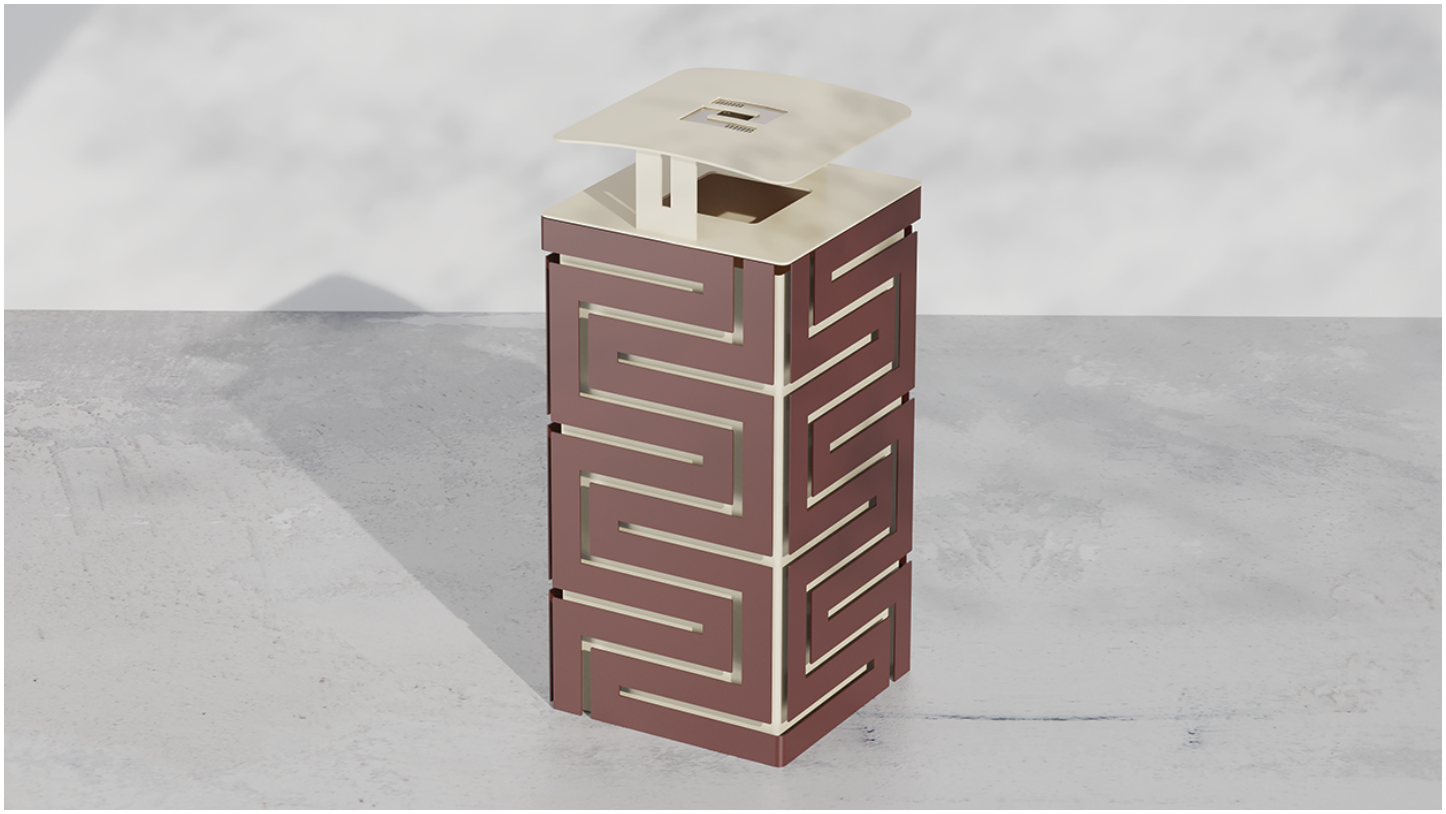
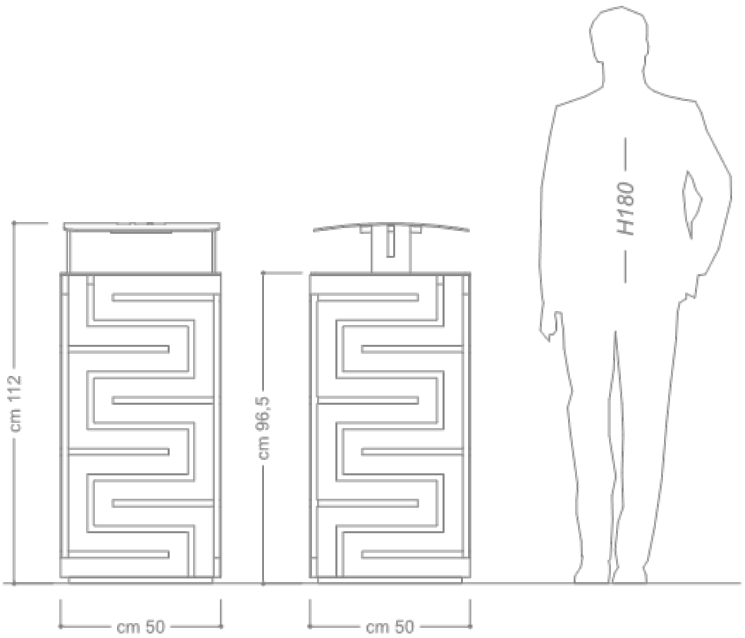
Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Snake con coperchio e posacenere

Codice D827-BIS

Rev. 0 del 31/08/2022





+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT
INFO@DIMCAR.IT
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

DESCRIZIONE

Struttura

Ciò che contraddistingue il cestone Snake è la sinuosità della forma, caratteristica del serpente. Fusto cesto di forma quadra, realizzato in pannelli sagomati di lamiera zincata, dotato di coperchio ed anello superiore con foro ridotto per l'introduzione dei rifiuti, ricavato da taglio laser e realizzato in lamiera zincata spessore mm. 3, completo di cerniera per l'apertura e l'estrazione del contenitore interno. Posacenere superiore, inglobato nel coperchio completo di piastra in acciaio inox per lo spegnimento delle cicche. Il fusto è caratterizzato da sagome decorative stilizzate, ricavate da taglio laser e realizzate in lamiera zincata spessore mm. 2. Il cestone è dotato di fori alla base per il fissaggio al suolo.

Peso complessivo: 53Kg

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Snake con coperchio e posacenere
Codice D827-BIS

Rev. 0 del 31/08/2022

FINITURA COLORI COME DA CATALOGO

RAL 1015
(Fusto cestone, anello e coperchio)

RAL 8012
(Pannelli decorativi)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO

Codice D827 - Cestone portarifiuti da esterno Snake

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00