

Scheda tecnica

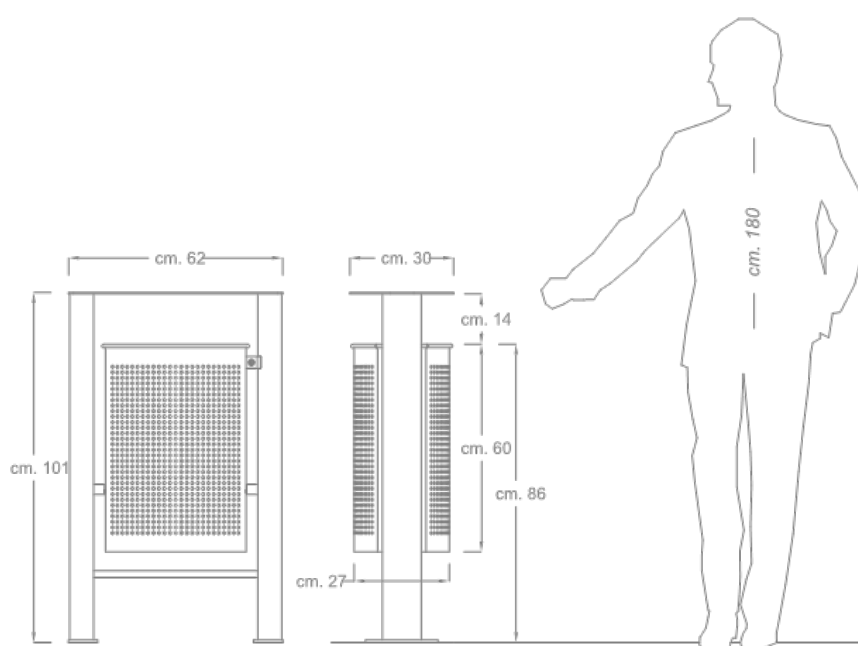
Cestino portarifiuti da esterno Ellipso

Codice 399

Rev. 0 del 10/06/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Ellipso

Codice 399

Rev. 0 del 10/06/2016



DESCRIZIONE

Struttura

Il Cestino Ellipso è costituito da N. 2 montanti di sostegno realizzati con esclusivo profilo di acciaio zincato spessore mm. 2, i montanti sono dotati alla base di piastre sagomate, in lamiera zincata spessore mm. 8, provviste di fori per il fissaggio al suolo. Coperchio sagomato di tipo fisso, ricavato da taglio plasma ad alta definizione, e realizzato in lamiera zincata spessore mm. 4.

- Traversa inferiore di collegamento, realizzata in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 40x20x1.5.
- Cesto realizzato in lamiera forata di acciaio zincato spessore mm. 1 con fori circolari da Ø mm. 8; parte superiore bordata anti-taglio; fondo in lamiera zincata con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Peso specifico: 15Kg

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Ellipso

Codice 399

Rev. 0 del 10/06/2016



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Alluminio brillante
(Montante e coperchio)



Canna fucile
(Cesto)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

Codice 399-CP - Coppia di contropiastre da interrare (Optional per Cestino portarifiuti da esterno Ellipso)

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 399-BIS - Cestino portarifiuti da esterno Ellipso con posacenere

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Ellipso

Codice 399

Rev. 0 del 10/06/2016



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Ellipso

Codice 399

Rev. 0 del 10/06/2016



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008