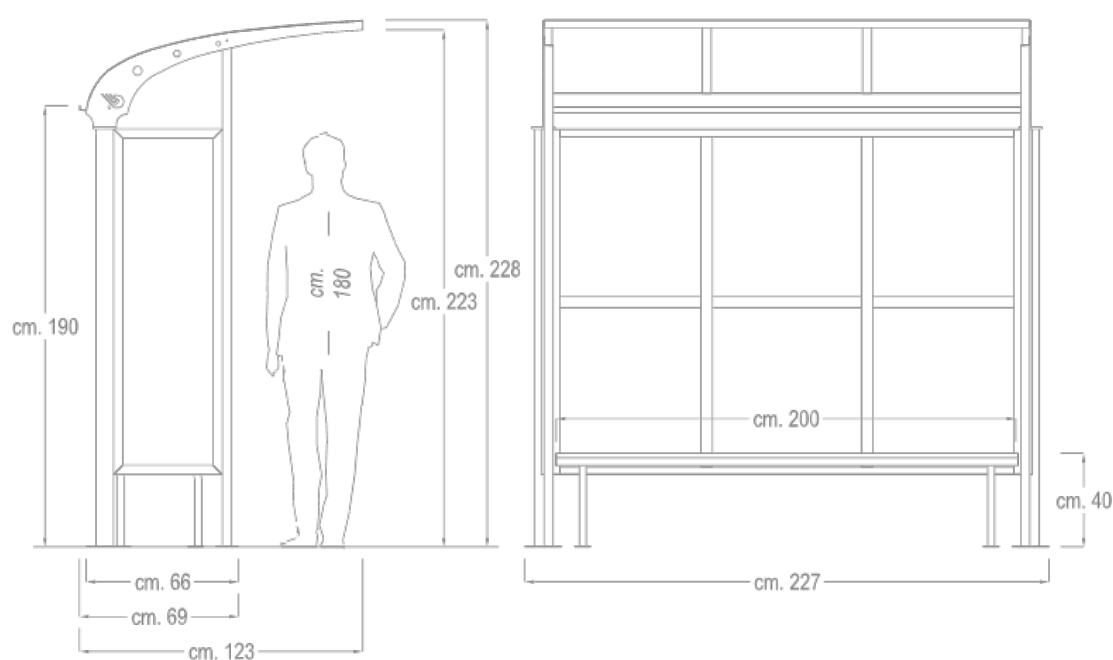


Scheda tecnica

Pensilina Scuolabus

Codice 261

Rev. 2 del 16/03/2017



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

DESCRIZIONE

Struttura

Costituita da N. 2 strutture montanti posteriori in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 76x2 completi di piastra alla base in lamiera zincata con fori per l'ancoraggio al suolo. Nella parte superiore N. 2 centine laterali in lamiera zincata spessore mm. 5 con intaglio e fori decorativi.

- Le centine sono collegate e rese solidali tra loro mediante telaio in profilati di acciaio zincato.
- Parete di fondo costituita da telaio perimetrale in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3 con longheroni verticali e traverse orizzontali di rinforzo nella parte esterna in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x15x1.5.
- Policarbonato alveolare tipo trasparente spessore mm. 10 sostenuto da profili in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5 e mm. 50x10x1.5.
- Pareti laterali costituite da telaio perimetrale in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3; policarbonato alveolare tipo trasparente spessore mm. 10 sostenuto da profili in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5.
- Montante verticale anteriore in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 40x1.5 completo di piastra alla base in lamiera zincata con fori per l'ancoraggio al terreno.
- Copertura in policarbonato alveolare tipo opaco spessore mm. 6 sostenuto da profili curvi in acciaio zincato spessore mm. 3; nella parte superiore grondaia per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.

Panca

Composta da N. 2 supporti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 30x1.5; N. 4 piastre di base saldate ai supporti e realizzate in lamiera zincata con fori per l'ancoraggio al suolo; N. 5 profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completi di tappi terminali in PVC.

Peso complessivo: 130Kg

Scheda tecnica

Pensilina Scuolabus

Codice 261

Rev. 2 del 16/03/2017



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

Codice 261-B - Bacheca per Pensilina Scuolabus, Largh. cm.102, Alt. cm.81

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

Scheda tecnica

Pensilina Scuolabus

Codice 261

Rev. 2 del 16/03/2017



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC2.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.