

# Scheda tecnica

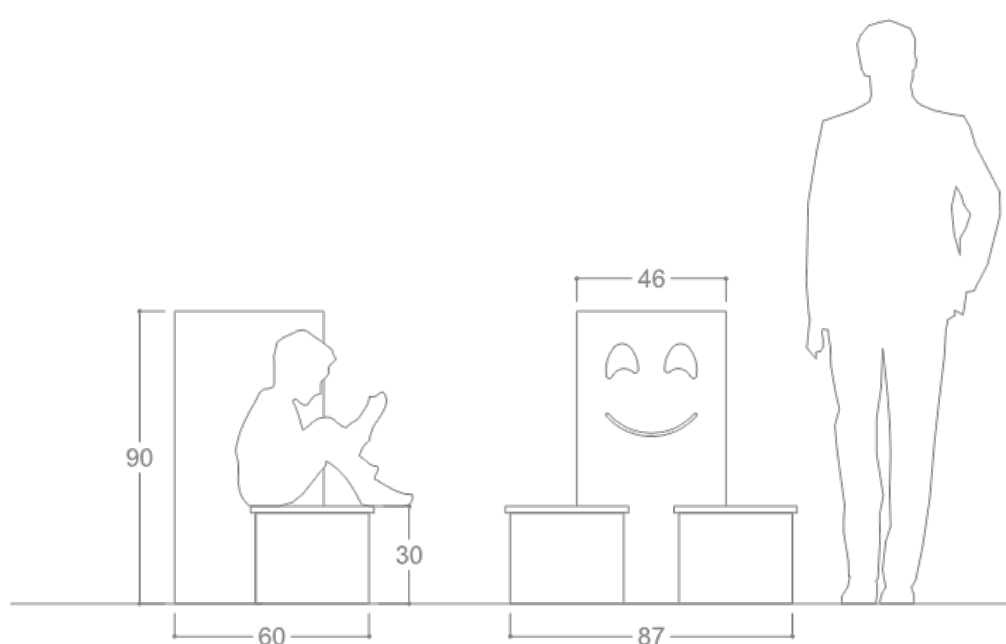
## Seduta Tubetto con fioriera

### Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

## Seduta Tubetto con fioriera

### Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



## DESCRIZIONE

### Struttura

La seduta con fioriera Tubetto è costituita fusto principale di forma cilindrica (fioriera), realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3, caratterizzato da intagli decorativi ricavati da taglio a tecnologia laser, ritraenti una "faccina sorridente". All'interno il fusto è dotato di vasca in acciaio zincato per l'inserimento di piante. N. 2 sedute alla base, di forma semi-circolare, realizzate in acciaio zincato spessore mm. 2, dotate di piano seduta in lamiera zincata con profilo arrotondato.

**Peso complessivo:** 61Kg

# Scheda tecnica

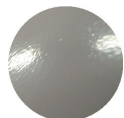
## Seduta Tubetto con fioriera

### Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



#### FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7005  
( Vasca interna e scocca seduta )



RAL 1018  
( Fusto e seduta )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

# Scheda tecnica

Seduta Tubetto con fioriera

Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

## Seduta Tubetto con fioriera

### Codice G556

Rev. 0 del 07/08/2020



---

#### CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

---

#### FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

#### CERTIFICAZIONI AZIENDALI

##### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

##### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

##### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008