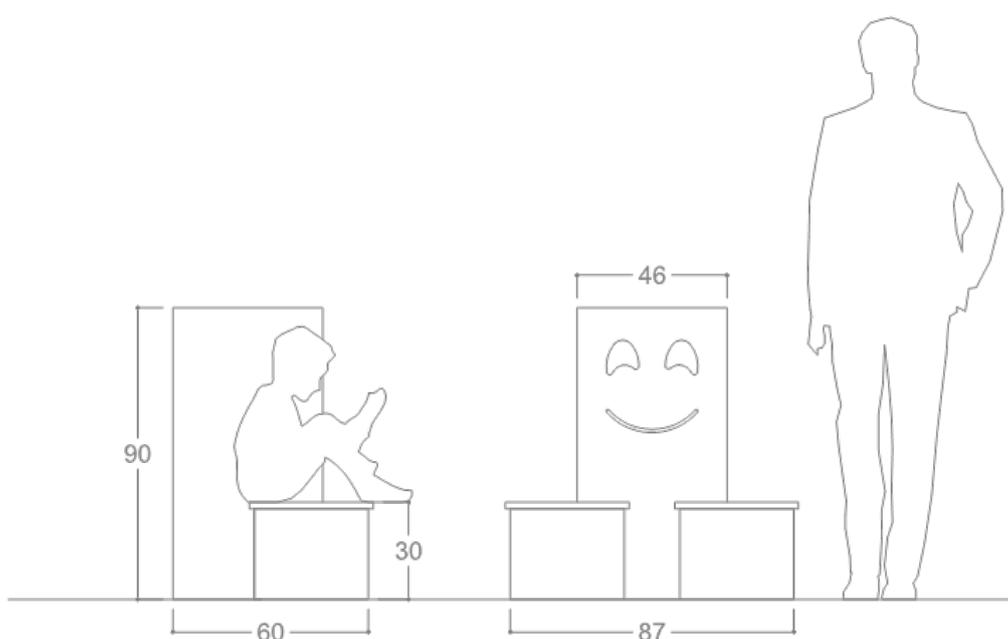


Scheda tecnica
Seduta Tubetto con fioriera
Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Seduta Tubetto con fioriera

Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



DESCRIZIONE

Struttura

La seduta con fioriera Tubetto è costituita fusto principale di forma cilindrica (fioriera), realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3, caratterizzato da intagli decorativi ricavati da taglio a tecnologia laser, ritraenti una "faccina sorridente". All'interno il fusto è dotato di vasca in acciaio zincato per l'inserimento di piante. N. 2 sedute alla base, di forma semi-circolare, realizzate in acciaio zincato spessore mm. 2, dotate di piano seduta in lamiera zincata con profilo arrotondato.

Peso complessivo: 61Kg

Scheda tecnica

Seduta Tubetto con fioriera

Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7005
(Vasca interna e scocca seduta)



RAL 1018
(Fusto e seduta)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

Scheda tecnica

Seduta Tubetto con fioriera

Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018