

Scheda tecnica

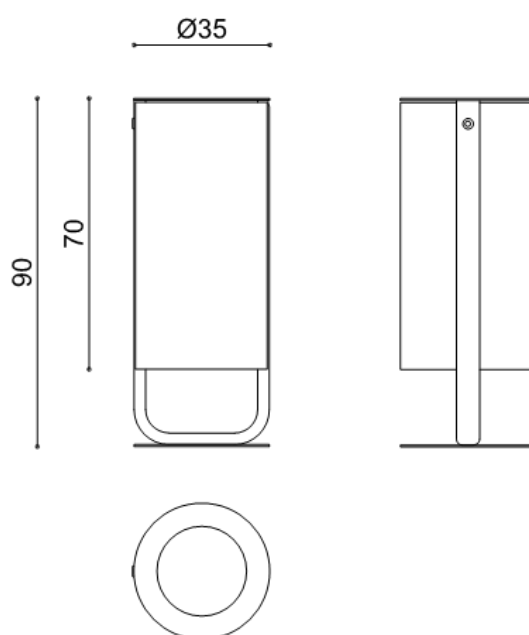
Cestino portarifiuti da esterno Diapason

Codice G503

Rev. 0 del 02/08/2024



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Diapason

Codice G503

Rev. 0 del 02/08/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare linea, il cestino Diapason si compone di un corpo principale costituito da un supporto sagomato realizzato in profilato di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 60x30 ed un anello superiore con foro circolare per l'introduzione dei rifiuti in lamiera zincata spessore mm. 3, e piastra circolare di base realizzata in lamiera zincata spessore mm. 5, ricavati da taglio laser.

- Fusto costituito da pannello posteriore e anta frontale curvati e realizzati in lamiera zincata.
- Cestino dotato di serratura per l'apertura ed estrazione del sacco (non in dotazione).

Peso specifico: 29Kg

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Diapason

Codice G503

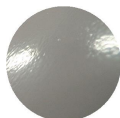
Rev. 0 del 02/08/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9010
(Base, supporto, anello)



RAL 7005
(Fusto)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice G504 - Cestino portarifiuti da esterno Diapason con coperchio

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Diapason

Codice G503

Rev. 0 del 02/08/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Diapason

Codice G503

Rev. 0 del 02/08/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008