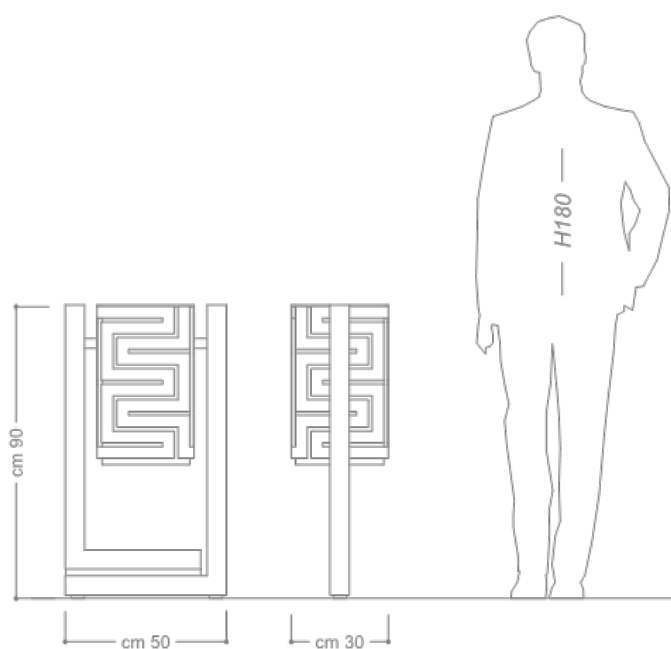
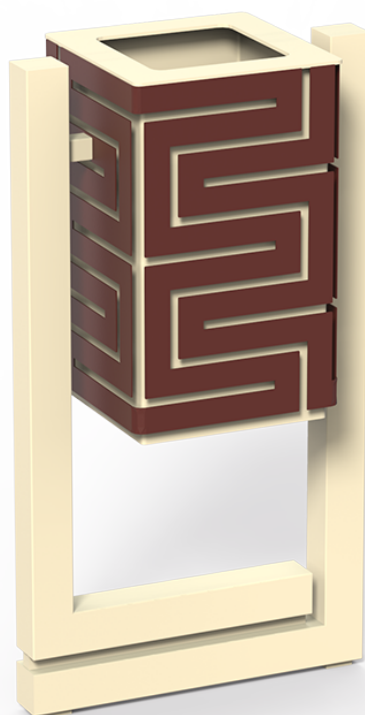


# Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Snake

Codice D826

Rev. 0 del 31/08/2022



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Snake

Codice D826

Rev. 0 del 31/08/2022



## DESCRIZIONE

### Struttura

Ciò che contraddistingue il cestino Snake è la sinuosità della forma, caratteristica del serpente; il supporto montanti è realizzato in profili tubolari di acciaio zincato a sezione quadrata sezione mm. 60x60, sagomati nella parte inferiore. Fusto cesto di forma quadra, realizzato in pannelli sagomati di lamiera zincata, dotato di anello superiore con foro ridotto per l'introduzione dei rifiuti, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 3.

Il fusto è caratterizzato da sagome decorative stilizzate, ricavate da taglio laser e realizzate in lamiera zincata spessore mm. 2

**Peso complessivo:** 19Kg

# Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Snake

Codice D826

Rev. 0 del 31/08/2022



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 8012  
( Pannelli decorativi )



RAL 1015  
( Montanti, fusto cestino e anello )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice D826-BIS - Cestino portarifiuti da esterno Snake con coperchio

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Snake

Codice D826

Rev. 0 del 31/08/2022



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Snake

Codice D826

Rev. 0 del 31/08/2022



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008