

Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione & ricarica)

Codice 912-R

Rev. 1 del 29/05/2023



Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione & ricarica)

Codice 912-R

Rev. 1 del 29/05/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Kit attrezzi (cacciaviti/chiavi fisse)

Gli attrezzi sono agganciati alla colonnina con cavi in acciaio inox rivestiti, lunghi abbastanza per poter raggiungere qualsiasi parte della bici.

Pompa

Di facile utilizzo, compatibile con tutti i tipi di valvola in commercio. L'indicatore di pressione è realizzato in inox a bagno di "glicerina" che non consente la formazione di umidità, al fine di avere sempre una chiara lettura della pressione. Capacità di pompaggio fino ad 8 bar.

Colori

Il prodotto è disponibile solo nelle colorazioni: RAL 6021, RAL 5024 e RAL 7030

Dispositivo ricarica E-Bike

Composta da 2 prese tipo Schuko IP54 con corrente nominale 16 A, tensione 230V e frequenza nominale 50Hz. Interruttore con corrente nominale 25/22 A conforme alla norma CEI EN 61008 con spia di segnalazione di presenza tensione. La colonnina viene fornita già cablata ed è disponibile un cavo FG7 tripolare da circa 2 metri per l'allaccio all'esterno.

L'allaccio elettrico deve essere effettuato da un elettricista o professionista abilitato.

2/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione & ricarica)

Codice 912-R

Rev. 1 del 29/05/2023



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 912-M - Colonnina Bike Service (manutenzione)

Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione & ricarica)

Codice 912-R

Rev. 1 del 29/05/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione & ricarica)

Codice 912-R

Rev. 1 del 29/05/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018