

Scheda tecnica

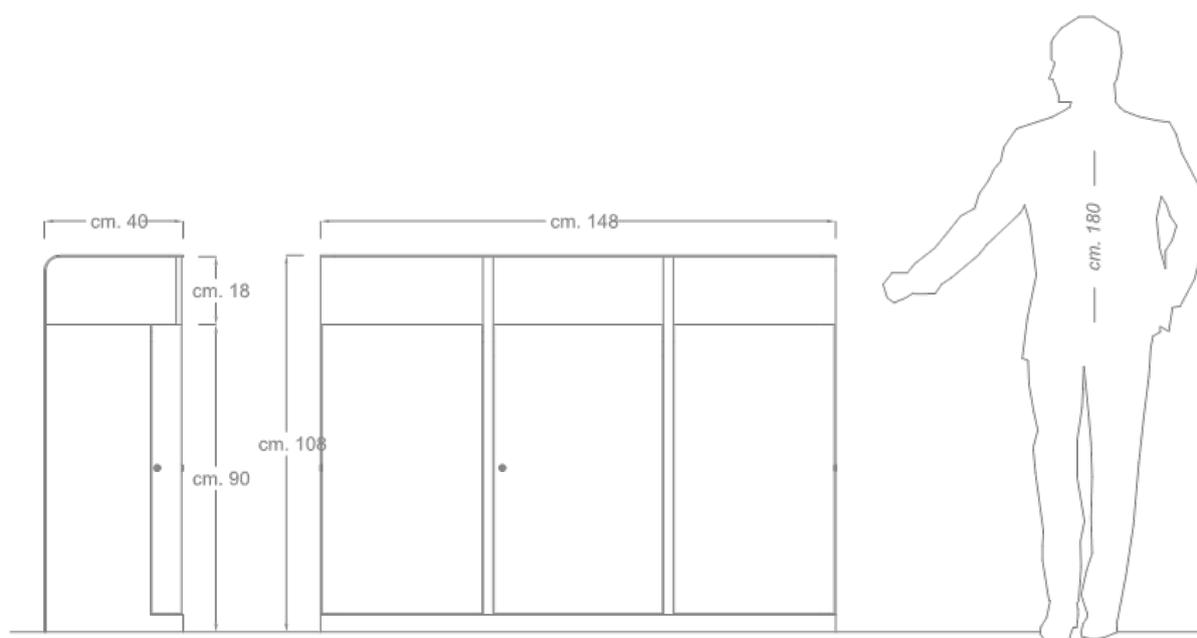
Cestone raccolta differenziata Geo

Codice 440

Rev. 2 del 20/06/2018



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Geo

Codice 440

Rev. 2 del 20/06/2018



DESCRIZIONE

Struttura

Il Cestone Geo è caratterizzato dalla forma rettangolare con spigoli arrotondati, costituito da coperchio sagomato di tipo fisso, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 3; il modulo è suddiviso in 3 comparti, separati da pannellature in lamiera di acciaio zincato. Ogni comparto è dotato di apposito anello reggi-sacco di tipo fisso. Le 3 ante frontali realizzate in lamiera zincata spessore mm. 2, sono dotate di bordature di irrigidimento, chiusura a chiave unica e indicazione (italiano/inglese) della tipologia di raccolta.

- Base sagomata realizzata in lamiera zincata spessore mm. 2 predisposta di fori per lo scolo delle acque meteoriche e per il fissaggio al suolo della struttura.

Peso complessivo: 135Kg

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Geo

Codice 440

Rev. 2 del 20/06/2018



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 6029
(Anta raccolta "Vetro")



RAL 9016
(Struttura portante)



RAL 5017
(Anta raccolta "Alluminio")



RAL 1018
(Anta raccolta "Plastica")

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Geo

Codice 440

Rev. 2 del 20/06/2018



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Geo

Codice 440

Rev. 2 del 20/06/2018



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008