

Scheda tecnica

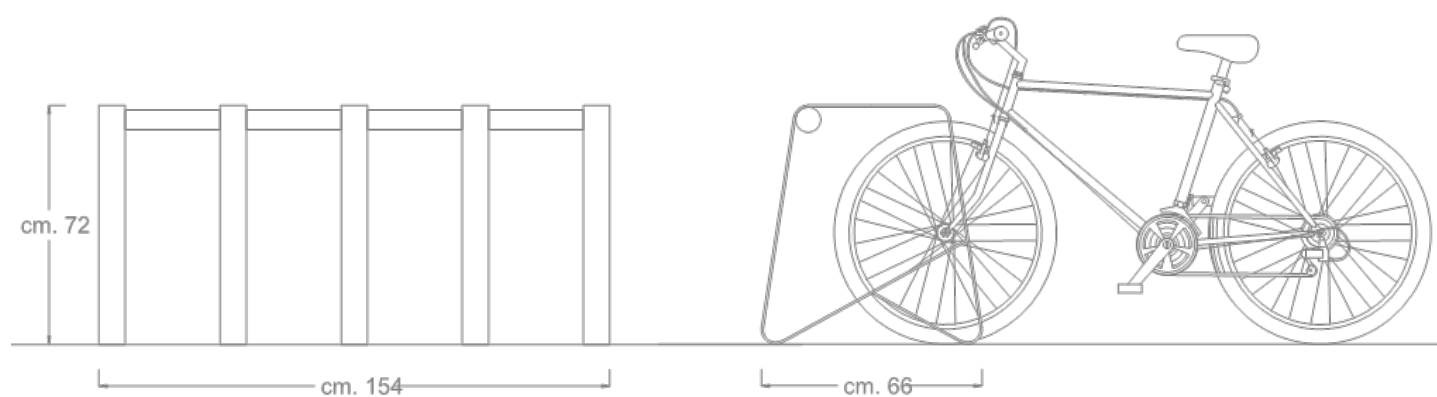
Portabici Bel

Codice G491

Rev. 0 del 01/07/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Portabici Bel

Codice G491

Rev. 0 del 01/07/2020



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare forma, la rastrelliera Bel è composta da supporti sagomati per l'aggancio della bicicletta, realizzati in ferro piatto da mm. 80x6; dotati ciascuno di sistema ad innesto per l'inserimento in sequenza. Ogni supporto è intervallato da traverse realizzate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2. L'intera struttura viene resa solidale attraverso un'asta interna realizzata in profilato di acciaio zincato a sezione circolare, e tappi terminali in lamiera zincata. La rastrelliera Bel è ideata per consentire la realizzazione e l'utilizzo di più supporti in sequenza, in base alle esigenze del Cliente.

Peso complessivo: 63Kg

Scheda tecnica

Portabici Bel

Codice G491

Rev. 0 del 01/07/2020



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 1018
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Portabici Bel
Codice G491

Rev. 0 del 01/07/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Portabici Bel

Codice G491

Rev. 0 del 01/07/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione