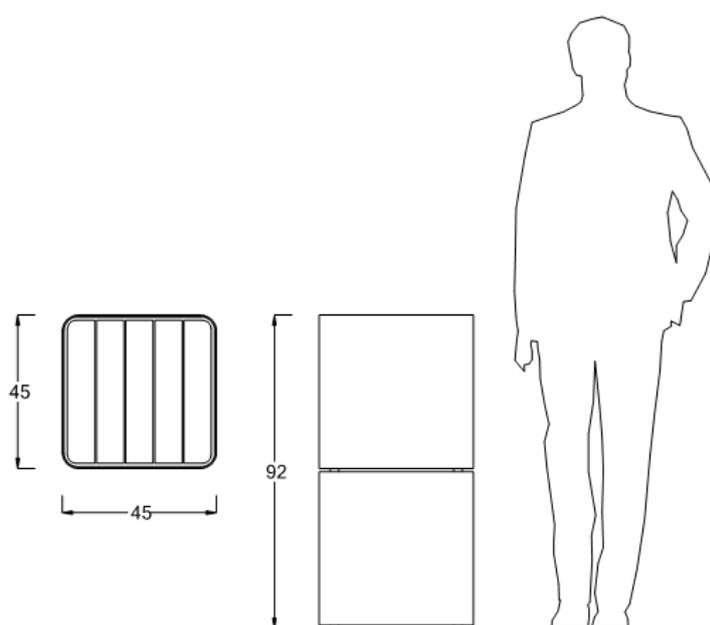
Tavolo Cubik con piano in legno di Okumè

Codice G488

Rev. 0 del 31/10/2020



1/5



# Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in legno di Okumè

Codice G488

Rev. 0 del 31/10/2020



---

## DESCRIZIONE

### Struttura

Dalla particolare forma quadra, costituito da due moduli sovrapposti realizzati con pannelli ad angoli stondati in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3. Il modulo è dotato di fori alla base per il fissaggio al suolo. Piano realizzato in profili di legno tipo Okumè sezione mm. 80x20.

Grazie alle linee pulite e definite il tavolino Cubik ben si colloca in ambienti urbani moderni.

**Peso complessivo:** 35Kg

# Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in legno di Okumè

Codice G488

Rev. 0 del 31/10/2020



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3002  
( Modulo superiore )



RAL 9016  
( Modulo inferiore )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice G488-BIS - Tavolo Cubik con piano in metallo](#)

# Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in legno di Okumè

Codice G488

Rev. 0 del 31/10/2020



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

## PIANO DI MANUTENZIONE PER PARTI IN LEGNO

Per una lunga durata delle doghe in legno, sono necessari periodici lavori di **manutenzione**, pertanto, si consiglia una manutenzione **ogni tre/sei mesi e comunque una volta l'anno**.

Per la manutenzione periodica, effettuare una leggera carteggiatura con una spugnetta abrasiva di grana 150, applicare una mano sottile di Olio Adler evitando assolutamente la formazione di strati.

Per il rinnovo di elementi invecchiati ed ingrigniti, procedere ad un'accurata carteggiatura con spugnetta abrasiva di grana 150 nella direzione delle fibre, eliminando eventuali residui di vernice esistente.

Procedere con una prima applicazione di Olio Adler mogano chiaro a pennello. Dopo 12 ore, applicare una seconda mano di Olio Adler mogano chiaro a pennello e successivamente tirare via il prodotto in eccesso con un panno morbido.

Attenzione, i prodotti necessari alla manutenzione quali Olii e impregnanti non sono compresi nella fornitura del prodotto ma possono essere richiesti separatamente.

# Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in legno di Okumè

Codice G488

Rev. 0 del 31/10/2020



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione