

Scheda tecnica

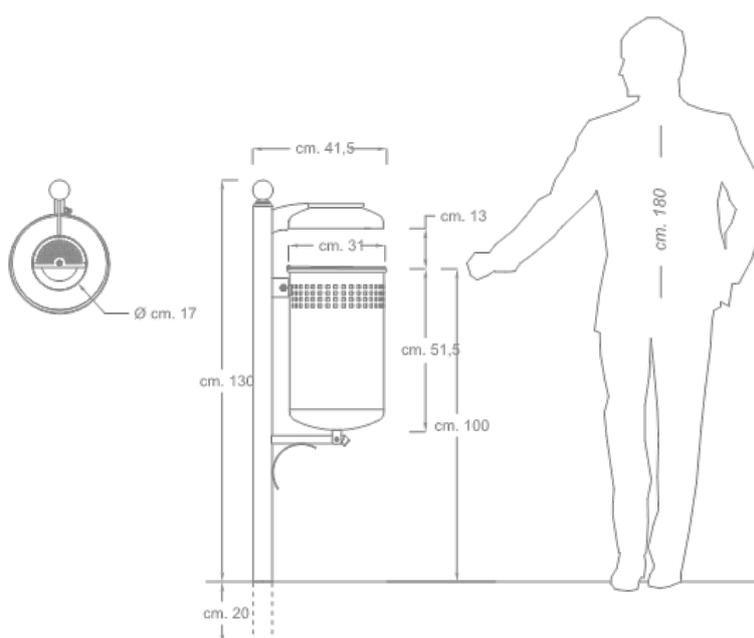
Cestino portarifiuti da esterno Forli con coperchio e posacenere

Codice 383

Rev. 0 del 10/06/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Forlì con coperchio e posacenere

Codice 383

Rev. 0 del 10/06/2016



DESCRIZIONE

Struttura

Il Cestino Forlì è costituito da montante di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2 adornato nella parte superiore da un fregio decorativo. Coperchio sagomato in lamiera di acciaio zincata spessore mm. 3, lunetta di rinforzo, nella parte superiore, ricavata da taglio plasma ad alta definizione, e realizzata in lamiera zincata. Posacenere (fisso) di forma circolare, inglobato al centro del coperchio, completo di una piastra microforata per lo spegnimento delle sigarette; la piastra, di forma semicircolare, è realizzata in lamiera di acciaio inox AISI 304 lucida spessore mm. 1. Braccetto inferiore per il sostegno del cesto con elemento decorativo in acciaio zincato. Parte terminale con sagomatura anti-ribaltamento del cesto.

- Cesto di forma cilindrica realizzato in lamiera zincata spessore mm. 1 con una zona superiore caratterizzata da punzonatura a fori quadri alternati da mm. 10x10; parte superiore bordata anti-taglio; anello ferma-sacco realizzato in tondo pieno di acciaio zincato, incernierato al bordo del cesto e fondo sagomato in lamiera di acciaio zincata spessore mm. 1.5 con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Peso complessivo: 13Kg

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Forlì con coperchio e posacenere

Codice 383

Rev. 0 del 10/06/2016



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Forlì con coperchio e posacenere

Codice 383

Rev. 0 del 10/06/2016



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Forlì con coperchio e posacenere

Codice 383

Rev. 0 del 10/06/2016



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008