

Scheda tecnica

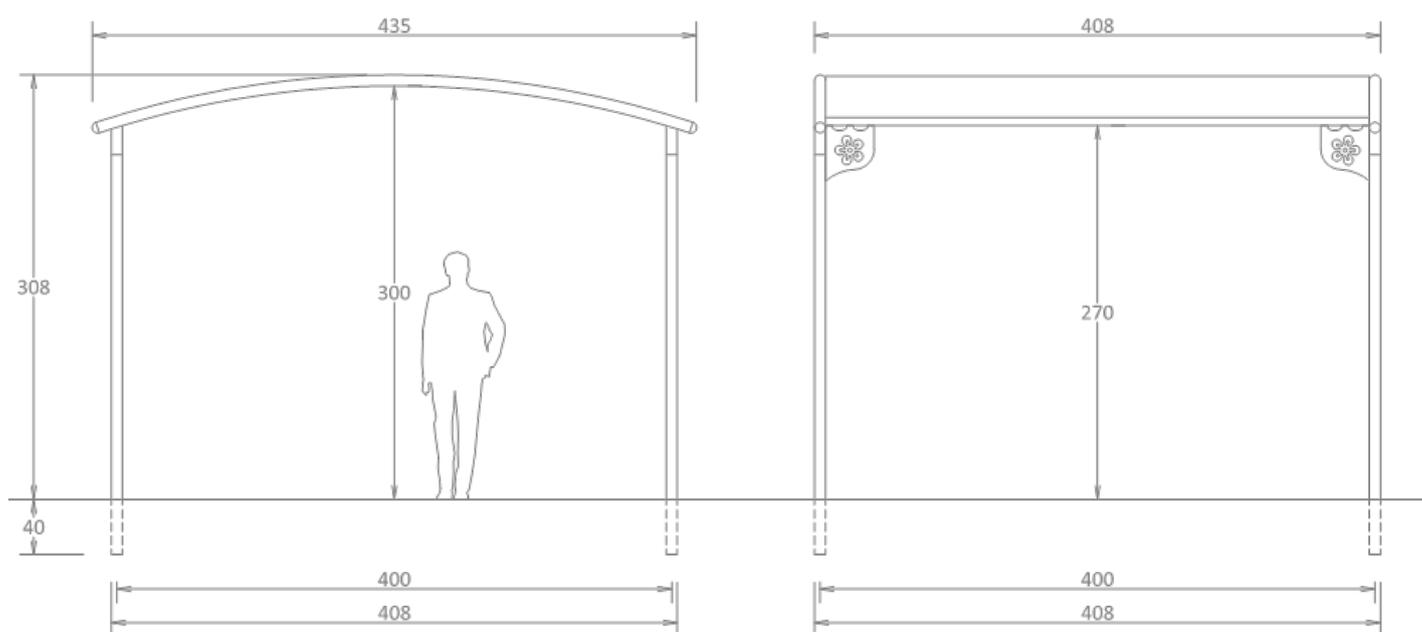
Aula all'aperto Abacus da interrare con telo in PVC

Codice D855-BIS-PVC

Rev. 0 del 07/08/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Aula all'aperto Abacus da interrare con telo in PVC

Codice D855-BIS-PVC

Rev. 0 del 07/08/2020



DESCRIZIONE

Struttura

Aula all'aperto costituita da montanti verticali di sostegno ed arcate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 76x2, e traverse superiori, realizzate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2. Sagome decorative posta ai 4 lati con intagli stilizzati ricavati da taglio a tecnologia laser, e realizzate in lamiera zincata. Staffe da cementare su fondazione, per l'installazione dei montanti verticali, in profilati di acciaio zincato; copertura costituita da telo in PVC colore bianco.

Peso complessivo: 185Kg

Scheda tecnica

Aula all'aperto Abacus da interrare con telo in PVC

Codice D855-BIS-PVC

Rev. 0 del 07/08/2020



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3020
(Sagome decorative)



RAL 5012
(Sagome decorative)



RAL 6017
(Sagome decorative)



RAL 9010
(Struttura portante)



RAL 1018
(Sagome decorative)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice D855-BIS - Aula all'aperto Abacus da interrare con telo ombreggiante

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice D855-P - Aula all'aperto Abacus con piastre e telo ombreggiante

3/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Aula all'aperto Abacus da interrare con telo in PVC

Codice D855-BIS-PVC

Rev. 0 del 07/08/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Aula all'aperto Abacus da interrare con telo in PVC

Codice D855-BIS-PVC

Rev. 0 del 07/08/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008