

Scheda tecnica

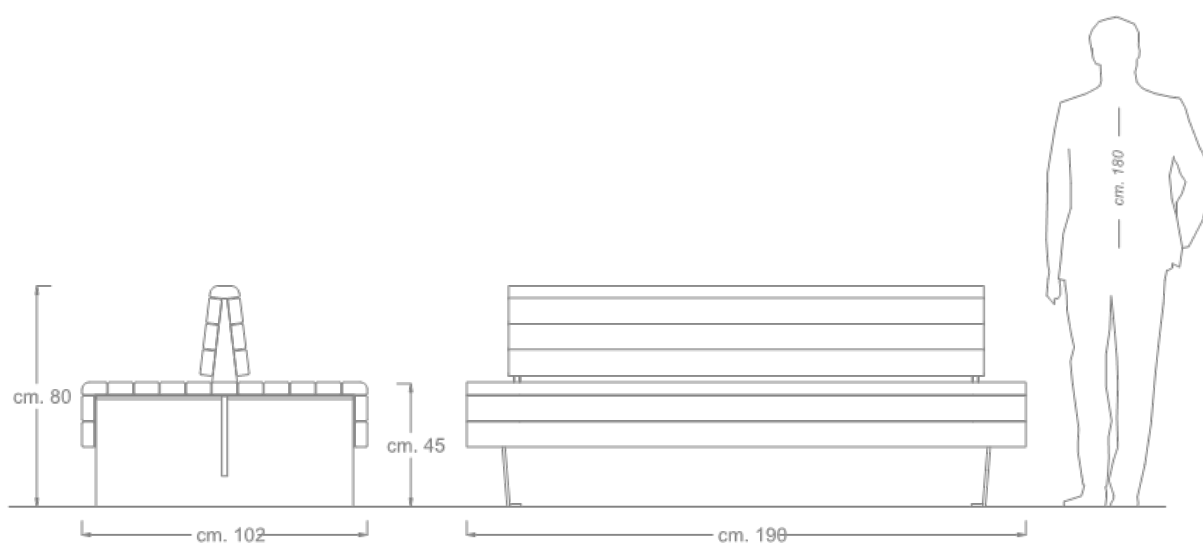
Panchina Flea seduta doppia da cm.190 con listoni in legno di Okumè

Codice G519

Rev. 0 del 07/02/2019



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Panchina Flea seduta doppia da cm.190 con listoni in legno di Okumè

Codice G519

Rev. 0 del 07/02/2019



DESCRIZIONE

Struttura

Dalle forme essenziali, la panchina Flea è caratterizzata da un rivestimento in pregiato legno di tipo Okumè.

Struttura costituita da supporti laterali in lamiera di acciaio zincato sagomato e presso-piegato, con intagli ricavati da taglio plasma ad alta definizione. Doppia seduta realizzata con scocca in lamiera di acciaio zincato rivestita da profili in legno di tipo Okumè. Schienale superiore anch'esso rivestito in listoni in legno di Okumè (sezione mm. 90x45) fissati su scocca in lamiera di acciaio zincato.

La panchina è dotata alla base di fori per il fissaggio al terreno.

Peso complessivo: 166Kg

Scheda tecnica

Panchina Flea seduta doppia da cm.190 con listoni in legno di Okumè

Codice G519

Rev. 0 del 07/02/2019



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice G518 - Panchina Flea da cm.190 con listoni in legno di Okumè



Codice G517 - Panca Flea seduta doppia da cm.190 con listoni in legno di Okumè

Scheda tecnica

Panchina Flea seduta doppia da cm.190 con listoni in legno di Okumè

Codice G519

Rev. 0 del 07/02/2019



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Panchina Flea seduta doppia da cm.190 con listoni in legno di Okumè

Codice G519

Rev. 0 del 07/02/2019



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008