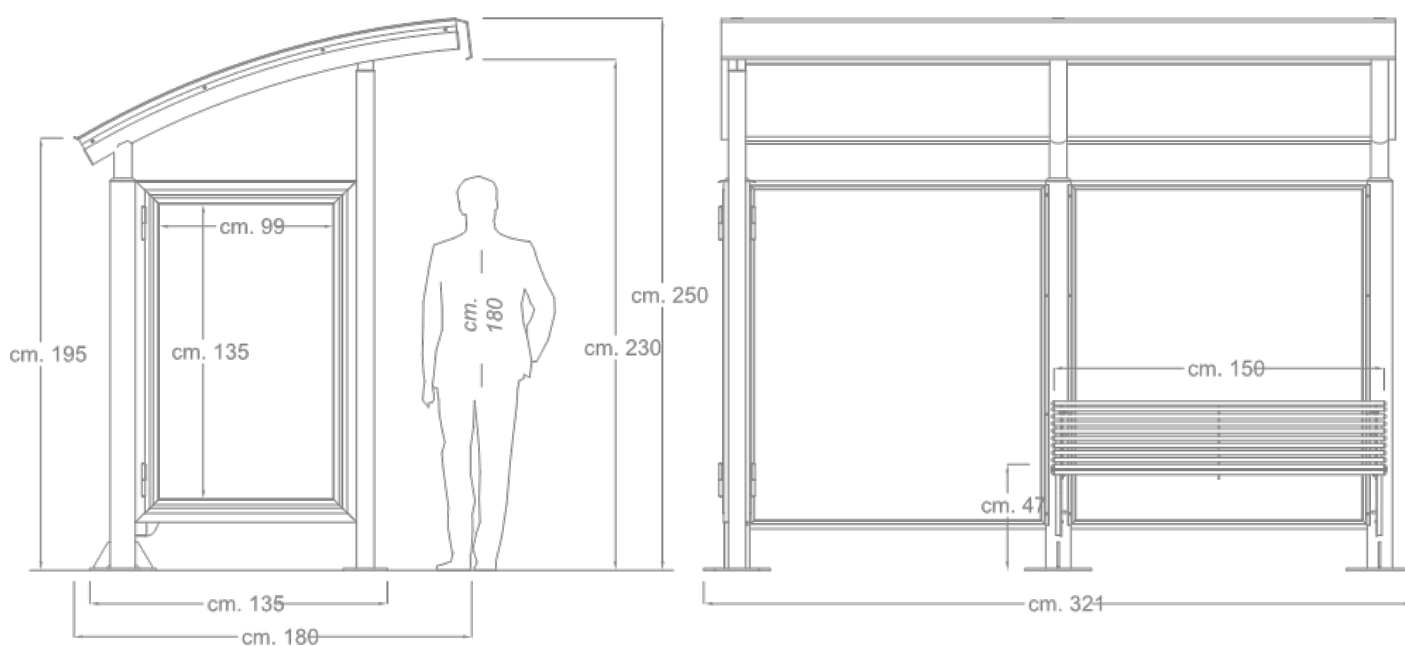


Scheda tecnica

Pensilina Space

Codice 368

Rev. 2 del 16/03/2017



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Space

Codice 368

Rev. 2 del 16/03/2017



DESCRIZIONE

Struttura

Costituita da N. 3 strutture portanti verticali, costituite da montanti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 114x3 (parte inferiore), e arcate superiori in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 80x2. Ogni singolo montante è completo di piastra circolare alla base, in lamiera zincata spessore mm. 8, e triangoli di irrigidimento a collegamento tra i montanti e le piastre, realizzati anch'essi in lamiera zincata spessore mm. 8. N. 1 montante verticale anteriore, realizzato in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 80x2 completo di piastra circolare alla base in lamiera zincata.

- Telaio di copertura realizzato da N. 3 arcate in profilati di acciaio zincato; le arcate sono collegate e rese solidali tra loro da intelaiatura in tubo a sezione quadra di acciaio zincato da mm. 25x25x1.5.
- Copertura realizzata in policarbonato compatto fumè spessore mm. 5, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno.
- Nella parte anteriore è ricavata, a mezzo presso-piegatura, una bandella destinata ad ospitare un adesivo in PVC; grondaia posteriore per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.
- Parete di fondo costituita da telai in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3, tamponamento in vetro stratificato trasparente spessore mm. 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con idonee guarnizioni perimetrali e sostenuto da ferma-vetro in acciaio zincato.
- Parete laterale sinistra (vista fronte) costituita da bacheca bifacciale, realizzata con scatolato di acciaio zincato spessore mm. 2; pannello divisorio centrale in lamiera zincata; N. 2 ante apribili a libro realizzate in profilati di acciaio zincato e chiusura a chiave.
- Tamponamenti ante in vetro stratificato trasparente spessore mm. 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con idonee guarnizioni perimetrali e sostenuto da ferma-vetro in acciaio zincato. L'affissione avviene mediante magneti.
- La bacheca è dotata di impianto di illuminazione interno da 220 V a 50 Hz, costituito da N. 2 plafoniere LED disposte orizzontalmente (parte superiore ed inferiore) con potenza nominale 12 W/cad. e flusso luminoso di 1200 lm, con luce colore bianco. Sistema automatico di spegnimento (all'apertura dell'anta), cablaggi e cassetteria a norma, e cavo di alimentazione con uscita alla base per il successivo allaccio alla rete pubblica.

2/5

Panca

Costituita da N. 2 supporti sagomati, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 5 ricavati da taglio plasma ad alta definizione; seduta/schienale realizzata con N. 21 profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 completi di tappi terminali in PVC. I profili sono saldati su apposite sagome in acciaio che ne conferiscono la forma anatomica.

Peso complessivo: 485Kg

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Space

Codice 368

Rev. 2 del 16/03/2017



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Alluminio brillante
(Struttura)



Canna fucile
(Panchina)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

Codice 368-ADE - Adesivo con logo e scritta per pensilina Space

Codice 368-IL - Illuminazione per pensilina Space

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 368-SB - Pensilina Space a sbalzo

3/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Space

Codice 368

Rev. 2 del 16/03/2017



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Space

Codice 368

Rev. 2 del 16/03/2017



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.