

Scheda tecnica

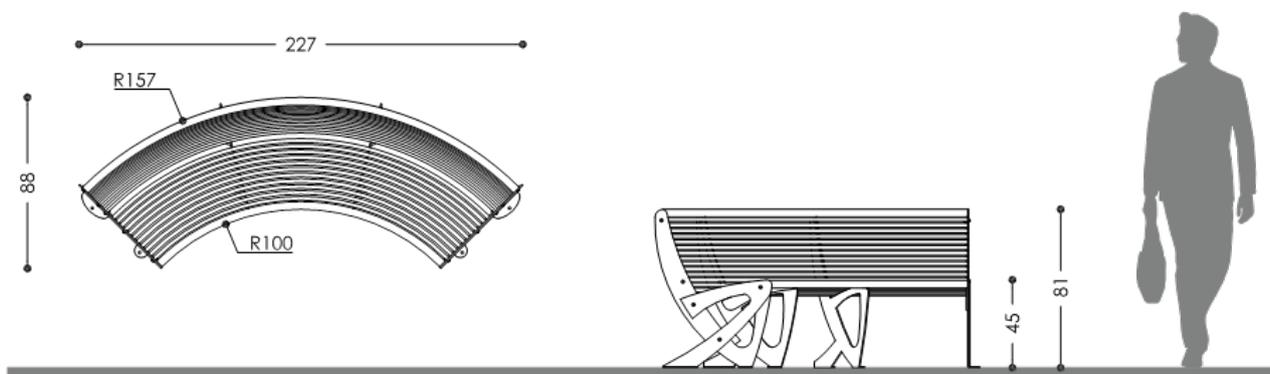
Panchina Teulada seduta concava

Codice 1137-CC

Rev. 0 del 29/01/2025



1/5



Scheda tecnica

Panchina Teulada seduta concava

Codice 1137-CC

Rev. 0 del 29/01/2025



DESCRIZIONE

Struttura

Panchina Teulada composta da N. 4 supporti di forma stilizzata costituiti da sagoma in lamiera di acciaio zincata spessore mm. 6 con intaglio decorativo. Supporti esterni caratterizzati da profilo sagomato esterno, realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 6, ricavato da taglio laser. Ogni singolo supporto è provvisto di base con foro per il fissaggio al suolo. Seduta e schienale realizzati con profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20 spessore mm. 1.5 e profilo anteriore seduta e terminale superiore schienale in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 40 spessore mm. 1.5. I profili sono saldati su apposite sagome realizzate in lamiera di acciaio zincato, ricavate da taglio laser, che ne conferiscono la forma anatomica.

Peso complessivo: 83 Kg

Scheda tecnica

Panchina Teulada seduta concava

Codice 1137-CC

Rev. 0 del 29/01/2025



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Alluminio brillante
(supporti interni, seduta e schienale)



RAL 3003
(supporti esterni)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice 1137-200 - Panchina Teulada da cm. 200](#)



[Codice 1137-CV - Panchina Teulada seduta convessa](#)



[Codice 1137-I - Panchina Teulada Inclusion da cm.200](#)



[Codice 1137-P-200 - Panca Teulada da cm. 200](#)



[Codice 1137-150 - Panchina Teulada da cm. 150](#)



[Codice 1137-P-150 - Panca Teulada da cm. 150](#)

Scheda tecnica

Panchina Teulada seduta concava

Codice 1137-CC

Rev. 0 del 29/01/2025



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Panchina Teulada seduta concava

Codice 1137-CC

Rev. 0 del 29/01/2025



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008