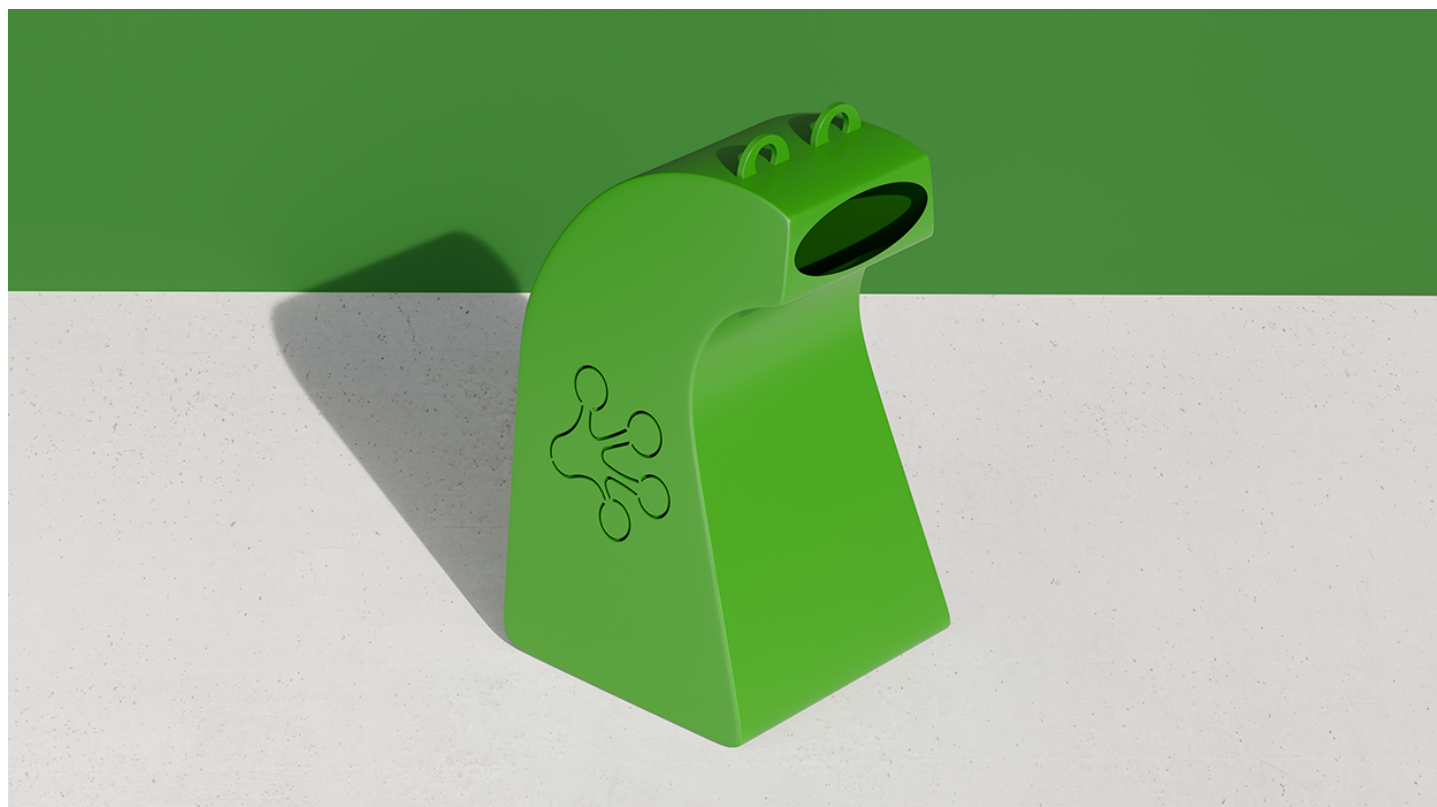


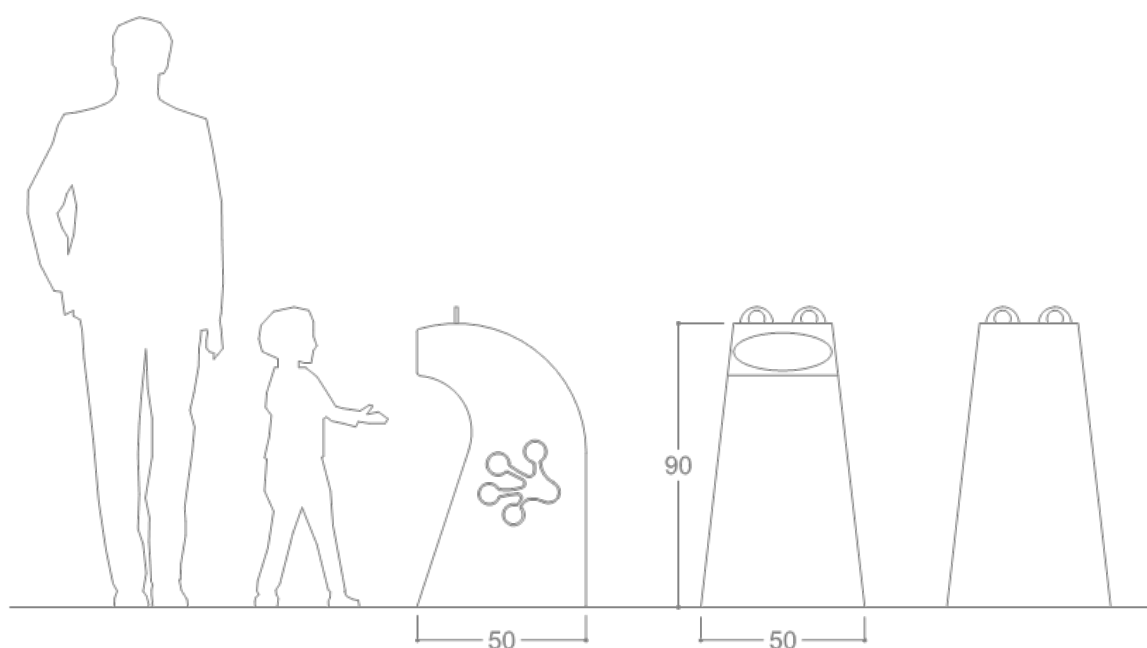
# Scheda tecnica

Cestino Lauretta la ranetta  
Codice G552

Rev. 0 del 07/08/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

## DESCRIZIONE

### Struttura

Il cestino Lauretta la ranetta nasce come nuova forma di arredo concepito per l'utilizzo da parte dei bambini, dalle linee morbide e dalle forme giocose, progettato con ingombri adatti alla loro statura. Dalla particolare forma, il cestino è costituito da fusto sagomato, realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3 e spessore mm. 2; caratterizzato da intagli laterali stilizzati che riproducono le "zampe" di una rana, ricavati da taglio a tecnologia laser.

Base del cestino realizzata in lamiera di acciaio zincato e dotata di fori per lo scolo delle acque meteoriche, e predisposto per il fissaggio al suolo.

**Peso complessivo:** 36Kg

# Scheda tecnica

Cestino Lauretta la ranetta  
Codice G552

Rev. 0 del 07/08/2020



## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 6017  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice G548 - Cestino Nino il pesciolino



Codice G551 - Cestino Mauro il dinosauro



Codice G549 - Cestino Adelina la lumachina

## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

---

## CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione