

Scheda tecnica

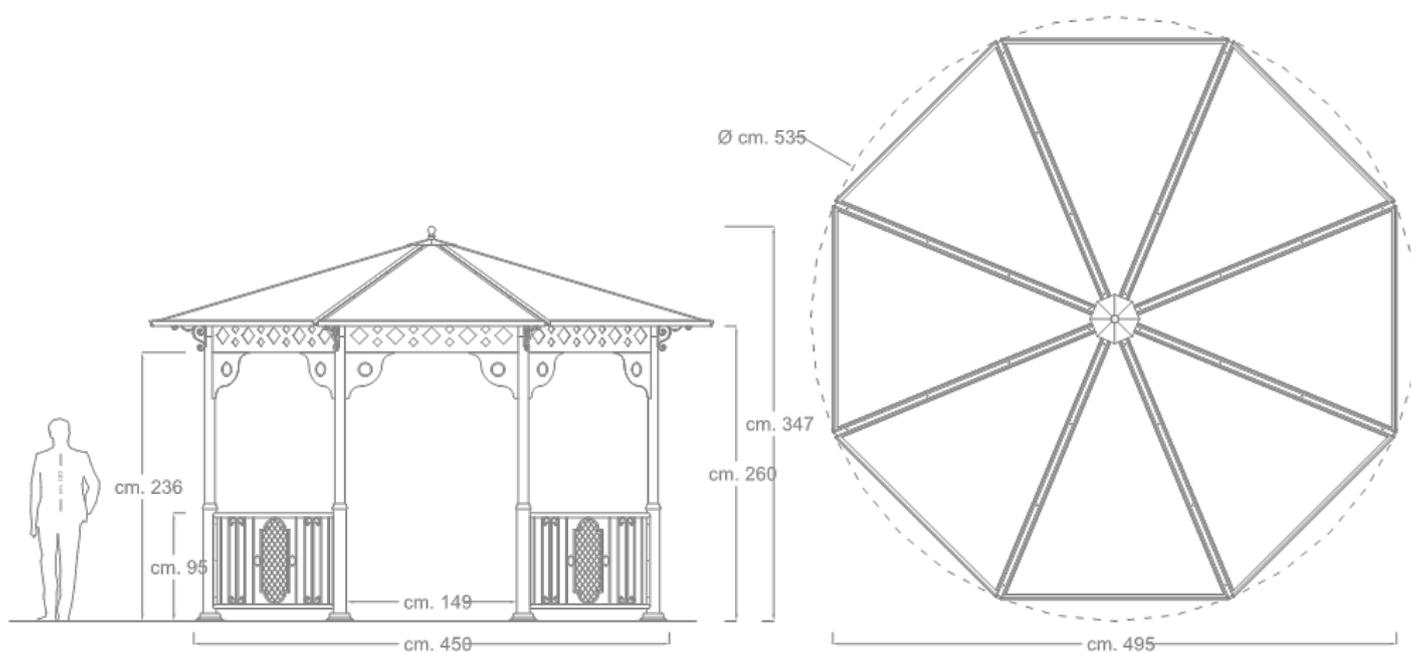
Gazebo Morfeo

Codice 268

Rev. 1 del 10/06/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Morfeo

Codice 268

Rev. 1 del 10/06/2016



DESCRIZIONE

Struttura

Il gazebo Morfeo si distingue per la sua forma ottagonale, composto da N. 8 montanti verticali realizzati in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 114x3 (parte inferiore) e da Ø mm. 89x2 (parte superiore), con elemento intermedio decorativo in acciaio tornito. Ogni singolo montante è provvisto di flangia alla base, e di elementi decorativi superiori. N. 8 cornici perimetrali nella parte superiore, realizzate in lamiera zincata spessore mm. 1.5, e provviste di fori decorativi romboidali. A collegamento tra i montanti verticali e le cornici perimetrali superiori sono collocati N. 16 elementi sagomati con foro circolare decorativo, ricavati da taglio plasma ad alta definizione. N. 4 ringhiere costituite da correnti orizzontali in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 40x1.5 e supporti verticali in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 40x10x1.5. N. 8 barre verticali in tondo pieno zincato da Ø mm. 10 alternate da N. 2 elementi verticali decorativi.

- Pannello decorativo centrale, realizzati in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 15x15x1.5 con pannellatura interna a rete.
- Copertura di forma piramidale realizzata con pannelli in vetroresina colore "Rosso mattone" sostenuti da profilati in acciaio zincato e da tubolari quadri zincati da mm. 35x35x1.5. La copertura è sormontata nella parte superiore, da un fregio decorativo centrale.
- Impianto d'illuminazione (220 V. 50 HZ) costituito da N. 1 diffusore sferico in polimetilmetacrilato (PMMA) bianco opale nella parte interna, completo di lampada neon da 25 W con luce di colore bianco collocata all'interno del diffusore sferico. Cablaggi con cavetteria a norma e cavo di alimentazione con uscita alla base (livello pavimentazione) per il successivo allaccio alla pubblica illuminazione.

Peso complessivo: 550Kg

2/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Morfeo

Codice 268

Rev. 1 del 10/06/2016



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Alluminio brillante
(Cornici perimetrali superiori)



Canna fucile
(Montanti e ringhere)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Morfeo

Codice 268

Rev. 1 del 10/06/2016



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Morfeo

Codice 268

Rev. 1 del 10/06/2016



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC2.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018