

Scheda tecnica

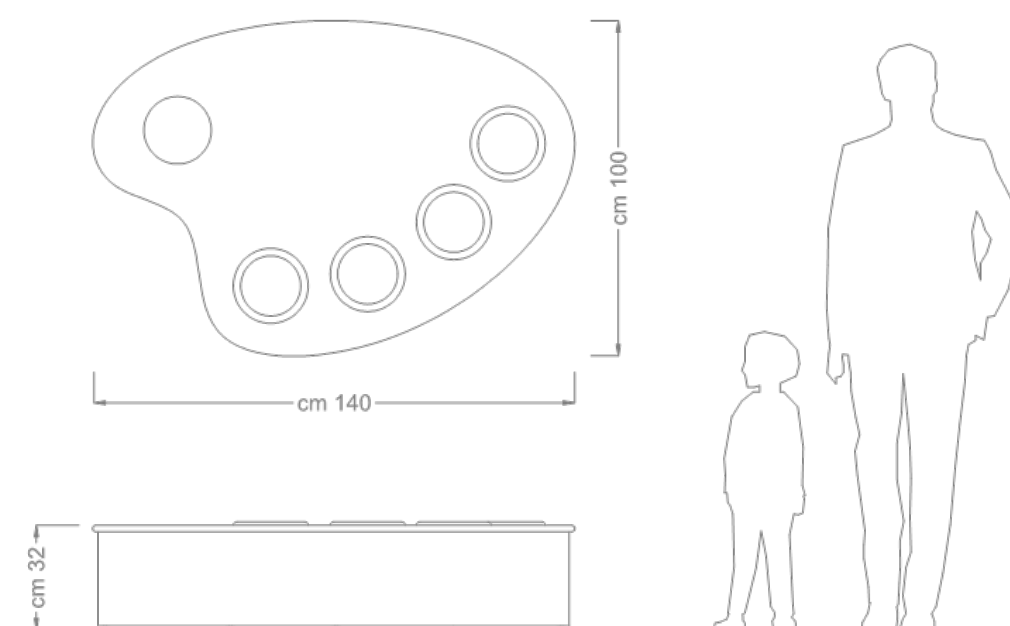
Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



1/5



Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



DESCRIZIONE

Struttura

costituita da blocco principale dalla caratteristica forma di "tavolozza colori", realizzata interamente in acciaio zincato. ricavato da pannellatura perimetrale sagomata spessore mm. 2 e telaio interno in supporti di acciaio zincato ricavato da taglio laser. Quattro contenitori interni realizzati in lamiera zincata con bordo superiore anti-taglio.

pannello superiore realizzato in Polystone®, un materiale termoplastico noto per la sua resistenza e durabilità agli agenti atmosferici.

Peso complessivo: 81 kg.

Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 1018
(Modulo inferiore)



RAL 2000
(Piano Polystone)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018