

# Scheda tecnica

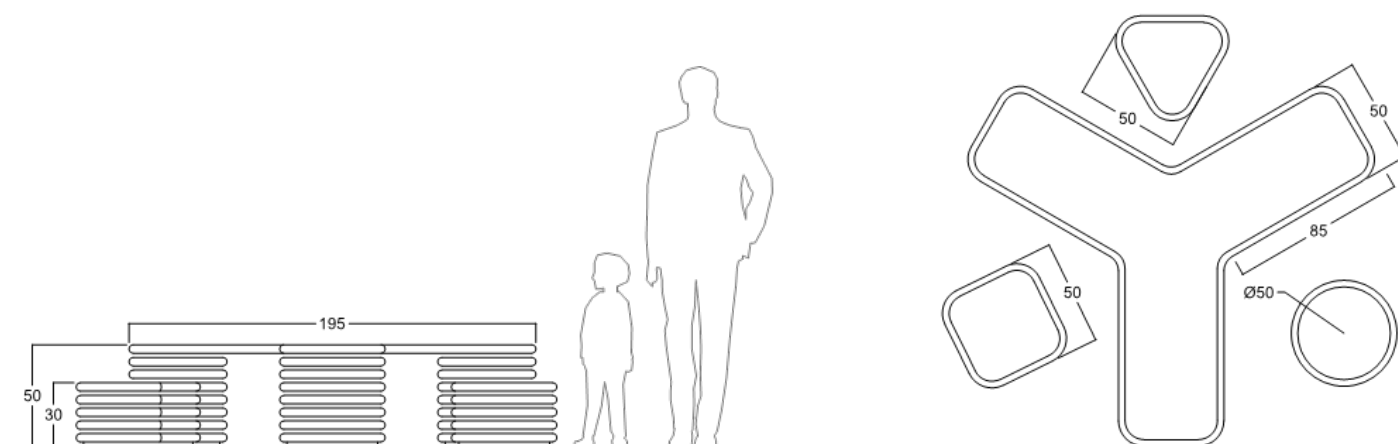
## Tavolo multiattività Loop

### Codice D832

Rev. 0 del 10/03/2022



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

## DESCRIZIONE

### Struttura

Ciò che contraddistingue il tavolo multiattività Loop è la varietà delle forme degli elementi che lo compongono; il tavolo si sviluppa in tre direzioni, e tra queste sono disposte le 3 panche, le quali presentano una forma in pianta rispettivamente di un quadrato, un triangolo e un cerchio. La struttura portante del tavolo è costituita da piedi ottenuti dalla sovrapposizione di tubi a sezione circolare sagomati e un telaio perimetrale in tubo della stessa sezione a supporto di un piano in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2 ad esso saldato; ogni singolo piede è dotato di piastre alla base in lamiera zincata con fori per il fissaggio al suolo.

- Le panche sono realizzate con la medesima modalità costruttiva, il fusto ottenuto dalla sovrapposizione di tubi a sezione circolare e piano di seduta in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2; ciascuna seduta è dotata di apposita contropiastra da ancorare preliminarmente al suolo, e alla quale va fissata.
- Tutti i bordi dei vari elementi risultano essere privi di spigoli.

# Scheda tecnica

## Tavolo multiattività Loop

### Codice D832

Rev. 0 del 10/03/2022



#### FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3020  
( Panca )



RAL 9010  
( Tavolo e supporti )



RAL 1018  
( Panca )



RAL 5012  
( Panca )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

#### OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice D832-QUA - Modulo QUADRATO seduta multiattività Loop

Codice D832-T - Solo Modulo Tavolo multiattività Loop

Codice D832-CER - Modulo CERCHIO seduta multiattività Loop

Codice D832-TRI - Modulo TRIANGOLO seduta multiattività Loop

3/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione