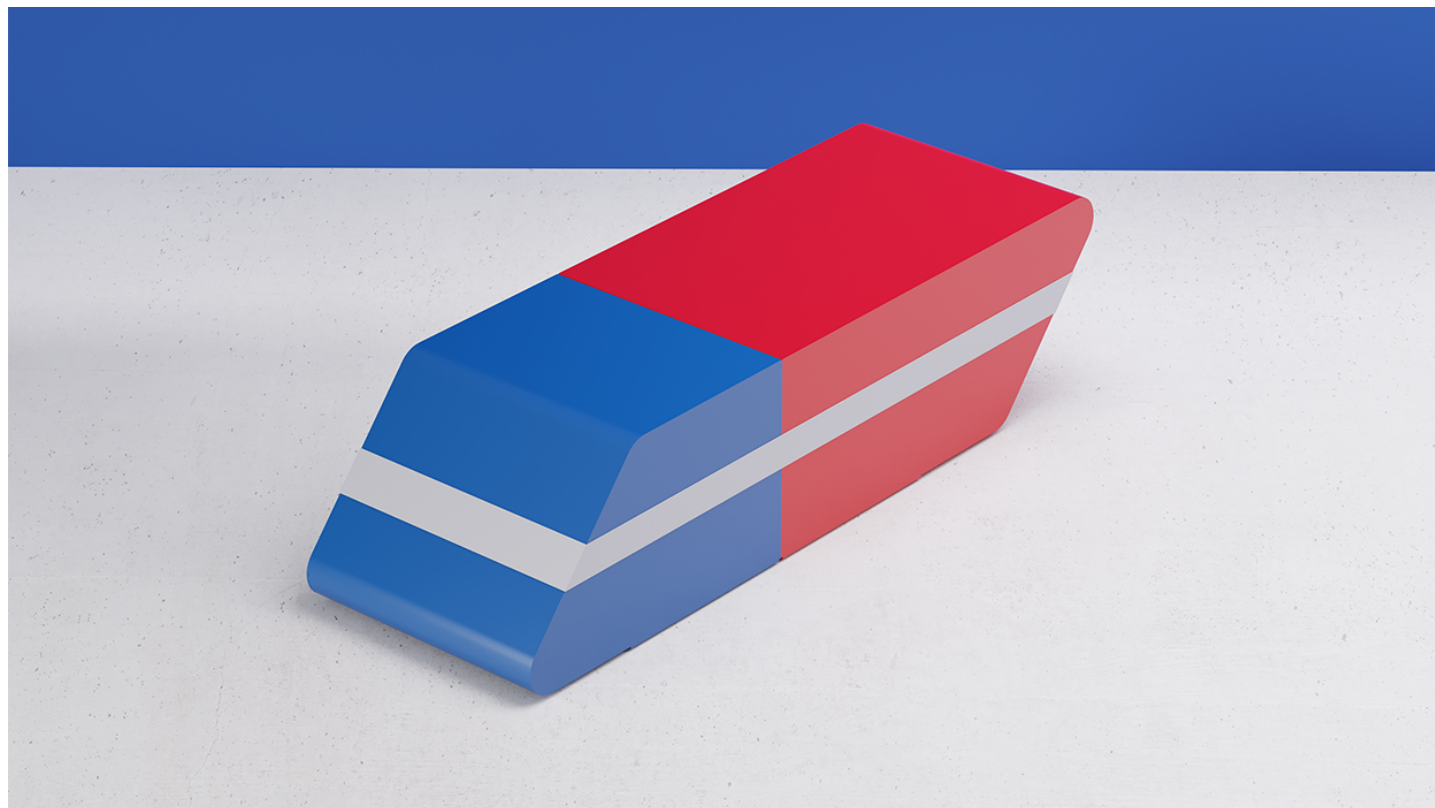


Scheda tecnica

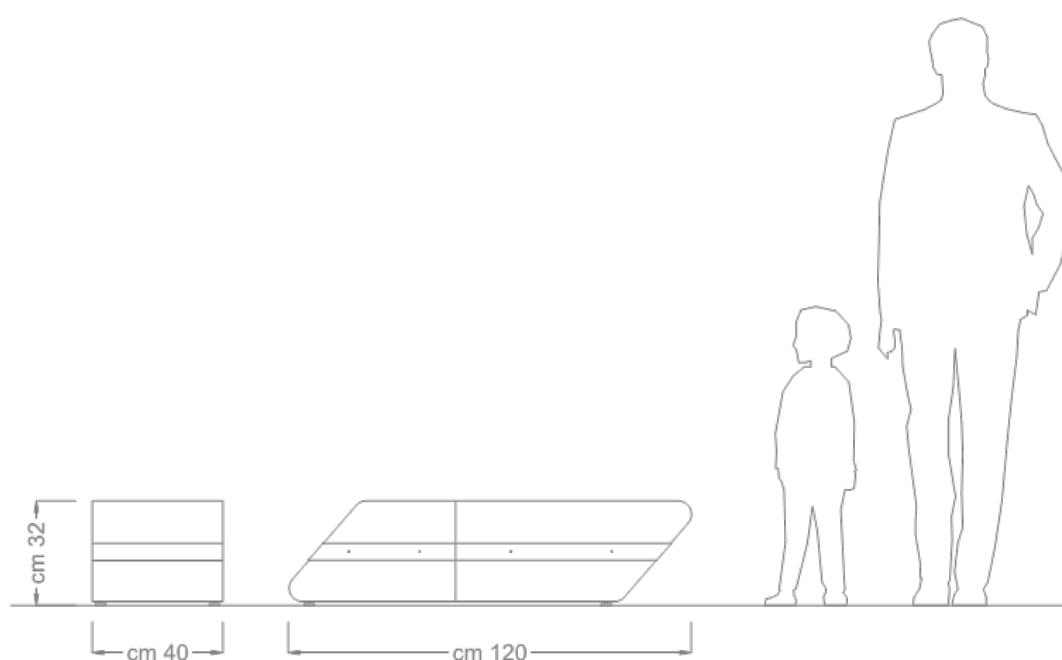
Panca Gommina la panchina

Codice D870

Rev. 0 del 07/02/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Panca Gommina la panchina

Codice D870

Rev. 0 del 07/02/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Colore e creatività si fondono per dare vita ad una seduta unica nel suo genere, la panca Gommina nasce come nuova forma di arredo concepito per l'utilizzo da parte dei bambini. Colori vivaci, il tutto a misura di bambino. La panca Gommina è costituita da scatolati realizzati in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2 sagomati e ricavati da taglio con tecnologia laser. I supporti sono assemblati successivamente per costituire un blocco unico dalla caratteristica forma di "gomma". L'aspetto viene maggiormente contraddistinto da fascia centrale orizzontale, realizzata in lamiera zincata e sagomata.

La panca Gommina è predisposta di telaio alla base per l'eventuale fissaggio al suolo.

Peso complessivo: 37Kg

Scheda tecnica

Panca Gommina la panchina

Codice D870

Rev. 0 del 07/02/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 5017
(Scatolato)



RAL 3003
(Scatolato)



RAL 9016
(Fascia centrale)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Panca Gommina la panchina

Codice D870

Rev. 0 del 07/02/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Panca Gommina la panchina

Codice D870

Rev. 0 del 07/02/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione