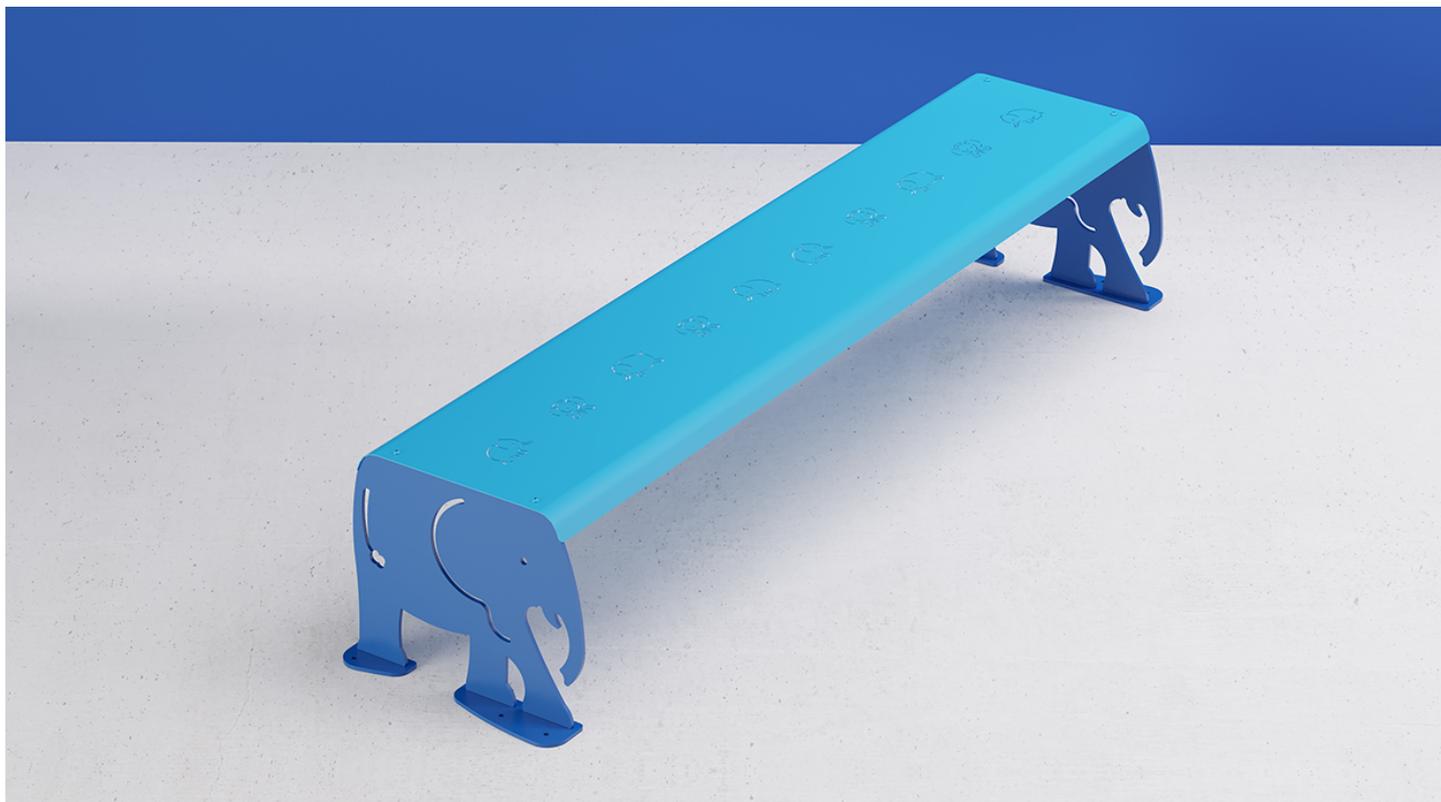


# Scheda tecnica

Panca Dumbo da cm. 200  
Codice 1138-P

Rev. 0 del 27/06/2018



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panca Dumbo da cm. 200  
Codice 1138-P

Rev. 0 del 27/06/2018



---

## DESCRIZIONE

### Struttura

Dalla singolare forma, costituita da N. 2 supporti raffiguranti un elefantino stilizzato, realizzati in lamiera di acciaio zincata spessore mm. 8; ogni singolo supporto è dotato di piastre alla base in lamiera zincata con fori per il fissaggio al suolo.

- Seduta realizzata in lamiera zincata spessore mm. 2 con motivi intagliati, armonizzati ai supporti

**Peso complessivo:** 53Kg

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panca Dumbo da cm. 200  
Codice 1138-P

Rev. 0 del 27/06/2018



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 5017  
( Supporti )



RAL 5015  
( Seduta )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 485-T - Tavolo da picnic Dumbo da cm. 200

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 1138-200 - Panchina Dumbo da cm. 200



Codice 1138-150 - Panchina Dumbo da cm. 150

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panca Dumbo da cm. 200

Codice 1138-P

Rev. 0 del 27/06/2018



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

---

**CONSEGNA**

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

**FISSAGGIO**

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

**CERTIFICAZIONI AZIENDALI**

**ISO 9001:2015**

Sistema di gestione della qualità.

**UNI EN ISO 3834-3:2021**

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

**Centro di trasformazione**

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018