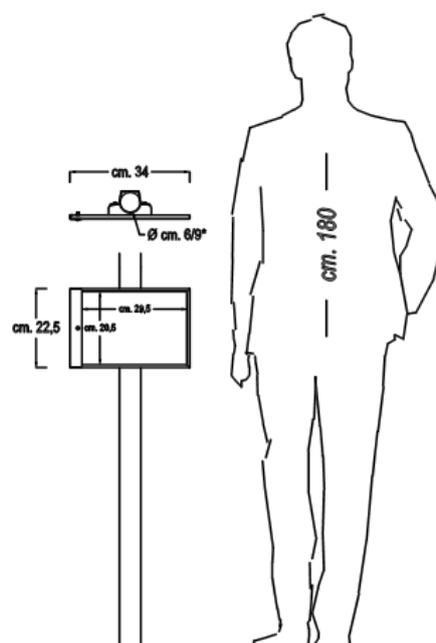


Scheda tecnica

Tabella Modena Inox monofacciale con staffa per palo esistente da \varnothing cm. 6 oppure da cm. 9
Codice 391

Rev. 1 del 13/01/2020



1/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Tabella Modena Inox monofacciale con staffa per palo esistente da \varnothing cm. 6
oppure da cm. 9
Codice 391

Rev. 1 del 13/01/2020



DESCRIZIONE

Struttura

Tabella Porta orari Modena inox mono-facciale di forma rettangolare, realizzata in lamiera di acciaio inox AISI 304 lucida spessore mm. 0.8 con graffa laterale (dotata di vite) per il bloccaggio sicuro del foglio informativo; tutte le bordature sono raggiate in modo da eliminare spigoli vivi o taglienti. La tabella è provvista nella parte superiore, di una staffa composta da due metà (di cui una fissa al corpo della tabella) predisposta per ospitare internamente un montante a sezione circolare avente un diametro di mm. 60 o mm. 90, oppure con diametro a richiesta*.

*sarà a cura del cliente specificare le dimensioni del montante già in fase di preventivo. N. 1 spazio espositivo dotato di pannello in policarbonato compatto trasparente adibito all'inserimento di fogli oraria (in formato A4 orizzontale); il pannello ha lo scopo di proteggere le informazioni ed evitarne la rimozione accidentale o non autorizzata.

Peso complessivo: 1Kg

Scheda tecnica

Tabella Modena Inox monofacciale con staffa per palo esistente da \varnothing cm. 6 oppure da cm. 9
Codice 391

Rev. 1 del 13/01/2020



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice 391-BIS - Tabella Modena Inox bifacciale con staffa per palo esistente da \$\varnothing\$ cm. 6 oppure da cm. 9](#)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Tabella Modena Inox monofacciale con staffa per palo esistente da \varnothing cm. 6
oppure da cm. 9
Codice 391

Rev. 1 del 13/01/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Tabella Modena Inox monofacciale con staffa per palo esistente da \varnothing cm. 6
oppure da cm. 9
Codice 391

Rev. 1 del 13/01/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è dotato di staffa posteriore asolata per il fissaggio al palo esistente.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.