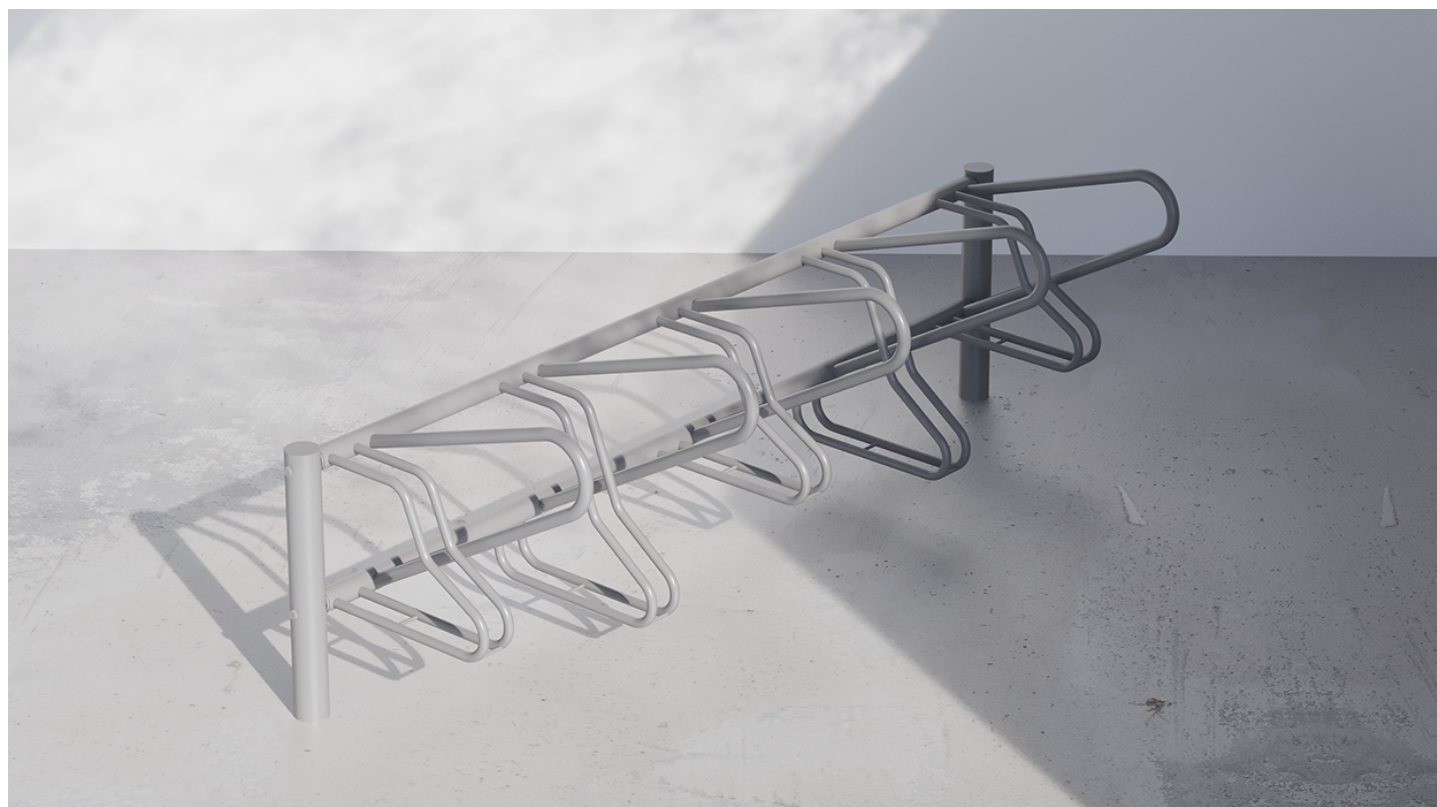


# Scheda tecnica

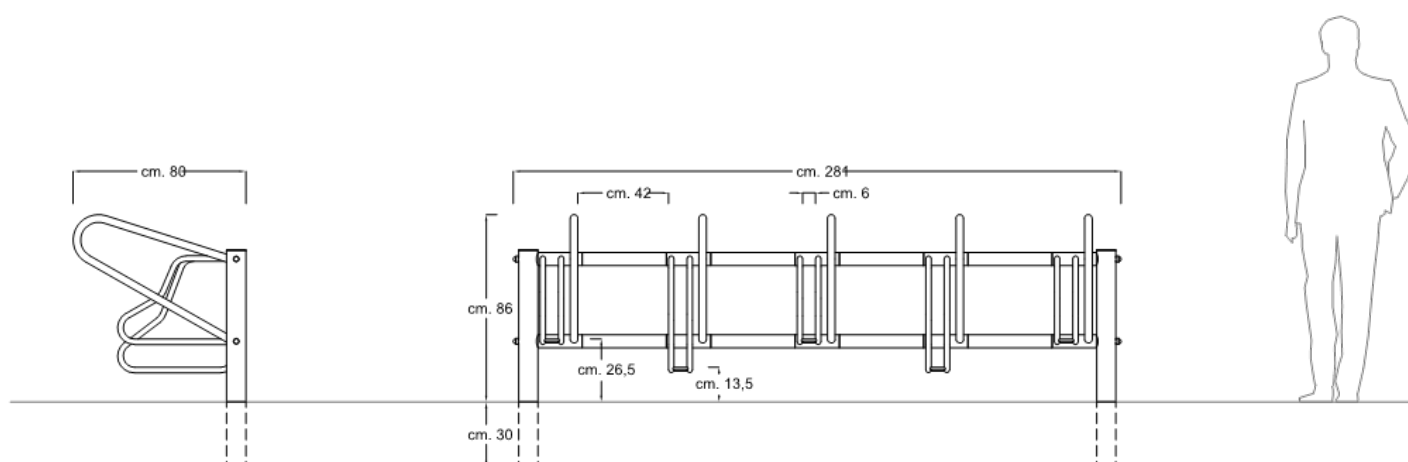
## Portabici Milano a 5 posti

### Codice 386

Rev. 0 del 20/04/2021



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Portabici Milano a 5 posti

Codice 386

Rev. 0 del 20/04/2021



## DESCRIZIONE

### Struttura

Portabici Milano da N. 5 posti. Composto da N. 2 montanti di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 89, completi di tappi terminali e predisposti per l'inghisaggio su basamento cementizio. N. 2 traverse orizzontali realizzate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 55x2 che fungono da anime interne su cui saranno inseriti, a scorrimento, le cinque staffe ferma-bici, ed i relativi tubi distanziatori.

- Ogni staffa ferma-bici è costituita da un unico blocco di elementi metallici saldati. Su due tubi tondi di acciaio zincato da Ø mm. 60x2 sono difatti saldate due staffe parallele, per l'inserimento della ruota.
- Le staffe sono realizzate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 25x1.5, e rese solidali tra loro da ferma ruota in tondo pieno di acciaio zincato da Ø mm. 10.
- Ogni elemento ferma-bici è dotato inoltre, di staffa per l'aggancio del telaio bicicletta al manufatto, realizzata in tubo tondo acciaio zincato da Ø mm. 35x1.5.

**Peso complessivo:** 59Kg

# Scheda tecnica

Portabici Milano a 5 posti

Codice 386

Rev. 0 del 20/04/2021



## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 7001  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 386-BIS - Portabici Milano Bifacciale a 10 posti



Codice 386-BIS-P - Portabici Milano Bifacciale a 10 posti con piastre da tassellare



Codice 386-P - Portabici Milano a 5 posti con piastre da tassellare

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Portabici Milano a 5 posti

Codice 386

Rev. 0 del 20/04/2021



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione