

Scheda tecnica

Seduta Fumettors

Codice D874

Rev. 0 del 05/09/2024



1/5



Scheda tecnica

Seduta Fumettors

Codice D874

Rev. 0 del 05/09/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Colore e creatività si fondono per dare vita ad una seduta unica nel suo genere, la seduta Fumettors, concepita per l'utilizzo da parte dei bambini. Colori vivaci, il tutto a misura di bambino. Costituita da scatolati realizzati in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2 opportunamente sagomati. La struttura è predisposta di telaio alla base per l'eventuale fissaggio al suolo. Singolo lato dotato di adesivo grafico richiamante le classiche esclamazioni "SUPER! - BOING - GULP!". La finitura base per le parti metalliche di questo prodotto si compone dei seguenti colori, nello specifico:

colore "rosso traffico opaco RAL 3020" per dicitura SUPER!

colore "giallo zinco opaco RAL 1018" per dicitura BOING

colore "blu cielo opaco RAL 5012" per dicitura GULP!

Il cliente può comunque richiedere una finitura differente, a scelta tra i colori RAL a disposizione sul nostro sito web. La tecnica di verniciatura adottata per la struttura in acciaio zincato è a polveri termoindurenti con cottura a forno.

Peso complessivo: 29Kg

Scheda tecnica

Seduta Fumettors

Codice D874

Rev. 0 del 05/09/2024



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 3020
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Seduta Fumettors

Codice D874

Rev. 0 del 05/09/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Seduta Fumettors

Codice D874

Rev. 0 del 05/09/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008