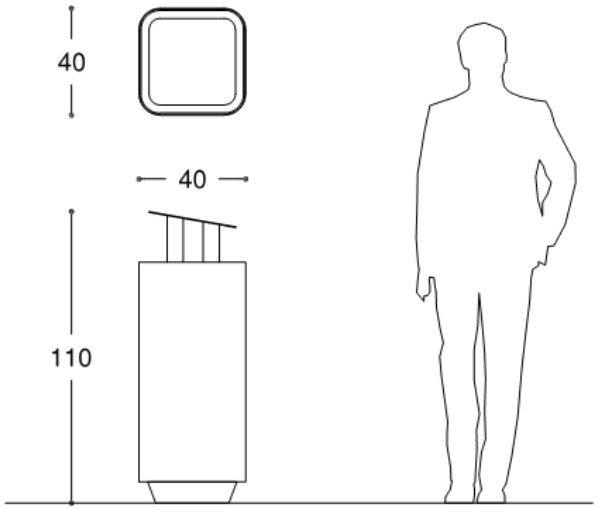
Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Harry con coperchio

Codice G521-BIS

Rev. 0 del 22/10/2024



+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT
INFO@DIMCAR.IT
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare forma quadra, il cestone modello Harry è costituito da un fusto caratterizzato da pannellatura ad angoli stondati, realizzato in lamiera di acciaio zincata spessore mm. 3 irrigidito da telaio di base interno costituito da supporti sagomati con tecnologia taglio laser, ricavati da lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3.

Base orientata in modo asimmetrico rispetto al fusto superiore per un singolare aspetto estetico, realizzata in lamiera zincata spessore mm. 3, ricavata da talgio laser con successiva sagomatura.

Anello superiore, dotato di coperchio, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 3, ricavato da taglio laser e dotato di cerniera per l'apertura a ribaltamento ed estrazione del contenitore interno (sacco non in dotazione).

Peso complessivo: 36Kg

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Harry con coperchio
Codice G521-BIS

Rev. 0 del 22/10/2024

FINITURA COLORI COME DA CATALOGO

RAL 9016
(Parti in acciaio)

RAL 1003
(Coperchio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 431 - Posacenere Bond

VARIANTI DI PRODOTTO

Codice G521 - Cestone portarifiuti da esterno Harry

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00