

Scheda tecnica

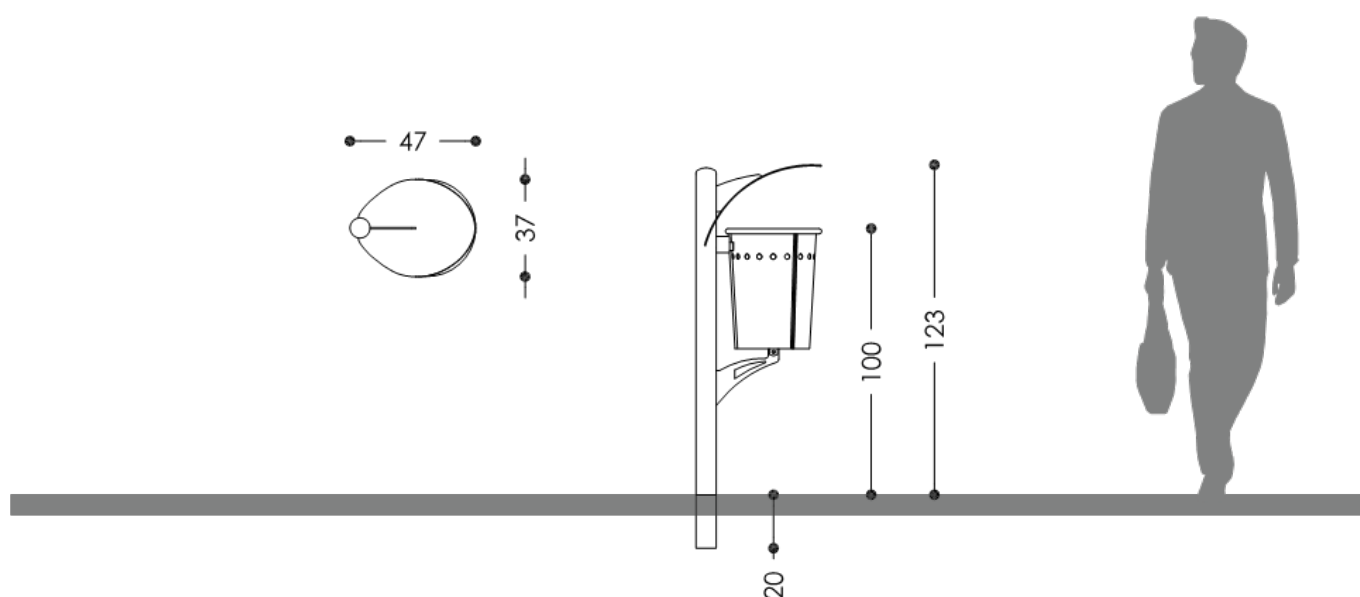
Cestino portarifiuti da esterno Pirro con coperchio

Codice 203

Rev. 0 del 20/02/2018



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Pirro con coperchio

Codice 203

Rev. 0 del 20/02/2018



DESCRIZIONE

Struttura

- Costituito da montante di sostegno realizzato in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 76x2 completo di tappo semi-sferico in acciaio zincato alla sommità.
- Coperchio a foglia con lunetta di rinforzo realizzati in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 4, ricavati da taglio laser.
- Braccetto inferiore sagomato per il sostegno del cesto in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 8.
- Cesto dalla forma tronco-conica, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 1, con fori decorativi circolari nella parte superiore; e parte superiore bordata da tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 e fondo realizzato in lamiera di acciaio zincato con fori per lo scolo delle acque meteoriche.

Peso complessivo: 15Kg

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Pirro con coperchio

Codice 203

Rev. 0 del 20/02/2018



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 203-T - Cestino raccolta differenziata Triplo Pirro



Codice 203-D - Cestino raccolta differenziata Doppio Pirro



Codice 203-Q - Cestino raccolta differenziata Quadruplo Pirro

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Pirro con coperchio

Codice 203

Rev. 0 del 20/02/2018



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Pirro con coperchio

Codice 203

Rev. 0 del 20/02/2018



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018