

Scheda tecnica

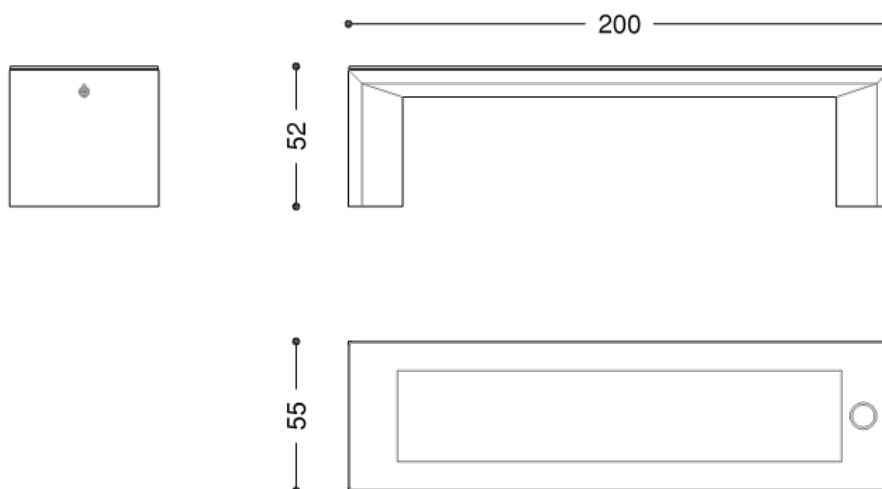
Panca Rays smart

Codice D883

Rev. 0 del 18/10/2024



1/5



Scheda tecnica

Panca Rays smart

Codice D883

Rev. 0 del 18/10/2024



DESCRIZIONE

Struttura

- **Punti di ricarica USB - WIRELESS**
- **Illuminazione LED**
- **Pannello fotovoltaico con vetro di protezione**

Costituita da unico blocco realizzato in lamiera zincata spessore mm. 3, caratterizzata da sagomatura trapezoidale sia sui supporti di base che sulla seduta. La seduta è dotata di pannello fotovoltaico inglobato all'interno della struttura metallica, e protetto da vetro superiore trasparente temprato, dello spessore di mm. 10, con angoli sagomati e profilo perimetrale smussato.

La facciata inferiore del vetro è caratterizzata da grafica (del tipo stampa in vetrofania) con loghi indicanti i punti di ricarica.

La panca è dotata di n. 2 prede USB collocate lateralmente ai supporti, e di n. 1 piastra di ricarica WIRELESS inserita sul vetro. Nella parte inferiore della seduta, è collocata striscia LED con illuminazione autoregolata per l'accensione durante le ore notturne.

Tutto il cablaggio elettrico nonché le batterie di accumulo di energia, sono collocate all'interno dei supporti di base, e assicurati da eventuali danni o manomissioni da chiusura con chiave di sicurezza.

La panca è predisposta (all'interno dei supporti) di fori per l'eventuale fissaggio al suolo.

Peso complessivo: 50Kg

Scheda tecnica

Panca Rays smart

Codice D883

Rev. 0 del 18/10/2024



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 7016
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Panca Rays smart

Codice D883

Rev. 0 del 18/10/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Panca Rays smart

Codice D883

Rev. 0 del 18/10/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione