

Scheda tecnica

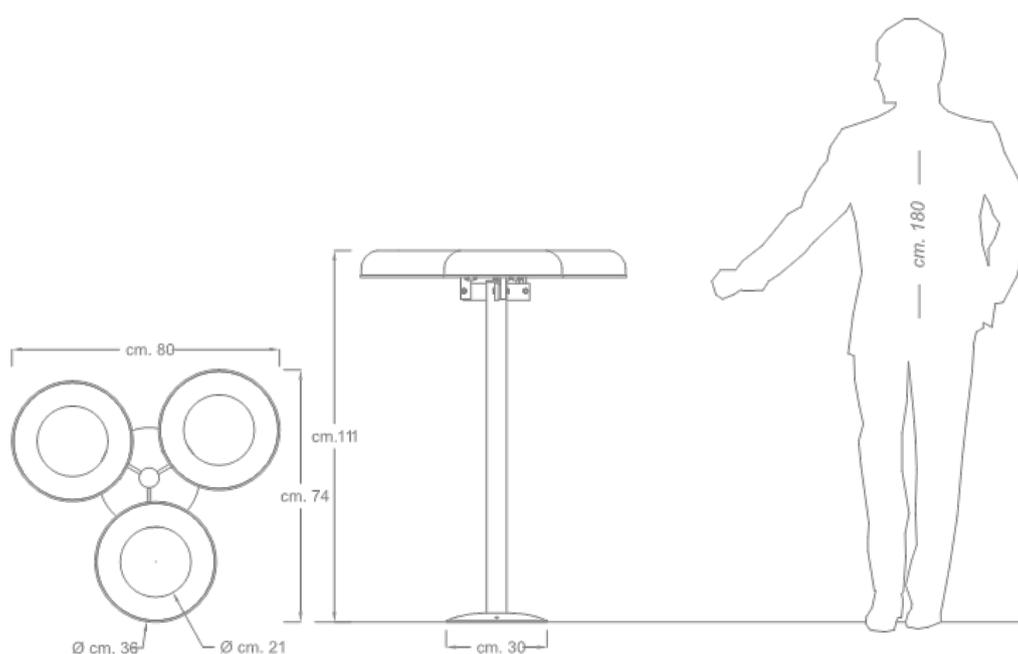
Cestino raccolta differenziata Clean antiterrorismo

Codice 326

Rev. 1 del 26/09/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Clean antiterrorismo

Codice 326

Rev. 1 del 26/09/2016



DESCRIZIONE

Struttura

Cestino modello Clean antiterrorismo per la raccolta differenziata, costituito da montante di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2, e completo di tappo terminale in PVC.

- Piastra di forma circolare, alla base, in lamiera zincata spessore mm. 4; la piastra è provvista di fori per il fissaggio al suolo.
- Anelli reggi-sacco costituiti da N. 03 coperchi sagomati, di tipo apribile, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 1.2 con bordatura anti-taglio e targhetta indicante la tipologia di raccolta.
- I coperchi sono incernierati all'anello reggi-sacco e sono provvisti di foro per l'introduzione dei rifiuti.
- Reggi-sacco interno di tipo fisso realizzato in profilato di acciaio zincato.

Peso complessivo: 9Kg

Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Clean antiterrorismo

Codice 326

Rev. 1 del 26/09/2016



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Piastra di sostegno)



RAL 1018
(Anello raccolta "plastica")



RAL 9016
(Anello raccolta "Carta")



RAL 5017
(Anello raccolta "Alluminio")

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 326-M - Cestino raccolta differenziata Clean antiterrorismo con fissaggio a muro

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Clean antiterrorismo

Codice 326

Rev. 1 del 26/09/2016



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Clean antiterrorismo

Codice 326

Rev. 1 del 26/09/2016



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione