

Scheda tecnica

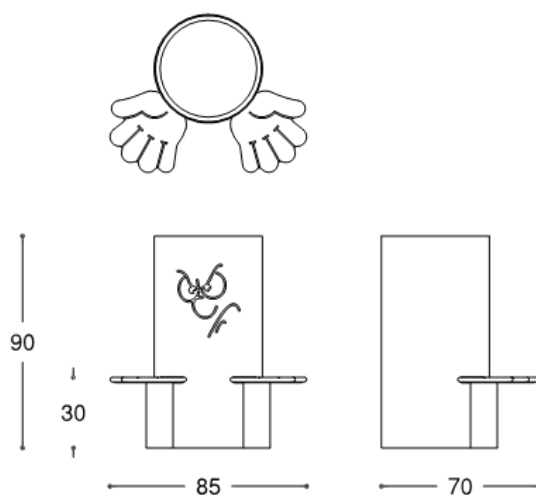
Seduta con fioriera Paolone il brontolone

Codice D866-P

Rev. 0 del 05/09/2024



1/5



Scheda tecnica

Seduta con fioriera Paolone il brontolone

Codice D866-P

Rev. 0 del 05/09/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Seduta con fioriera, costituita da struttura principale di forma cilindrica, realizzata in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3, caratterizzata da pannello con intaglio decorativo ricavato da taglio laser, con una faccina dall'espressione giocosa.

All'interno la struttura è dotata di vasca realizzata in acciaio zincato.

Due sedute alla base, con sagoma a forma di mano aperta, realizzate in materiale plastico Polystone® e supporto inferiore realizzato con profili in acciaio zincato con sistema di fissaggio alla struttura principale.

Peso complessivo: 110Kg

Scheda tecnica

Seduta con fioriera Paolone il brontolone

Codice D866-P

Rev. 0 del 05/09/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9005
(Fioriera)



RAL 3020
(Struttura principale)



RAL 9010
(Supporti seduta)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice D866-M - Seduta con fioriera Martina la timidina



Codice D866-T - Seduta con fioriera Tito l'incuriosito



Codice D866-R - Seduta con fioriera Renato lo sconsolato



Codice D866-G - Seduta con fioriera Giorgione il simpaticone



Codice D866-V - Seduta con fioriera Vito l'impaurito



Codice D866-C - Seduta con fioriera Cetta la felicetta

Scheda tecnica

Seduta con fioriera Paolone il brontolone

Codice D866-P

Rev. 0 del 05/09/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Seduta con fioriera Paolone il brontolone

Codice D866-P

Rev. 0 del 05/09/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018