

# Scheda tecnica

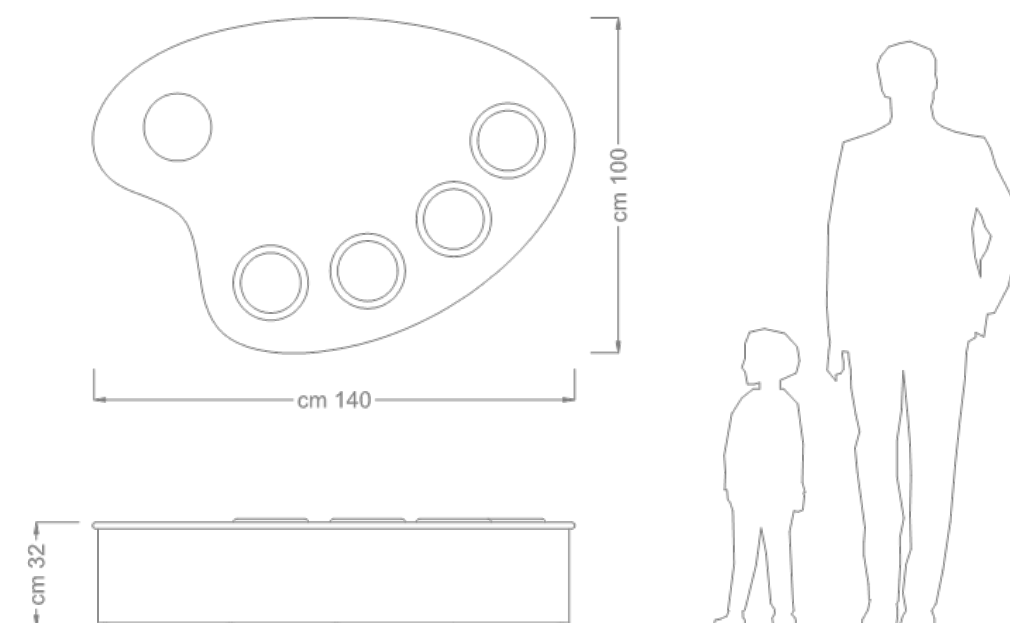
Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



1/5



# Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



---

## DESCRIZIONE

### Struttura

costituita da blocco principale dalla caratteristica forma di "tavolozza colori", realizzata interamente in acciaio zincato. ricavato da pannellatura perimetrale sagomata spessore mm. 2 e telaio interno in supporti di acciaio zincato ricavato da taglio laser. Quattro contenitori interni realizzati in lamiera zincata con bordo superiore anti-taglio.

pannello superiore realizzato in Polystone®, un materiale termoplastico noto per la sua resistenza e durabilità agli agenti atmosferici.

**Peso complessivo:** 81 kg.

# Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 1018  
( Modulo inferiore )



RAL 2000  
( Piano Polystone )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

# Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

# Scheda tecnica

Seduta con fioriera Fiorozza

Codice D871

Rev. 0 del 05/09/2024



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008