

Gulliver D880



Scopri di più

La ditta si riserva tutti i diritti a norma di legge di tale documento, e ne vieta la riproduzione o trasferimento a terzi senza approvazione scritta. Dati, misure, disegni e foto sono riportati a mero titolo informativo e potranno essere modificati in ogni momento

Prodotto Certificato

Da anni Dimcar si dedica con passione e rigore alla realizzazione di elementi d'arredo urbano che rispecchiano l'eccellenza italiana. Questa dedizione è confermata e riconosciuta dalle nostre numerose certificazioni di qualità.

Ogni pezzo che portiamo nel tessuto urbano è un segno tangibile del nostro impegno a rispettare gli standard più alti dell'industria.

Sistema di gestione della qualità

Sistema di gestione della qualità delle saldature

Attestato di Centro di Trasformazione



Qui il mondo sembra più piccolo.

Descrizione prodotto

Costituita da n. 2 piedi portanti, realizzati in profilo di acciaio zincato a sezione quadrata da mm. 100x100 spessore mm. 3. I piedi sono dotati alla base di piastre sagomate per l'ancoraggio su idonea fondazione, realizzate in lamiera zincata spessore mm. 8.

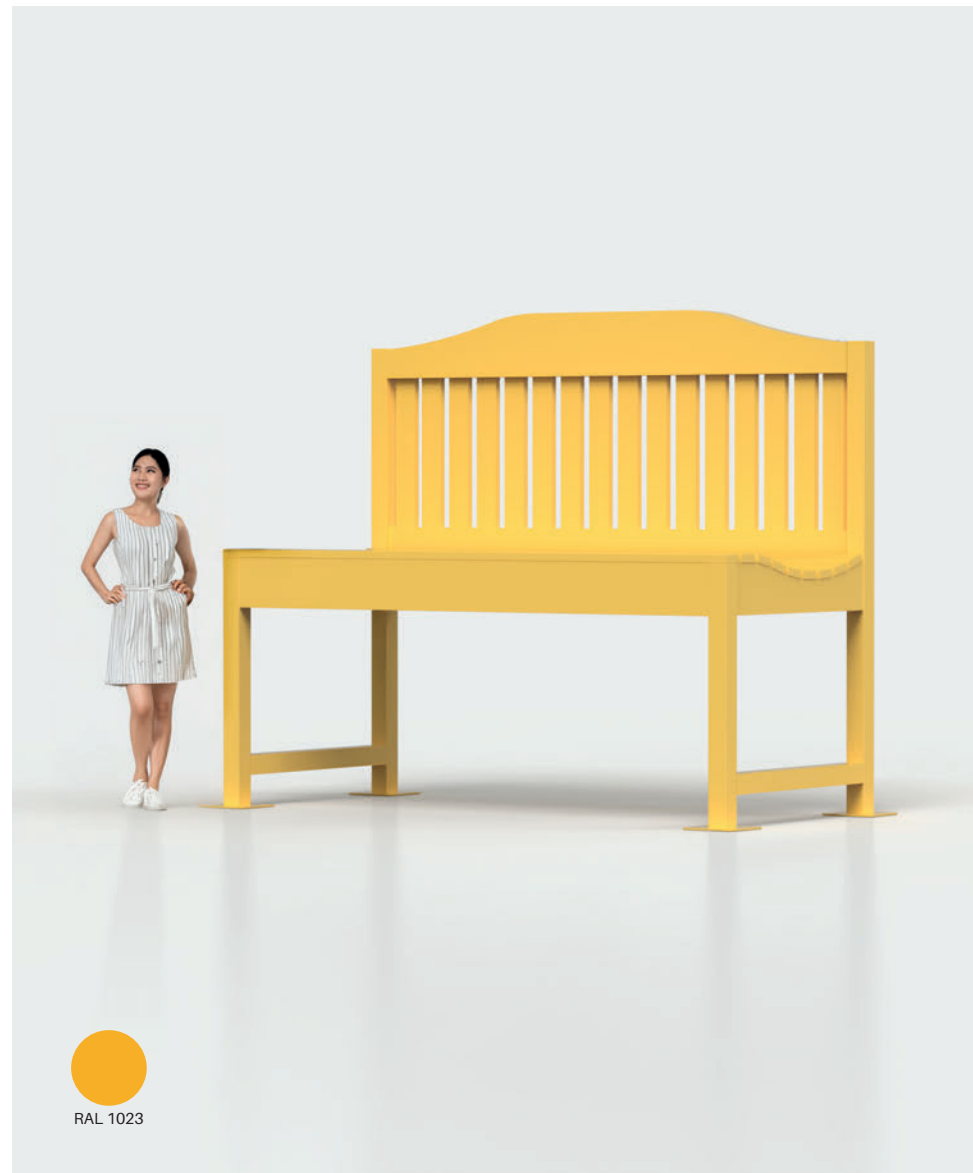
Traverse principali di collegamento dei piedi portanti, realizzate in profilo di acciaio zincato a sezione rettangolare da mm. 120x60 spessore mm. 3. Seduta e schienale costituiti da doghe realizzate in profilo di acciaio zincato a sezione rettangolare da mm. 120x40 spessore mm. 2. All'estremità della struttura e nella parte superiore dello schienale, la panchina è adornata da supporti sagomati realizzati in lamiera zincata spessore mm. 2.



Nota Informativa

La panchina Gulliver nasce come semplice installazione artistica e non come seduta. Date le sue dimensioni, il Cliente e/o Comune che intende installare una panchina Gulliver deve valutare attentamente i rischi legati alla sua altezza ed al contesto in cui viene installata. In alcuni casi, potrebbe essere necessario limitare l'accesso, esempio a bambini o persone con problemi di mobilità.

È importante informare l'utente sui rischi potenziali e promuovere un utilizzo responsabile. L'uso della panchina è un'iniziativa individuale, i rischi di cadute ed un suo errato utilizzo sono attività individuali ad esclusiva responsabilità del singolo utente.



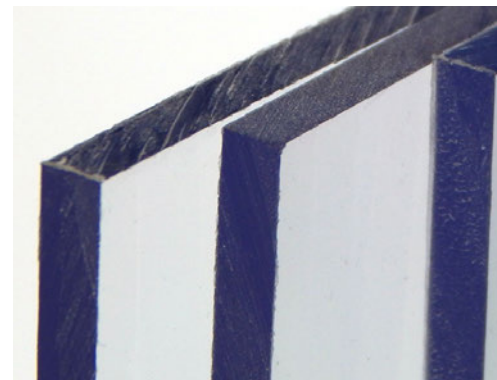


Tutti i materiali | qualità per durare nel tempo



Acciaio zincato

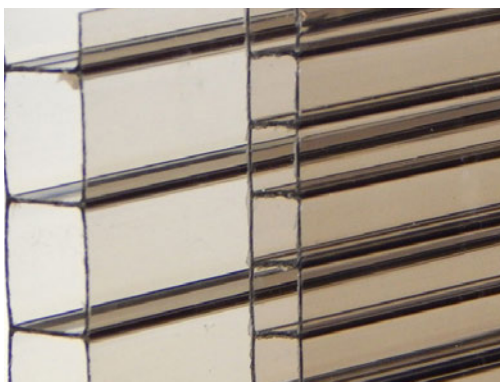
- profili zincati in origine
- protezione dagli attacchi degli agenti atmosferici
- garanzia contro la ruggine



Polycarbonato compatto trasparente

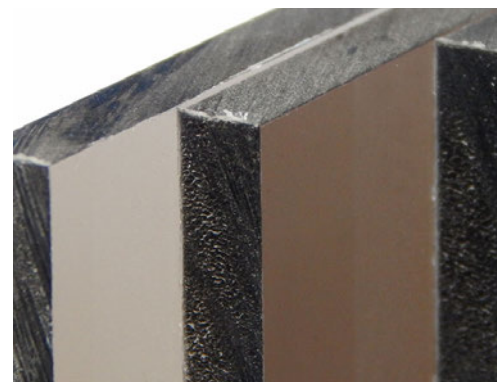
- antinfortunistico
- resistenza agli urti
- peso 50% in meno del vetro
- durata nel tempo.

Rivestimento solo per pareti perimetrali.



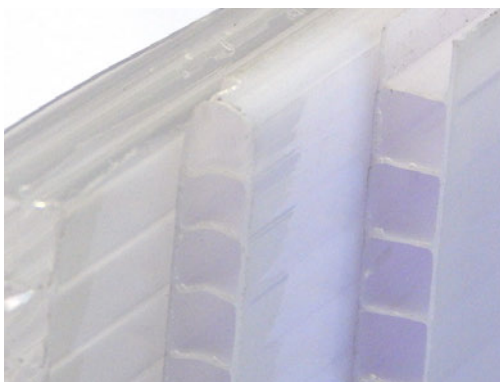
Polycarbonato alveolare fumè

- leggerezza
- riduzione costi
- resistenza ai raggi U.V.
- effetto ombra



Polycarbonato compatto fumè

- antinfortunistico
- resistenza ai raggi U.V.
- alta flessibilità
- durata nel tempo.



Polycarbonato alveolare opaco

- leggerezza
- riduzione costi
- resistenza ai raggi U.V.
- effetto ombra



Vetro stratificato trasparente

- isolamento acustico
- protezione ai raggi U.V.
- trasparenza
- no effetti frammenti

Rivestimento solo per pareti perimetrali.

Trattamenti e finiture

Fosfosgrassaggio

Prima di essere verniciato, il manufatto subisce un trattamento manuale tramite idropulitrice a caldo con prodotto fosfatante e sgrassante per eliminare tutte le impurità. Successivamente viene eseguito un primo risciacquo con acqua filtrata da apposito serbatoio di stoccaggio, e un secondo risciacquo con acqua filtrata. Dopo il lavaggio il prodotto da verniciare viene asciugato per circa 15 minuti in essiccatoio.

Micro-sabbiatura (ove necessario)

Per i nostri manufatti utilizziamo esclusivamente abrasivi minerali e non metallici, effettuando una lavorazione superficiale del manufatto per una miglior aderenza dello strato di fondo o di vernice. L'utilizzo di micro-grane certificate e garantite permette una sabbiatura estremamente efficace.

Sigillatura (ove necessario)

Nelle zone di giunzioni (interne o esterne) o di sovrapposizioni di lamiere, viene effettuato un processo di sigillatura manuale attraverso un adesivo sigillante monocomponente privo di solventi, termoindurente a base di PVC epossidico. Il prodotto viene applicato prima della verniciatura a polvere, e passa ad uno stato elastico-forza, meccanicamente resiliente a partire da una temperatura del forno di circa 160 °C.

Trattamento anticorrosivo

Al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

Prima cottura (anticorrosivo)

Il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180° C. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza.

Verniciatura

Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi.

Cottura finale

Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 180° C.

Come nel design, ogni nostro prodotto nasconde una storia, quella dei suoi materiali e colori. Selezioniamo accuratamente e collaudiamo con attenzione i nostri materiali e colori che trattiamo in modo economico ed ecologico. L'acciaio è il materiale di base per la maggior parte dei nostri prodotti ed è sempre protetto dalla zincatura.

Scopri la nostra gamma colori



Colori

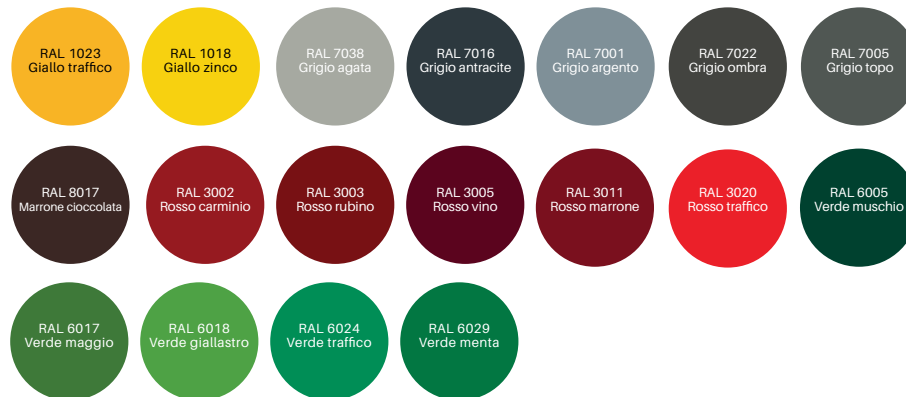
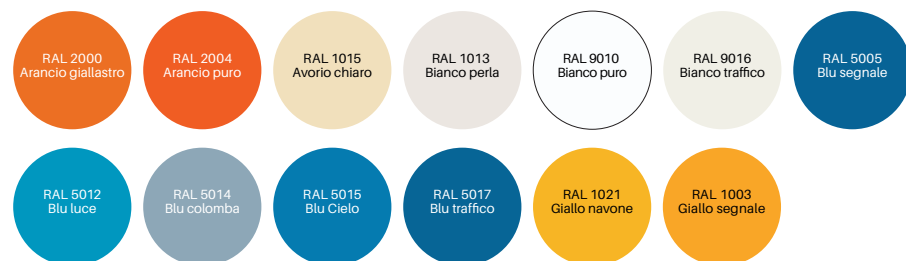
Bucciato



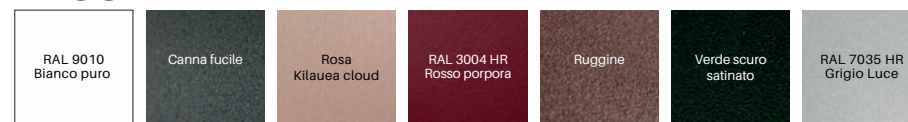
Liscio opaco



Liscio semilucido



Raggrinzato



Speciali



Lucido



Info tecniche

Ingombri struttura

profondità totale cm. 155

larghezza totale cm. 320

altezza totale cm. 250

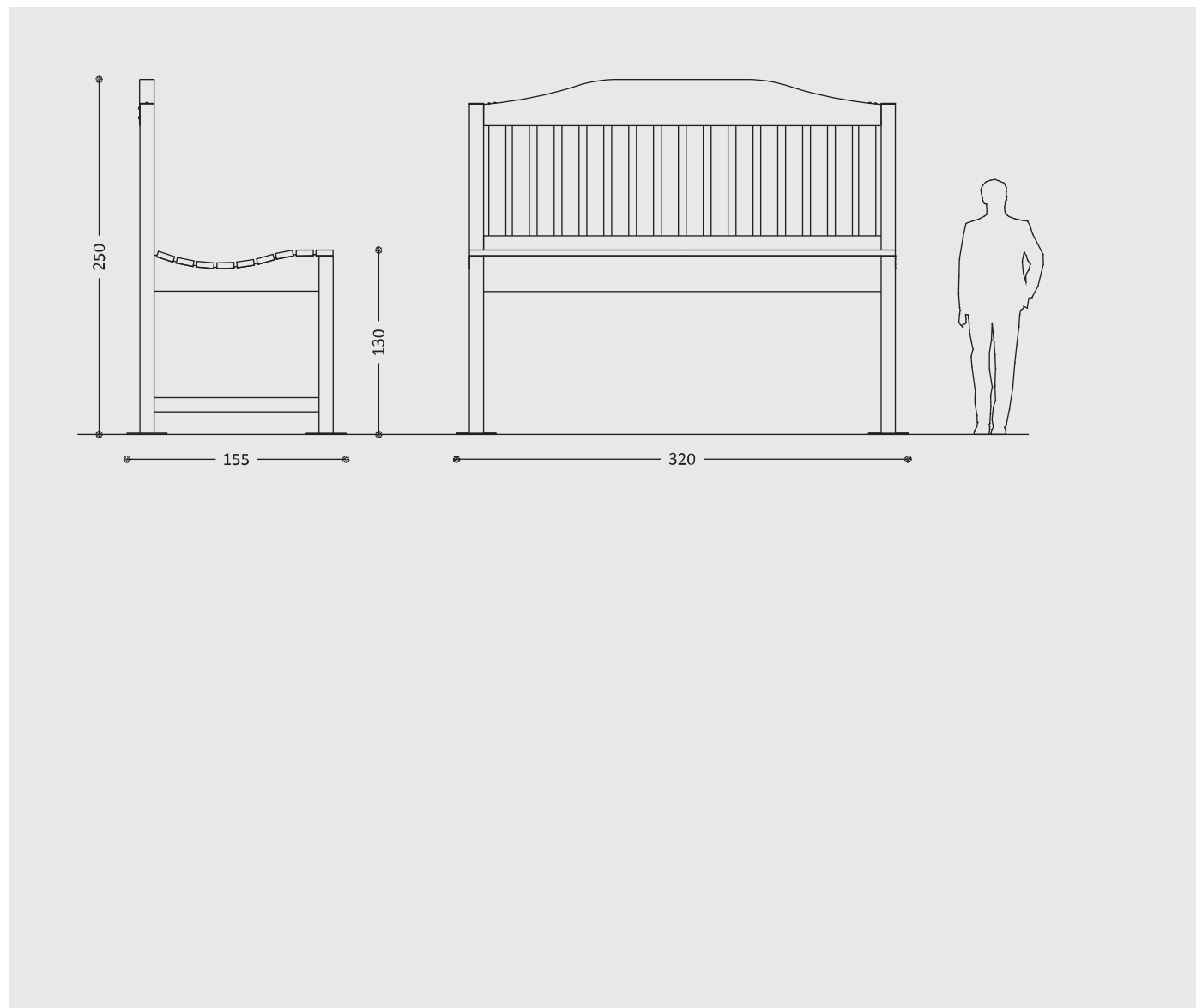
peso complessivo struttura kg 550

Fissaggio

Struttura dotata alla base di fori per l'ancoraggio su idonea fondazione cementizia mediante barre filettate ed ancorante chimico (ancorante non in dotazione).

Consegna

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio incluse.



Info tecniche

Imballo

In caso di mancato montaggio e/o installazione entro pochi giorni, il manufatto deve essere tassativamente liberato dal suo materiale d'imballo, per consentire l'aerazione ed impedire la formazione di condensa che può causare danni irreparabili al prodotto.

L'imballo va sempre rimosso quanto prima, anche nel caso in cui non sia possibile conservare la merce in un luogo protetto dai raggi del sole.

Tutti i manufatti che includono parti in legno devono essere collocati in un ambiente protetto dai raggi solari e liberati prontamente dagli imballi. Si consiglia di eseguire annualmente il trattamento di manutenzione sulle parti in legno.

Fondazioni

Ogni struttura necessita di una fondazione adeguata, progettata e dimensionata in base alle condizioni del luogo di installazione e alle normative locali.

La verifica e la progettazione delle fondazioni devono essere effettuate da un ingegnere qualificato incaricato dal Cliente.

Nota importante: DIMCAR s.r.l. non può essere ritenuta responsabile in caso di mancata verifica e/o di fondazioni non idonee al sito di installazione.

Voci di capitolato

Area dedicata al capitolato tecnico



DIMCAR SRL

Via Taurisano Z.A. n. 101
73059 Ugento (LE) ITALY

T. +39 0833.955013

T. +39 0833.955088

Numero Verde 800.677.233

info@dimcar.it

www.dimcar.it



**SERVIZIO CLIENTI
DALL'ORDINE
ALLA CONSEGNA**

Front office:

reception@dimcar.it

Preventivi:

preventivi@dimcar.it | commerciale@dimcar.it

Amministrazione:

amministrazione@dimcar.it

Acquisti:

acquisti@dimcar.it

Assistenza tecnica:

progettazione@dimcar.it | diego.cavalca@dimcar.it

alessandro.colaci@dimcar.it

