

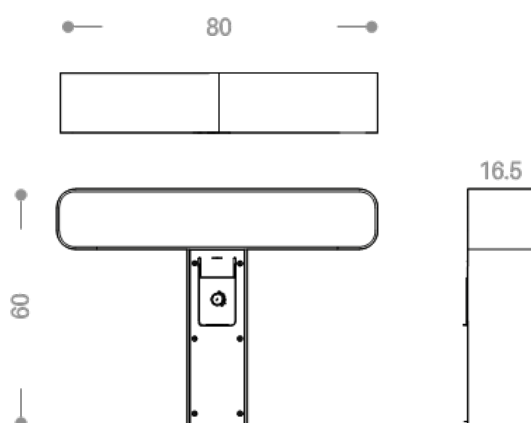
Scheda tecnica

Portabici Rio con presa di ricarica
Codice 615

Rev. 0 del 25/09/2024



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Portabici Rio con presa di ricarica

Codice 615

Rev. 0 del 25/09/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Composto da sagoma stilizzata realizzata in lamiera zincata spessore mm 6, ricavata da taglio laser e sagomata. vano centrale composto da scatolato in lamiera zincata spessore mm 3 predisposta per l'alloggiamento delle componenti elettroniche per l'alimentazione di N. 2 prese elettriche Schuko (fronte/retro). Il vano è dotato di viti di sicurezza per l'eventuale manutenzione. Il portabici viene fornito già cablato con cavo di alimentazione alla base da circa 1 metro per l'allaccio alla rete pubblica.

Il prodotto è dotato alla base di fori per l'ancoraggio al suolo.

Peso complessivo: 25Kg

Scheda tecnica

Portabici Rio con presa di ricarica

Codice 615

Rev. 0 del 25/09/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 1018
(Parti in acciaio)



RAL 9005
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Portabici Rio con presa di ricarica

Codice 615

Rev. 0 del 25/09/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Portabici Rio con presa di ricarica

Codice 615

Rev. 0 del 25/09/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008