

# Scheda tecnica

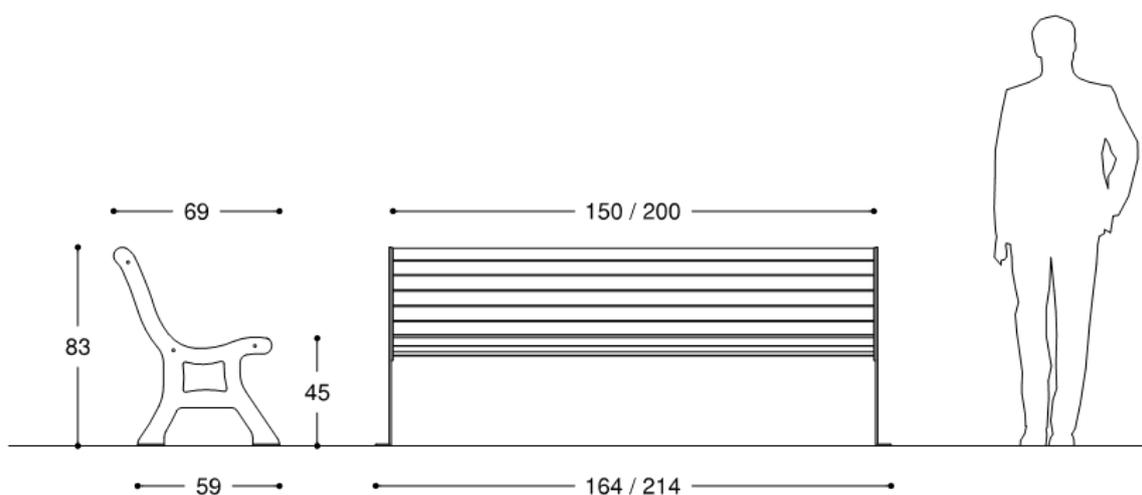
Panchina Debora da cm. 150

Codice 450-150

Rev. 0 del 30/10/2017



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 150

Codice 450-150

Rev. 0 del 30/10/2017



---

## DESCRIZIONE

### Struttura

Panchina Debora composta da N. 2 supporti stilizzati realizzati in lamiera zincata spessore mm. 8, ricavati da taglio plasma ad alta definizione; ogni singolo supporto è dotato di piastre, alla base, in lamiera zincata spessore mm. 8 e provviste di fori per il fissaggio al suolo.

- Scocca seduta-schienale realizzata con profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 60x30x1.5; i profili sono saldati su apposite sagome in acciaio zincato dalla forma anatomica.

**Peso specifico:** 60Kg

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 150

Codice 450-150

Rev. 0 del 30/10/2017



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Canna fucile  
( Supporti )



RAL 3005  
( Seduta e schienale )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 450-BIS-PI - Panchina Debora da cm. 180 con listoni in legno di Pino Nordico



Codice 450-BIS-OK - Panchina Debora da cm. 180 con listoni in legno di Okumè



Codice 450-R-150 - Panchina Debora Rainbow da cm. 150



Codice 450-I - Panchina Debora Inclusion da cm. 200



Codice 450-200 - Panchina Debora da cm. 200



Codice 450-R-200 - Panchina Debora Rainbow da cm. 200

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 150

Codice 450-150

Rev. 0 del 30/10/2017



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 150

Codice 450-150

Rev. 0 del 30/10/2017



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

# Scheda tecnica

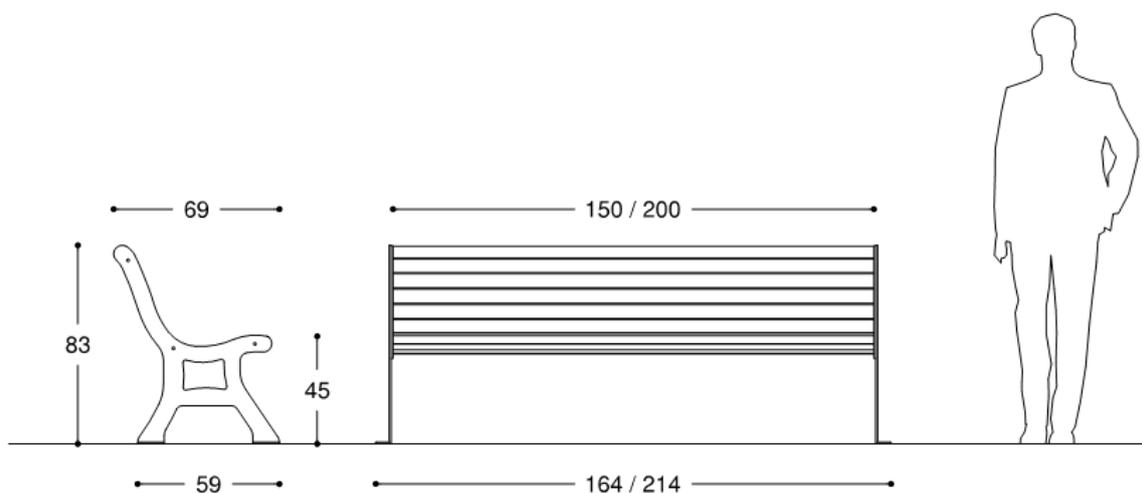
Panchina Debora da cm. 200

Codice 450-200

Rev. 0 del 30/10/2017



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 200

Codice 450-200

Rev. 0 del 30/10/2017



---

## DESCRIZIONE

### Struttura

Panchina Debora composta da N. 2 supporti stilizzati realizzati in lamiera zincata spessore mm. 8, ricavati da taglio plasma ad alta definizione; ogni singolo supporto è dotato di piastre, alla base, in lamiera zincata spessore mm. 8 e provviste di fori per il fissaggio al suolo.

- Scocca seduta-schienale realizzata con profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 60x30x1.5; i profili sono saldati su apposite sagome in acciaio zincato dalla forma anatomica.

**Peso specifico:** 72Kg

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 200

Codice 450-200

Rev. 0 del 30/10/2017



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3005  
( Seduta e schienale )



Canna fucile  
( Supporti )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 450-R-150 - Panchina Debora Rainbow da cm. 150



Codice 450-R-200 - Panchina Debora Rainbow da cm. 200



Codice 450-150 - Panchina Debora da cm. 150



Codice 450-BIS-OK - Panchina Debora da cm. 180 con listoni in legno di Okumè



Codice 450-BIS-PI - Panchina Debora da cm. 180 con listoni in legno di Pino Nordico



Codice 450-I - Panchina Debora Inclusion da cm. 200

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 200

Codice 450-200

Rev. 0 del 30/10/2017



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Debora da cm. 200

Codice 450-200

Rev. 0 del 30/10/2017



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione