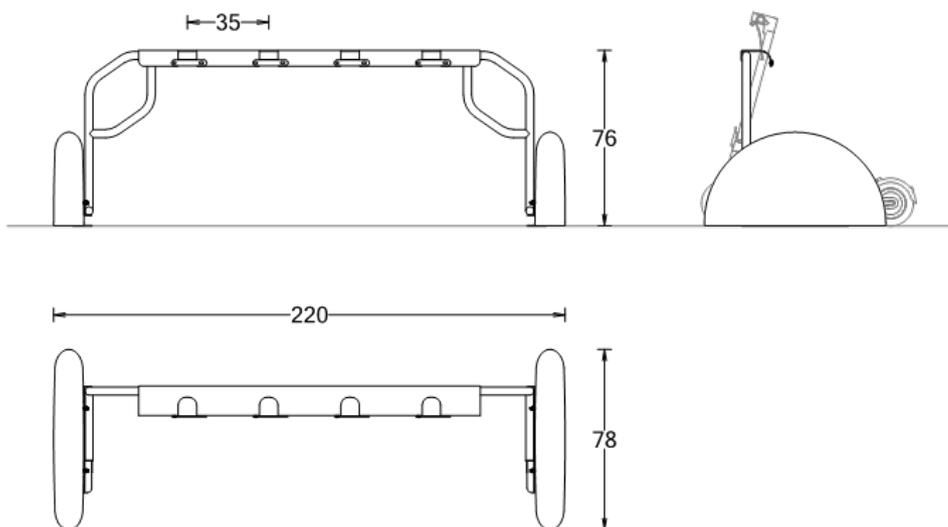


Scheda tecnica

Rastrelliera per monopattini Speedy a 4 posti

Codice D882

Rev. 0 del 09/06/2023



1/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera per monopattini Speedy a 4 posti

Codice D882

Rev. 0 del 09/06/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Rastrelliera per monopattini da N. 4 posti. Telaio realizzato in acciaio zincato con sistema autoportante costituito da basamenti in cemento.

- Rastrelliera metallica costituita da telaio sagomato realizzato in profilato di acciaio zincato a sezione circolare da diametro mm. 35 spessore mm. 1,5. Il telaio è saldato a profili sagomati ad "L" realizzati in lamiera zincata spessore mm. 3.
- Supporti di irrigidimento laterali, realizzati in profilo di acciaio zincato a sezione circolare da diametro mm. 35 spessore 1,5, opportunamente sagomati e saldati sul telaio.
- Sistema di aggancio monopattini, costituito da supporto sagomato realizzato in lamiera zincata spessore mm. 4, ricavato da taglio a tecnologia laser, e dotato di N. 4 alloggiamenti per l'inserimento dell'asta manubrio.
- Ogni alloggiamento è dotato a sua volta di staffa a perno per assicurare il veicolo per mezzo lucchetto semplice o lucchetto a cavo.

Basamenti in cemento, con forma semicircolare, realizzati con impasto a consistenza plastica Classe S2, di cemento bianco del tipo 52,5 R ad alta resistenza, ed inerti a granulometria controllata (non superiore a 10 mm.)

Peso complessivo: 149Kg

2/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera per monopattini Speedy a 4 posti

Codice D882

Rev. 0 del 09/06/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3020
(Staffe per lucchetto)



Canna fucile
(Telaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Rastrelliera per monopattini Speedy a 4 posti

Codice D882

Rev. 0 del 09/06/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera per monopattini Speedy a 4 posti

Codice D882

Rev. 0 del 09/06/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018