

# Scheda tecnica

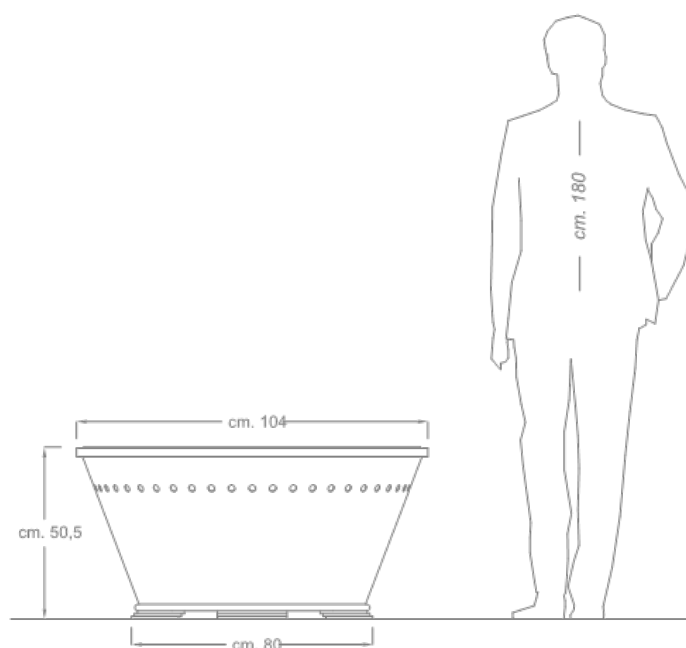
Fioriera Alba

Codice 381

Rev. 2 del 04/08/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Fioriera Alba

Codice 381

Rev. 2 del 04/08/2023



## DESCRIZIONE

### Struttura

La Fioriera Alba è caratterizzata dalla forma tronco-conica; è composta da N. 1 anello nella parte superiore realizzato in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x30x2.

- Corpo centrale realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2; la pannellatura è caratterizzata nella parte superiore da fori circolari decorativi.
- N. 1 anello di base realizzato in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completo di N. 3 piedini a profilo sfalsato, saldati alla base e disposti a 120° tra di loro.
- Contenitore interno realizzato in lamiera zincata.

**Peso complessivo:** 30Kg

# Scheda tecnica

Fioriera Alba

Codice 381

Rev. 2 del 04/08/2023



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Canna fucile  
( Scocca esterna )



RAL 3011  
( Vasca interna )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

# Scheda tecnica

Fioriera Alba

Codice 381

Rev. 2 del 04/08/2023



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Fioriera Alba

Codice 381

Rev. 2 del 04/08/2023



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto non necessita di ancoraggio al suolo.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008