

Scheda tecnica

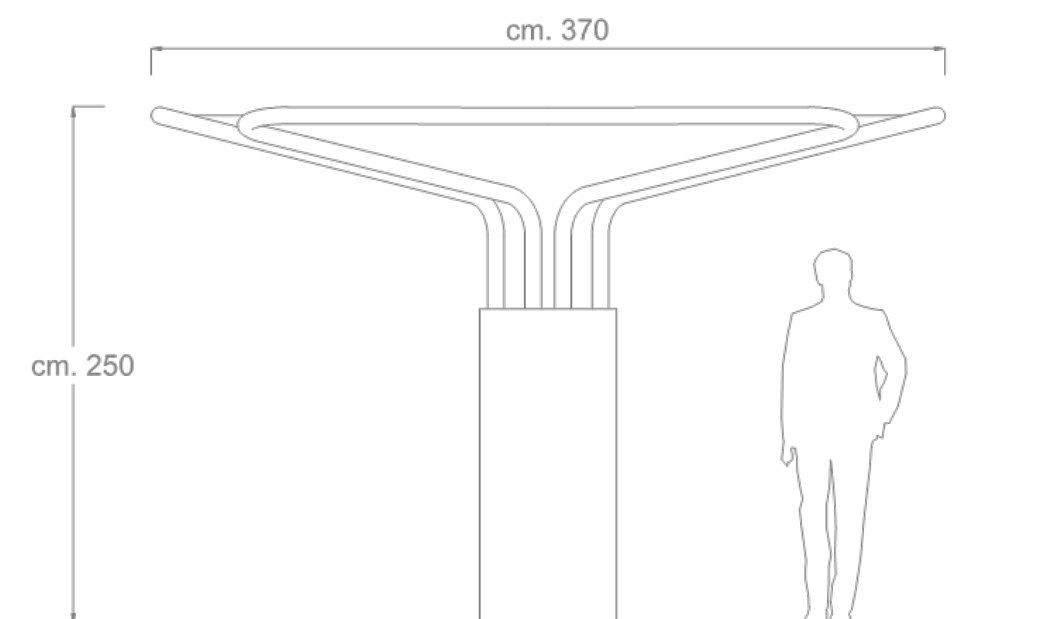
Aula all'aperto Lucky con telo ombreggiante

Codice D864

Rev. 0 del 11/03/2021



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Aula all'aperto Lucky con telo ombreggiante

Codice D864

Rev. 0 del 11/03/2021



DESCRIZIONE

Struttura

Aula didattica modello Lucky caratterizzata da una struttura "A petalo" di grande impatto visivo. Struttura costituita da montanti portanti sagomati realizzati in tubo di acciaio zincato a sezione circolare da Ø mm 80x2, il particolare movimento ricavato dalla sagomatura dei supporti dona alla struttura un richiamo floreale.

- Corpo centrale di sostegno costituito da telaio realizzato in profilati di acciaio zincato sagomati e piastre per l'ancoraggio dei montanti realizzate con tecnologia taglio laser. Il corpo centrale è dotato di piastre di base in lamiera zincata con fori per il fissaggio a fondazione, e carter perimetrali calandrati, realizzati in lamiera di acciaio zincato, a rivestimento.
- Copertura superiore costituita da telo ombreggiante predisposto per il fissaggio sulle traverse superiori dei montanti di sostegno.

Scheda tecnica

Aula all'aperto Lucky con telo ombreggiante

Codice D864

Rev. 0 del 11/03/2021



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 1018
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice D864-TEL-OMB - Telo di copertura in rete ombreggiante colore beige con occhielli da diam. mm. 14 completo di corda da diam. mm. 6 colore bianco - dimensioni finite cm. 335x335 [x Aula LUCKY]

Codice D864-DIM - Dima di installazione per aula all'aperto Lucky

Scheda tecnica

Aula all'aperto Lucky con telo ombreggiante

Codice D864

Rev. 0 del 11/03/2021



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Aula all'aperto Lucky con telo ombreggiante

Codice D864

Rev. 0 del 11/03/2021



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura deve essere installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione, richiedibile come articolo accessorio). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.