

# Scheda tecnica

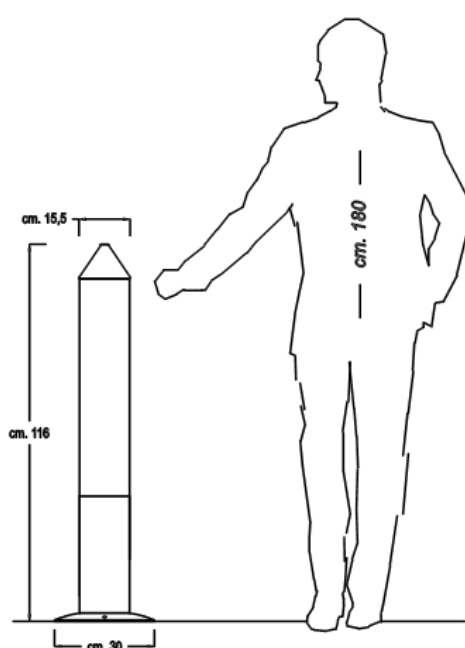
Posacenere Fum-Off

Codice 375

Rev. 0 del 10/06/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Posacenere Fum-Off

Codice 375

Rev. 0 del 10/06/2016



## DESCRIZIONE

### Struttura

Fusto superiore in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 152x3 provvisto al suo interno di un tubo tondo di acciaio zincato da Ø 30x1.5 sagomato in modo tale da facilitare lo spegnimento dei mozziconi durante la caduta nel contenitore interno. Parte superiore costituita da tronco di cono realizzato in lamiera zincata spessore mm. 1.2 con foro bordato anti-taglio da Ø mm. 20 per l'introduzione dei mozziconi. Fusto inferiore realizzato in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 152x3 provvisto di anta apribile per l'accesso al contenitore interno.

- L'anta è provvista di serratura a chiave unica. Contenitore interno di forma cilindrica realizzato in acciaio zincato. Piastra di base circolare in lamiera zincata spessore mm. 4, provvista di fori per il fissaggio al suolo.

**Peso complessivo:** 15Kg

# Scheda tecnica

Posacenere Fum-Off

Codice 375

Rev. 0 del 10/06/2016



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 1034  
( Fusto inferiore )



Canna fucile  
( Tronco di cono superiore e contenitore interno )



RAL 9016  
( Fusto superiore )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

# Scheda tecnica

Posacenere Fum-Off

Codice 375

Rev. 0 del 10/06/2016



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Posacenere Fum-Off

Codice 375

Rev. 0 del 10/06/2016



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione