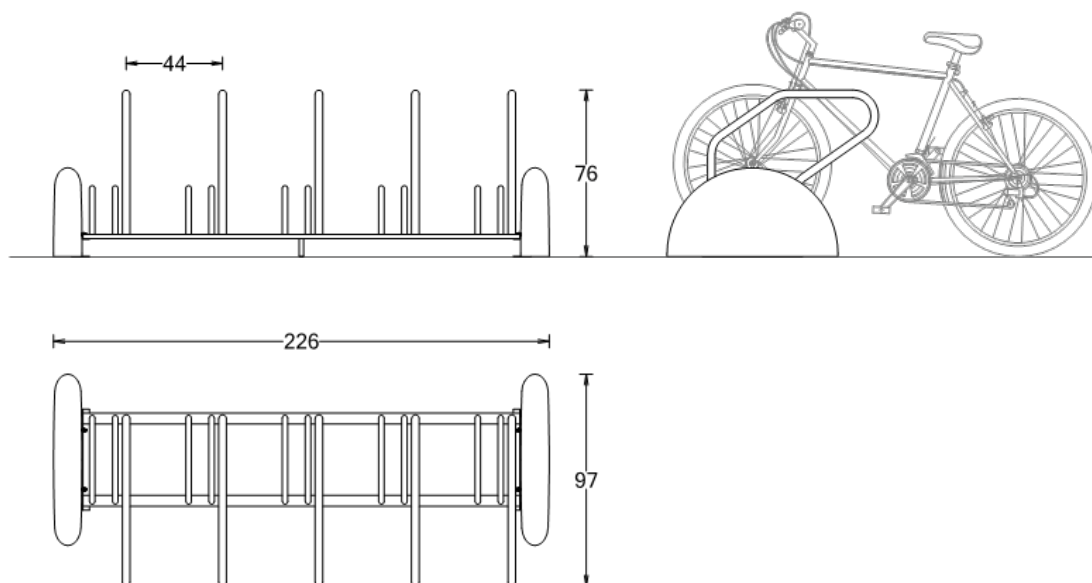


Scheda tecnica

Rastrelliera Eddy a 5 posti

Codice D881

Rev. 0 del 09/06/2023



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera Eddy a 5 posti

Codice D881

Rev. 0 del 09/06/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Rastrelliera per biciclette da N. 5 posti biciclette. Telaio realizzato in acciaio zincato con sistema autoportante costituito da basamenti in cemento. Rastrelliera metallica costituita da traverse inferiori realizzate in profilato di acciaio zincato a sezione rettangolare da mm. 50x20 spessore mm. 1.5.

- Le traverse sono collegate ai lati da profili ad "L" realizzati in lamiera zincata spessore mm. 3, e dotate piedini di d'appoggio centrali, al fine di stabilizzare ed irrigidire la struttura nelle condizioni di pieno utilizzo.
- N. 5 coppie staffe ferma-bici realizzate in profilo di acciaio zincato a sezione circolare da diametro mm. 25 spessore 1,5, opportunamente sagomate e saldate sulle traverse inferiori.
- N. 5 staffe reggi-telaio realizzate in profilo di acciaio zincato a sezione circolare da diametro mm. 35 spessore 1.5, opportunamente sagomate per facilitare le operazioni di aggancio della bici, e saldate sulle traverse inferiori.
- Basamenti in cemento, con forma semicircolare, realizzati con impasto a consistenza plastica Classe S2, di cemento bianco del tipo 52,5 R ad alta resistenza, ed inerti a granulometria controllata (non superiore a 10 mm.)

Peso complessivo: 162Kg

Scheda tecnica

Rastrelliera Eddy a 5 posti
Codice D881

Rev. 0 del 09/06/2023



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice D881-7P - Rastrelliera Eddy a 7 posti

Codice D881-6P - Rastrelliera Eddy a 6 posti

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

Scheda tecnica

Rastrelliera Eddy a 5 posti
Codice D881

Rev. 0 del 09/06/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto non necessita di ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione