

# Scheda tecnica

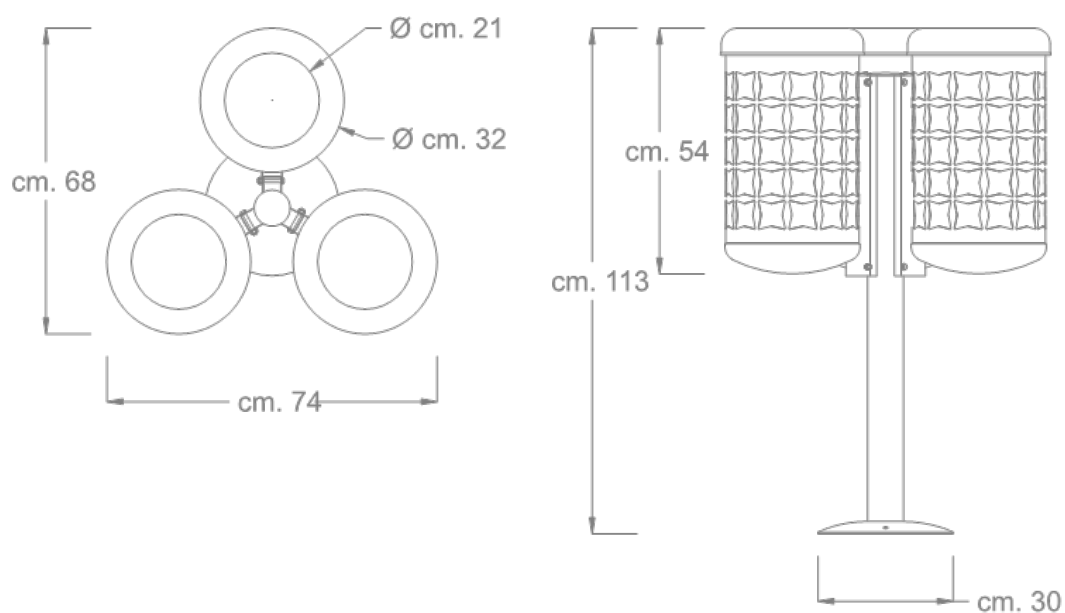
Cestino raccolta differenziata Glifo

Codice 501

Rev. 0 del 24/05/2018



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Glifo

Codice 501

Rev. 0 del 24/05/2018



## DESCRIZIONE

### Struttura

Il Cestino Glifo è costituito da montante di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 80x2 completo di terminale in PVC e piastre circolari alla base in lamiera zincata, provvista di fori per il fissaggio al suolo.

- N. 3 cesti di forma cilindrica realizzati in lamiera zincata spessore mm. 1.2 con particolari intagli stilizzati di ampie dimensioni, che permettono la visibilità nel contenuto interno (contenitore tipo anti-terrorismo).
- Ogni cesto è dotato nella parte superiore di coperchio reggi-sacco, di tipo apribile, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 1.2 con bordatura anti-taglio; targhetta indicante la tipologia di raccolta e provvisto di foro centrale per l'introduzione dei rifiuti.

**Peso complessivo:** 20Kg

# Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Glifo

Codice 501

Rev. 0 del 24/05/2018



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9016  
( Cesto e coperchio )



RAL 1018  
( Cesto e coperchio )



Canna fucile  
( Montante di sostegno )



RAL 5017  
( Cesto e coperchio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

# Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Glifo

Codice 501

Rev. 0 del 24/05/2018



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Cestino raccolta differenziata Glifo

Codice 501

Rev. 0 del 24/05/2018



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008