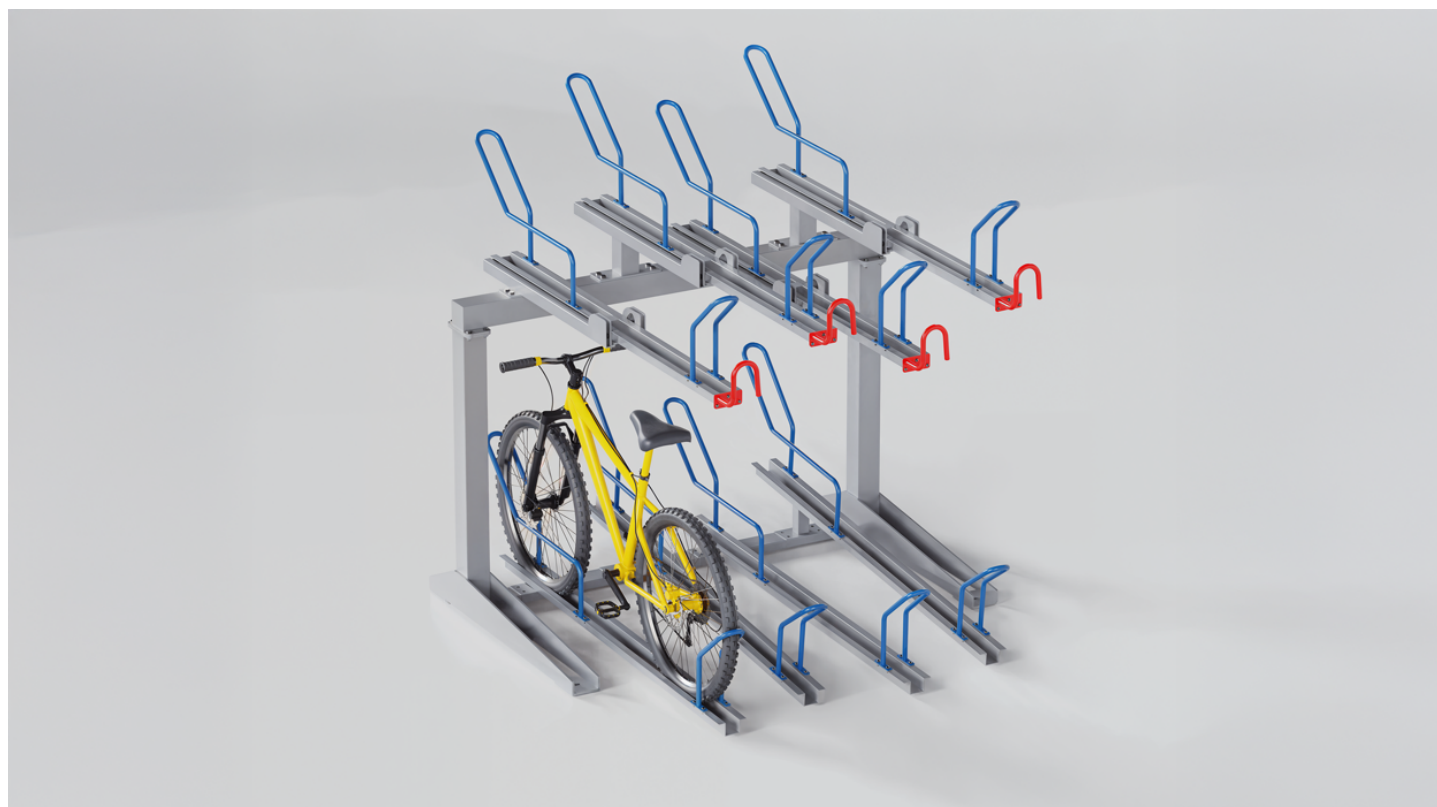


Scheda tecnica

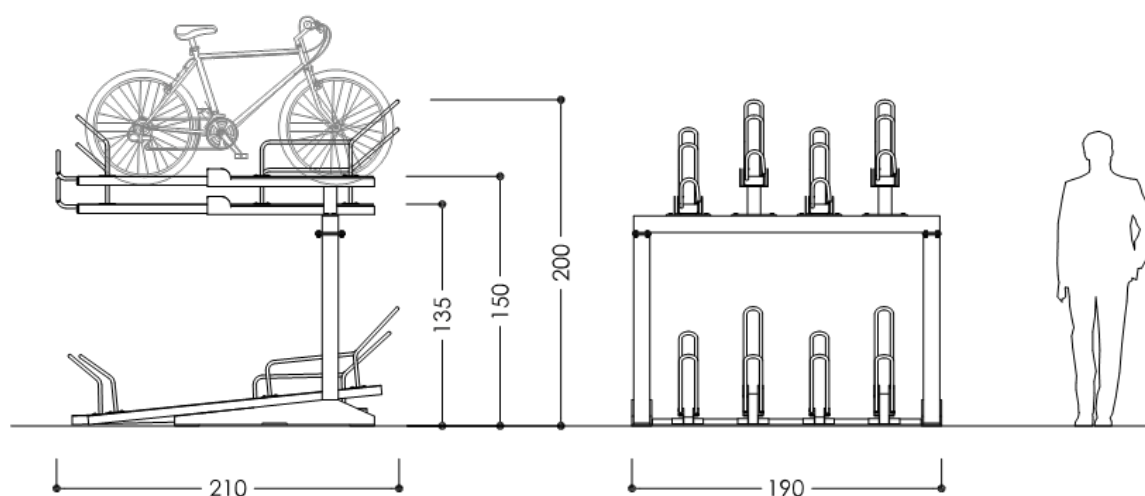
Rastrelliera Tandem modulo a 8 posti

Codice 911

Rev. 0 del 20/12/2021



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera Tandem modulo a 8 posti

Codice 911

Rev. 0 del 20/12/2021



DESCRIZIONE

Struttura

Il portabici è costituito da struttura portante realizzata in tubolare di acciaio zincato a sezione quadra da mm 100x100, dotato alla base di supporti sagomati con fori per l'eventuale fissaggio al suolo o su pavimentazione interna alla ciclostatione. Le guide portabici sono costituite da profili sagomati in lamiera zincata con sistema di uscita scorrevole, in modo da permettere che tutte le operazioni avvengano in sicurezza e comodità. Le guide estraibili sono dotate di sistema a leva in grado di abbassare il supporto, l'inclinazione è regolata da apposita staffa che impedisce che il supporto tocchi terra.

Peso complessivo: 280Kg

Scheda tecnica

Rastrelliera Tandem modulo a 8 posti

Codice 911

Rev. 0 del 20/12/2021



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3020
(Maniglie)



RAL 5017
(Staffe ferma-bici)



Alluminio brillante
(Struttura)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 911-10P - Rastrelliera Tandem modulo a 10 posti

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera Tandem modulo a 8 posti

Codice 911

Rev. 0 del 20/12/2021



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Rastrelliera Tandem modulo a 8 posti

Codice 911

Rev. 0 del 20/12/2021



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008