

Scheda tecnica

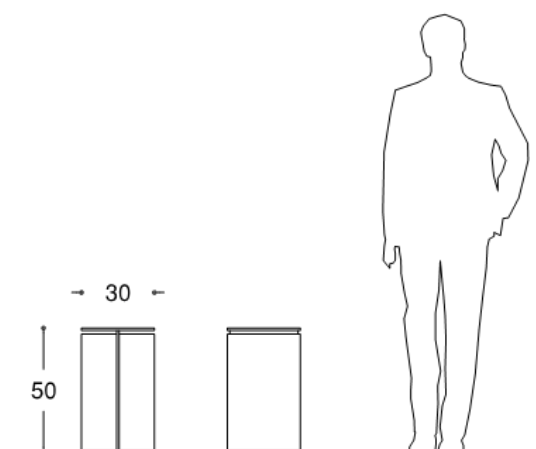
Dissuasore Oliver

Codice G479

Rev. 0 del 21/10/2024



1/5



Scheda tecnica

Dissuasore Oliver

Codice G479

Rev. 0 del 21/10/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Design resistente ed elegante, Il dissuasore Oliver è una robusta barriera metallica progettata per definire le aree pubbliche con sicurezza. Realizzato con involucri esterni curvati in acciaio zincato, questo dissuasore presenta un disco superiore ed inferiore di base collegati da profili laterali. Viene ancorato al suolo mediante cementazione.

Peso complessivo: 39Kg

Scheda tecnica

Dissuasore Oliver

Codice G479

Rev. 0 del 21/10/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7016
(Involucri)



RAL 3020
(Disco e supporti verticali)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice G478 - Dissuasore Stanley](#)

Scheda tecnica

Dissuasore Oliver

Codice G479

Rev. 0 del 21/10/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Dissuasore Oliver

Codice G479

Rev. 0 del 21/10/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato, non necessità di viteria per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008