

Scheda tecnica

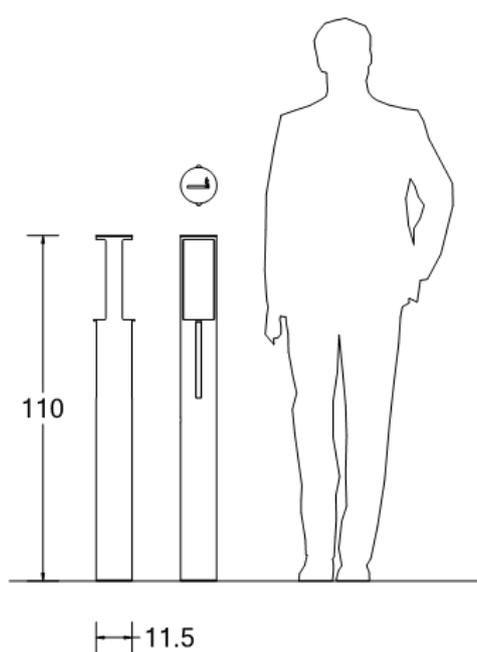
Posacenere Charlie

Codice G480

Rev. 0 del 13/06/2022



1/5



Scheda tecnica

Posacenere Charlie

Codice G480

Rev. 0 del 13/06/2022



DESCRIZIONE

Struttura

Costituito da unico blocco ricavato dalla sagomatura per mezzo taglio laser di tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 114.

Contenitore (di tipo estraibile) inserito all'interno di apposito vano assicurato da serratura e completo di piastra circolare in lamiera di acciaio inox AISI 304.

La piastra è dotata di apposite linguette per il sollevamento ed estrazione del contenitore. Disco superiore con intaglio stilizzato.

Peso complessivo: 11Kg

Scheda tecnica

Posacenere Charlie

Codice G480

Rev. 0 del 13/06/2022



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7001
(Descrizione)



RAL 3020
(Disco)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Posacenere Charlie

Codice G480

Rev. 0 del 13/06/2022



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Posacenere Charlie

Codice G480

Rev. 0 del 13/06/2022



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione