

Komete D818



Scopri di più

La ditta si riserva tutti i diritti a norma di legge di tale documento, e ne vieta la riproduzione o trasferimento a terzi senza approvazione scritta. Dati, misure, disegni e foto sono riportati a mero titolo informativo e potranno essere modificati in ogni momento

Prodotto Certificato | EN 1090 Obbligatorio per Legge

Cosa occorre sapere:

La pensilina attesa autobus non è un semplice elemento d'arredo urbano, ma è una struttura che, come tale, incide sulla sicurezza delle persone che la utilizzano. Occorre quindi essere sicuri che si stia acquistando un prodotto in regola con le disposizioni di legge attualmente in vigore.

Dal 2011 la pensilina attesa autobus è un prodotto per il quale è obbligatorio il **Marchio CE** pertanto la sua produzione è disciplinata dalla rigida norma **EN 1090-1 2009 + A1:2011**

Una pensilina conforme alla EN 1090 subisce, durante la sua realizzazione, un sistema di controllo di produzione in fabbrica; ciò significa che tutte le materie prime impiegate, tutte le fasi di lavorazione, sono sottoposte a rigidi controlli. Solo al termine di tale percorso il produttore può apporre la marcatura CE.

Il documento essenziale che comprova la regolarità della struttura è la Dichiarazione di Prestazione (DOP) che il produttore deve obbligatoriamente rilasciare, il quale riporterà: il marchio CE - numero di certificato rilasciato dall'Organismo Notificato che attesta la regolarità dei controlli ed autorizza il fabbricante ad emettere la DOP - Timbro e Firma del fabbricante.

Da anni Dimcar si dedica con passione e rigore alla realizzazione di elementi d'arredo urbano che rispecchiano l'eccellenza italiana. Questa dedizione è confermata e riconosciuta dalle nostre numerose certificazioni di qualità.

Ogni pezzo che portiamo nel tessuto urbano è un segno tangibile del nostro impegno a rispettare gli standard più alti dell'industria.

Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1

Sistema di gestione della qualità

Sistema di gestione della qualità delle saldature

Attestato di Centro di Trasformazione



Un piccolo spazio di calma nel tuo mondo veloce.

Descrizione prodotto

Struttura: costituita da elementi portanti laterali, realizzati in profilo di acciaio zincato a sezione quadra da mm. 100x100x3 e 60x60x3 (montante anteriore), dotati alla base di piastre per l'ancoraggio al suolo, ricavate da taglio laser e realizzate in lamiera zincata spessore mm. 8.

In basso gli elementi portanti sono caratterizzati da pannelli decorati in lamiera zincata, ricavati da taglio laser.

Tamponamento laterale costituito da sagome in vetro stratificato trasparente spessore mm. 5+5 a filo lucido sostenuto da opportuni morsetti.

Telaio di copertura realizzato in profili di acciaio zincato da mm. 60x30x3, tamponamento superiore in polycarbonato compatto fumè spessore mm. 5, infrangibile, protetto ai raggi UV, con presso-piegatura anteriore a scopo bandella destinata ad ospitare un adesivo in PVC; grondaia posteriore per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.

Nella parte centrale la copertura è caratterizzata in basso da pannello decorativo con intagli stilizzati, ricavato da taglio laser in lamiera zincata.



D818
Komete



RAL 9010



RAL 5012



Un'esperienza di attesa unica.

Parete posteriore realizzata in profili di acciaio zincato a sezione quadra da mm. 60x60x3 e sezione rettangolare da mm. 60x30x3. Tamponamento posteriore costituito da sagome in vetro stratificato trasparente spessore mm. 5+5 a filo lucido sostenute da opportuni morsetti. Il modulo centrale posteriore è caratterizzato da pannello decorativo con intagli stilizzati identici al pannello di copertura, ricavato da taglio laser in lamiera zincata.

Panca interna alla pensilina costituita da seduta realizzata con profili di acciaio zincato e rivestita da profili in legno di tipo Okumè (sezione cm. 9x4). La seduta si estende per tutta la lunghezza della pensilina, ed è dotata di supporti centrali sagomati in profilati di ferro zincati.

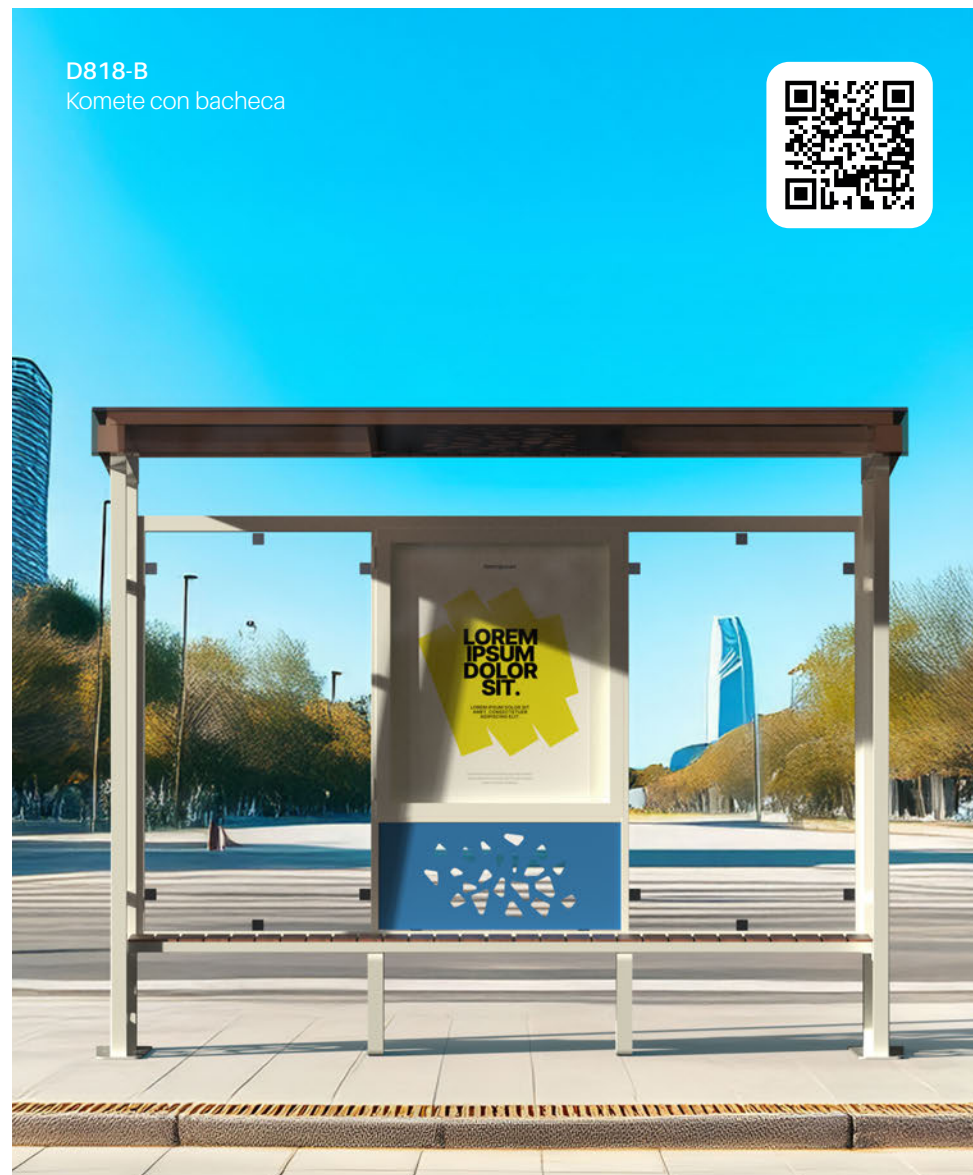


La tua finestra sulla città in tempo reale.

La pensilina può essere dotata di bacheca centrale porta-orari, con affissione mediante magneti (dimensione utile d'affissione cm. 80x100h circa), dotata di anta con apertura a chiave e tamponamento in vetro.

*optional - Illuminazione LED

La pensilina può essere dotata di illuminazione interna incassata nel pannello centrale di copertura. Tutta la componentistica elettrica è racchiusa in apposito vano interno alla struttura con uscita del cavo di alimentazione alla base della struttura.



Ricarica il tuo smartphone, ricarica la tua giornata.

Impianto Solar

La pensilina fotovoltaica Komete Solar adotta un pannello fotovoltaico installato sulla parte superiore del tetto per generare energia elettrica da immagazzinare in un accumulatore posto all'interno della seduta. La seduta funge da contenitore metallico, ispezionabile, ed ospita tutta l'elettronica necessaria per rendere questa pensilina un prodotto stand-alone. L'energia immagazzinata nell'accumulatore viene riutilizzata durante tutta la giornata, allo scopo di alimentare un dispositivo di ricarica wireless Qi, le prese USB collocate ai lati della seduta e per l'illuminazione della pensilina. Nelle ore che vanno dal tramonto all'alba, per illuminare il pannello LED posto al centro del tetto. La pensilina fotovoltaica Komete Solar è progettata affinché, in condizioni ottimali di carica, sia in grado di mantenere un'autonomia energetica per due giorni anche in presenza di cielo nuvoloso o parzialmente soleggiato.

Attenzione

Il prodotto offre due configurazioni per la gestione dell'illuminazione: "Temporizzata" e "Crepuscolare". Di fabbrica, è preconfigurato in modalità "Temporizzata", con accensione alle ore 17:00 e spegnimento alle ore 06:00 del mattino successivo.

Il passaggio dalla modalità "Temporizzata" a quella "Crepuscolare" (e viceversa) può essere effettuato seguendo le istruzioni riportate nella documentazione fornita durante l'installazione.

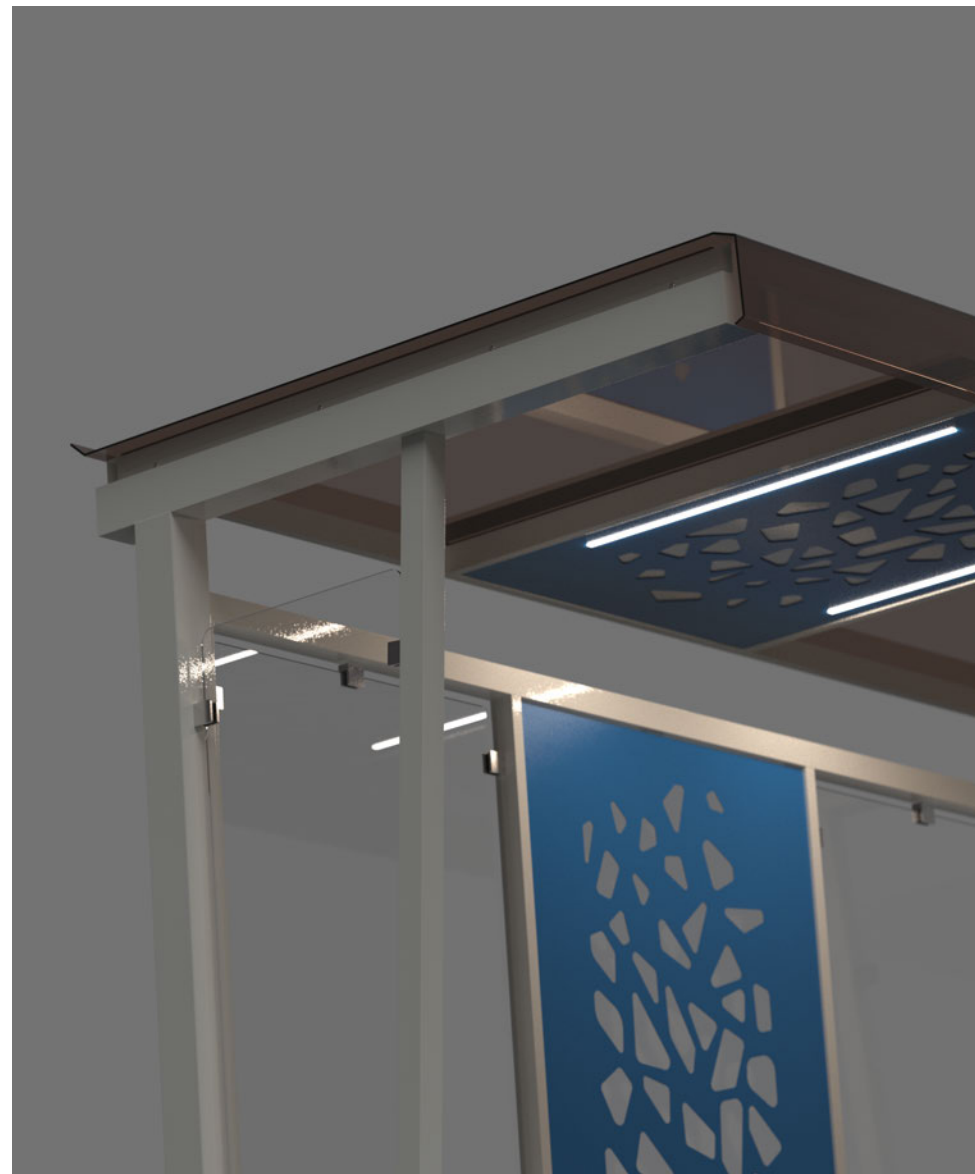
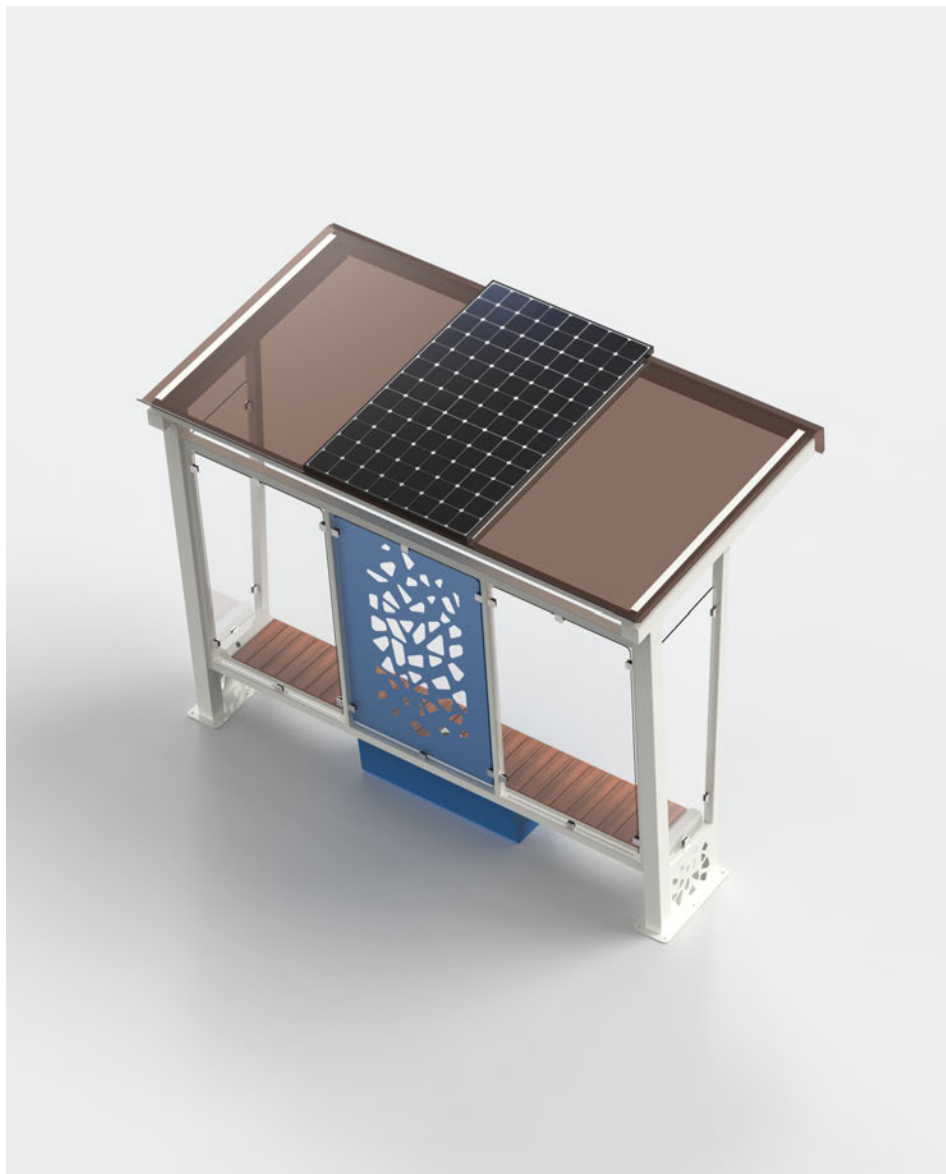
Tuttavia, selezionando la modalità "Crepuscolare", la presenza di fonti luminose artificiali (ad esempio, pali dell'illuminazione) nelle vicinanze del prodotto o che proiettano luce diretta sul pannello fotovoltaico potrebbe compromettere il corretto funzionamento, ostacolando l'accensione e lo spegnimento automatico dell'illuminazione.

Si precisa inoltre che, indipendentemente dalla configurazione selezionata, il tempo di accensione della lampada potrebbe essere inferiore al previsto. Questo dipende direttamente dalla capacità di carica della batteria e dalla sua efficienza nel tempo. La batteria si ricarica grazie all'energia raccolta dal pannello fotovoltaico, la cui resa varia in funzione delle condizioni climatiche e della disponibilità di luce solare.



D818-S
Komete Solar



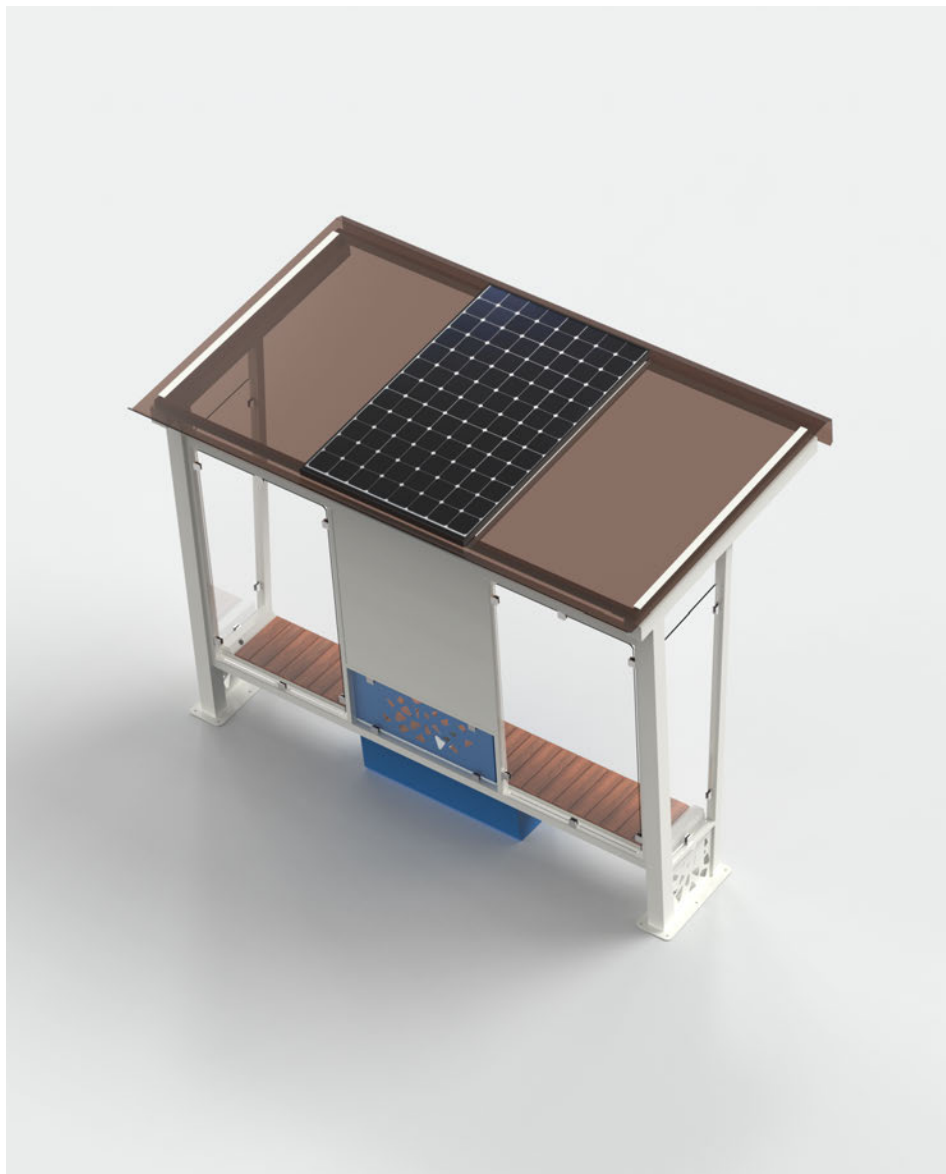


Il comfort high-tech per la tua attesa quotidiana.

La pensilina può essere dotata di bacheca centrale porta-orari, con affissione mediante magneti (dimensione utile d'affissione cm. 80x100h circa), dotata di anta con apertura a chiave e tamponamento in vetro ed illuminazione interna.



D818-S-B
Komete Solar con bacheca



Su misura per Te | Scopri tutti i modelli Komete



D818

- Komete



D818-B

- Komete con bacheca



D818-S

- Komete Solar



D818-S-B

- Komete Solar con bacheca

Tutti i materiali | qualità per durare nel tempo



Acciaio zincato

- profili zincati in origine
- protezione dagli attacchi degli agenti atmosferici
- garanzia contro la ruggine



Policarbonato compatto trasparente

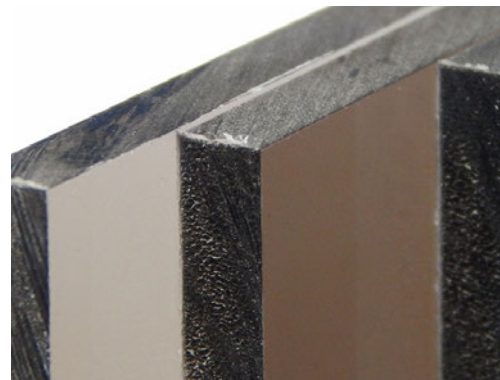
- antinfortunistico
- resistenza agli urti
- peso 50% in meno del vetro
- durata nel tempo.

Rivestimento solo per pareti perimetrali.



Listoni in legno

- resistenza alla deformazione
- resistenza agli agenti atmosferici
- confortevole
- sostenibile



Policarbonato compatto fumè

- antinfortunistico
- resistenza ai raggi U.V.
- alta flessibilità
- durata nel tempo.



Vetro stratificato trasparente

- isolamento acustico
- protezione ai raggi U.V.
- trasparenza
- no effetti frammenti

Rivestimento solo per pareti perimetrali.

Trattamenti e finiture

Zincatura a caldo (elementi strutturali)

Il trattamento prevede una completa pulizia del manufatto per mezzo di trattamenti chimici (sgrassaggio, decapaggio e risciacquo) al fine di eliminare tutte le impurità dalla superficie. Successivamente il manufatto viene preriscaldato ed essiccato ad una temperatura compresa tra gli 80° e 100°. Terminata questa fase il prodotto subisce il trattamento di zincatura a caldo mediante l'immersione in una vasca contenente zinco fuso mediamente alla temperatura di 450° C. Tali operazioni vengono eseguite rispettando scrupolosamente le norme tecniche di riferimento per la zincatura a caldo (UNI EN ISO 1464) la quale disciplina le prescrizioni in ordine alle caratteristiche del rivestimento, criteri di accettabilità, metodi di controllo.

Fosfosgrassaggio

Prima di essere verniciato, il manufatto subisce un trattamento manuale tramite idropulitrice a caldo con prodotto fosfatante e sgrassante per eliminare tutte le impurità. Successivamente viene eseguito un primo risciacquo con acqua filtrata da apposito serbatoio di stoccaggio, e un secondo risciacquo con acqua filtrata. Dopo il lavaggio il prodotto da verniciare viene asciugato per circa 15 minuti in essiccatoio.

Micro-sabbatura

Per i nostri manufatti utilizziamo esclusivamente abrasivi minerali e non metallici, effettuando una lavorazione superficiale del manufatto per una miglior aderenza dello strato di fondo o di vernice. L'utilizzo di micro-grane certificate e garantite permette una sabbatura estremamente efficace.

Sigillatura (ove necessario)

Nelle zone di giunzioni (interne o esterne) o di sovrapposizioni di lamiere, viene effettuato un processo di sigillatura manuale attraverso un adesivo sigillante monocomponente privo di solventi, termoindurente a base di PVC epossidico. Il prodotto viene applicato prima della verniciatura a polvere, e passa ad uno stato elastico-forza, meccanicamente resiliente a partire da una temperatura del forno di circa 160 °C.

Trattamento anticorrosivo

Al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

Prima cottura (anticorrosivo)

Il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180° C. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza.

Verniciatura

Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi.

Cottura finale

Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 180° C.



Colori

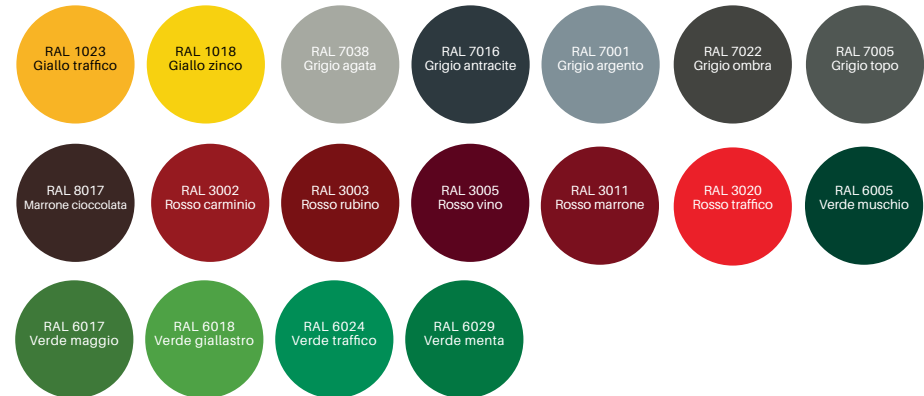
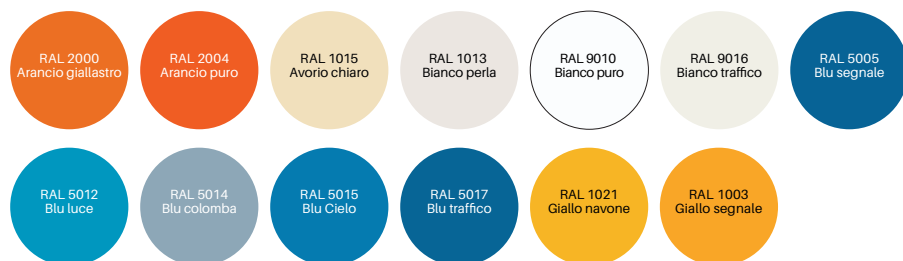
Bucciato



Liscio opaco



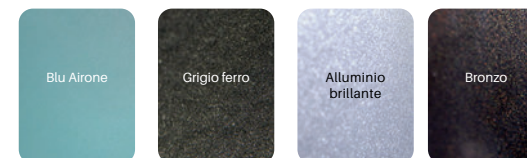
Liscio semilucido



Raggrinzato



Speciali



Lucido



Info tecniche

Ingombri struttura

D818

profondità totale cm. 172

larghezza totale cm. 311

larghezza seduta cm. 280

altezza totale cm. 250

altezza seduta cm. 45

peso complessivo struttura kg 620

D818-B

profondità totale cm. 172

larghezza totale cm. 311

larghezza seduta cm. 280

altezza totale cm. 250

altezza seduta cm. 45

spazio affissione cm. 85x100h

peso complessivo struttura kg 670

Fissaggio

Struttura dotata alla base di fori per l'ancoraggio su idonea fondazione cementizia mediante barre filettate ed ancorante chimico (ancorante non in dotazione).

Consegna

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio incluse.



Info tecniche

Ingombri struttura

D818-S

profondità totale cm. 191
larghezza totale cm. 311
larghezza seduta cm. 280
altezza totale cm. 255
altezza seduta cm. 45
peso complessivo struttura kg 680

D818-S-B

profondità totale cm. 191
larghezza totale cm. 311
larghezza seduta cm. 280
altezza totale cm. 255
altezza seduta cm. 45
spazio affissione cm. 85x100h
peso complessivo struttura kg 730

Fissaggio

Struttura dotata alla base di fori per l'ancoraggio su idonea fondazione cementizia mediante barre filettate ed ancorante chimico (ancorante non in dotazione).

Consegna

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio incluse.



Info tecniche

Imballo

In caso di mancato montaggio e/o installazione entro pochi giorni, il manufatto deve essere tassativamente liberato dal suo materiale d'imballo, per consentire l'aerazione ed impedire la formazione di condensa che può causare danni irreparabili al prodotto.

L'imballo va sempre rimosso quanto prima, anche nel caso in cui non sia possibile conservare la merce in un luogo protetto dai raggi del sole.

Tutti i manufatti che includono parti in legno devono essere collocati in un ambiente protetto dai raggi solari e liberati prontamente dagli imballi. Si consiglia di eseguire annualmente il trattamento di manutenzione sulle parti in legno.

Fondazioni

Ogni pensilina necessita di una fondazione adeguata, progettata e dimensionata in base alle condizioni del luogo di installazione e alle normative locali.

La verifica e la progettazione delle fondazioni devono essere effettuate da un ingegnere qualificato incaricato dal Cliente.

Nota importante: DIMCAR s.r.l. non può essere ritenuta responsabile in caso di mancata verifica e/o di fondazioni non idonee al sito di installazione.

Carichi

I carichi di riferimento di seguito riportati per Neve e Vento sono calcolati in base alle nuove Norme Tecniche per le Costruzioni, (NTC 2018) e validi per le aree geografiche in Italia eccetto Trieste e isole (escluse Sicilia e Sardegna)

- Valore Caratteristico di carico neve al suolo **160 daN/mq**
- Velocità di riferimento del Vento **28 m/s**
- Altitudine del sito **<= 200 m s.l.m.**

Tali valori non rappresentano i carichi massimi ma valori di riferimento in base ai quali ciascuna struttura è stata verificata, ciò implica che per esigenze differenti dettate dai valori caratteristici della zona nella quale si intende installare, saremo disponibili ad effettuare una verifica ulteriore per garantire la compatibilità della struttura con i carichi richiesti.

È **responsabilità del cliente** (tramite un tecnico qualificato) assicurarsi che questa struttura sia idonea per il sito di installazione specifico. In caso di non compatibilità, valuteremo insieme soluzioni alternative.

Nota importante: DIMCAR s.r.l. non può essere ritenuta responsabile in caso di mancata verifica e/o di installazione di prodotti non compatibili con le condizioni specifiche del sito.

Voci di capitolato

Area dedicata al capitolato tecnico



DIMCAR SRL

Via Taurisano Z.A. n. 101
73059 Ugento (LE) ITALY

T. +39 0833.955013

T. +39 0833.955088

Numero Verde 800.677.233

info@dimcar.it

www.dimcar.it



**SERVIZIO CLIENTI
DALL'ORDINE
ALLA CONSEGNA**

Front office: reception@dimcar.it

Preventivi: preventivi@dimcar.it | commerciale@dimcar.it

Amministrazione: amministrazione@dimcar.it

Acquisti: acquisti@dimcar.it

Assistenza tecnica: progettazione@dimcar.it | diego.cavalca@dimcar.it

alessandro.colaci@dimcar.it

