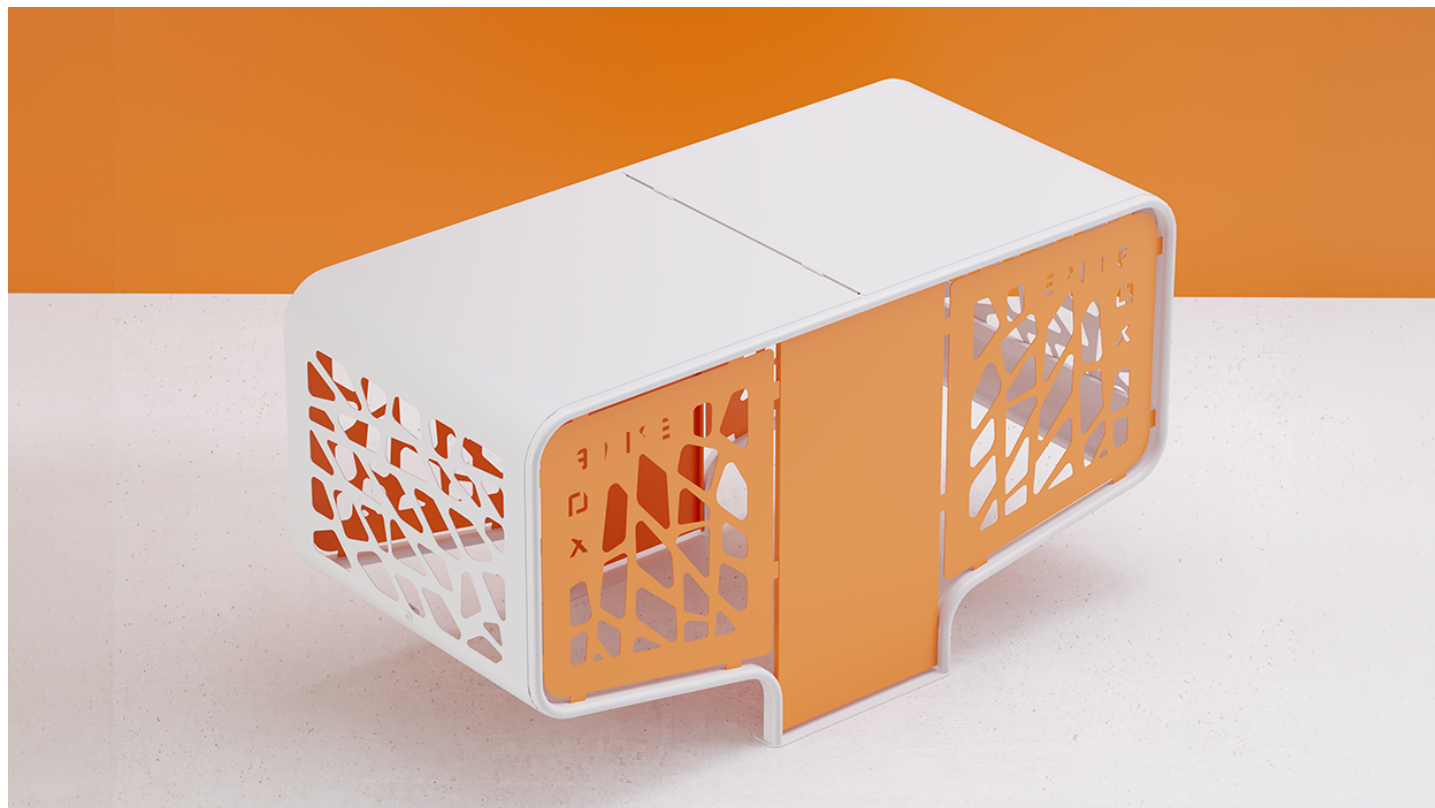


Scheda tecnica

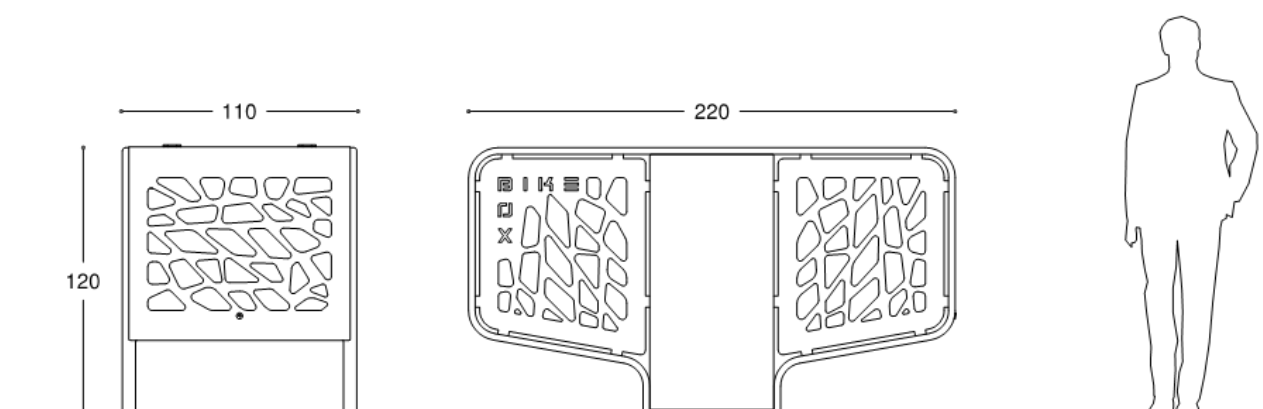
Portabici Bike Box Komete

Codice D861

Rev. 0 del 17/02/2021



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

DESCRIZIONE

Struttura

Modulo per ricovero bicicletta modello Bike box Komete. Progettato per custodire al suo interno N. 1 bicicletta, dotato di chiusura a chiave e ganci per assicurare la bici per mezzo catena o lucchetto.

- Struttura portante realizzata con profili zincati sagomati a sezione ovale da mm. 60x30; i supporti ovali sono saldati su piastre di base in lamiera zincata ricavate da taglio con tecnologia laser, e provviste di fori per il fissaggio al suolo.
- Tamponamenti laterali costituiti da sagome decorative intagliate con tecnologia laser, in lamiera zincata spessore mm. 2; pannello centrale in lamiera piena predisposto per l'eventuale applicazione di adesivi grafici da parte del Cliente.
- Struttura superiore e tamponamento posteriore in lamiera zincata spessore mm. 2 con sistema di cerniere realizzato per consentire l'apertura dell'anta frontale.
- Anta realizzata in lamiera zincata spessore mm. 2 caratterizzata da intagli decorati realizzati con taglio laser e dotata di opportuna serratura per l'apertura e ribaltamento verso l'alto. L'apertura è assistita da opportuno sistema che garantisce all'anta di rimanere aperta in sicurezza durante le fasi di introduzione della bici.

Il modulo Bike Box Komete è disponibile per l'assemblaggio in sequenza.

Peso complessivo: 152Kg

Scheda tecnica

Portabici Bike Box Komete

Codice D861

Rev. 0 del 17/02/2021



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 2000
(Sagome laterali)



RAL 9016
(Per struttura portante e pannello laterale centrale)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice D861-M - Portabici Bike Box Komete (modulo aggiuntivo)

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione