

Scheda tecnica

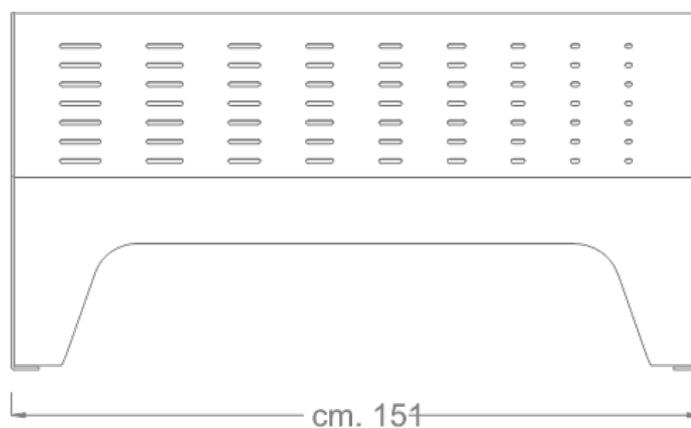
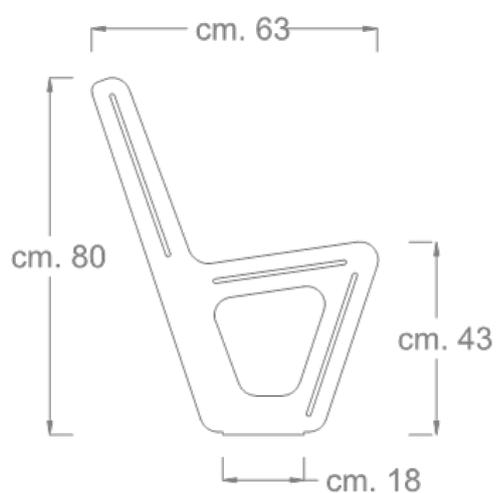
Panchina Colly da cm. 150

Codice D875

Rev. 0 del 12/01/2022



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare forma, la panchina modello Colly è costituita da due supporti sagomati e stilizzati, realizzati in lamiera di acciaio zincata spessore mm. 6, ricavati da taglio a tecnologia laser e successiva pressopiegatura. Ogni singolo supporto è dotato alla base di fori per il fissaggio al suolo.

- Pannelli seduta e schienale, di forma anatomica, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 2 e ricavati da taglio a tecnologia laser.
- I pannelli sono caratterizzati da intagli armonizzati ai supporti, tale foratura del pannello evita il ristagno di acqua in caso di piogge.
- I pannelli sono predisposti di fori per il fissaggio ai supporti.

La pulizia delle sue linee ed i colori vivaci la rendono adatta ad ogni tipo di contesto urbano, dal più moderno e ricercato a quello attuale.

Peso complessivo: 42Kg

Scheda tecnica

Panchina Colly da cm. 150

Codice D875

Rev. 0 del 12/01/2022



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9010
(Supporti)



RAL 1018
(Seduta e schienale)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Panchina Colly da cm. 150

Codice D875

Rev. 0 del 12/01/2022



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione