

Scheda tecnica

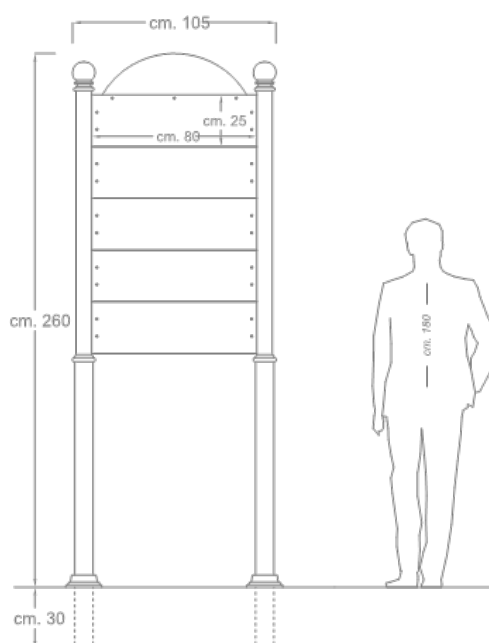
Tabellone Informativo

Codice 184

Rev. 0 del 10/06/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

DESCRIZIONE

Struttura

Tabellone Informativo composto da montanti di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 89x2 (parte inferiore) e da Ø mm. 76x2 (parte superiore) con elemento intermedio decorativo di riduzione; entrambi i montanti di sostegno sono adornati nella parte superiore da fregi decorativi. N. 2 fascette forate per il fissaggio delle targhe; N. 2 flange decorative a copertura dei fori praticati per l'interraggio.

- Targhe composte da: N. 1 di forma semi-circolare (smontabile) nella parte superiore per apporre l'eventuale denominazione del Comune; ed N. 5 di forma rettangolare realizzate in lamiera zincata spessore mm. 1.2 dotate di fori per il fissaggio sulle fascette dei montanti di sostegno.
- Adesivi per targa circolare e rettangolare non inclusi.

Peso complessivo: 45Kg

FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 184-AD - Adesivo rettangolare cm. 80 x 25 H. con stampa a richiesta per tabellone Informativo (NO catarifrangente - NO omologato per segnaletica stradale)

Codice 184-AD-S - Adesivo semicircolare superiore con stampa a richiesta per tabellone Informativo (NO catarifrangente - NO omologato per segnaletica stradale)

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018